

ПЕДАЛЬНАЯ ГИЛЬОТИНА

Модель: Q01-1.6x1320В

Q01-1.2x2500В



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ И ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ

Внимательно прочитать следующие указания для обеспечения безопасной эксплуатации и длительного срока службы станка.

2. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

2.1 Прочитать и усвоить данное руководство перед сборкой или работой.

2.2 Прочитать и усвоить предупреждения, размещенные на станке и в данном руководстве. Несоблюдение всех этих предупреждений может привести к серьезным травмам.

2.3 Поврежденные или отсутствующие предупредительные надписи подлежат немедленной замене.

2.4 Данный станок разработан и предназначен только для использования надлежащим образом обученным и опытным персоналом. При отсутствии навыков надлежащей безопасной эксплуатации данных станков запрещается использовать данный станок до прохождения соответствующего обучения и получения надлежащих знаний.

2.5 Не использовать данный станок не по назначению. В случае использования станка не по назначению, производитель отказывается от каких-либо реальных или подразумеваемых гарантий и не несет ответственности за какие-либо травмы, которые могут возникнуть в результате использования данного станка.

2.6 Всегда надевать защитные очки или защитную маску для лица при использовании данного станка (повседневные очки не являются защитными очками).

2.7 Перед началом эксплуатации данного станка следует снять галстук, кольца, часы и другие ювелирные изделия и закатать рукава выше локтей. Не надевать свободную одежду. Убрать длинные волосы под головной убор. Рекомендуется надевать нескользящую обувь или использовать противоскользящие напольные полосы.

2.8 При высоком уровне шума использовать средства защиты слуха.

Не работать на станке в состоянии усталости, под воздействием наркотиков, алкоголя или каких-либо лекарств.

2.10 Во время работы станка все защитные устройства должны находиться на своих местах и быть в исправном состоянии. Снятые защитные устройства на время ремонта подлежат немедленной установке на место после окончания ремонта.

2.11 Проверять исправность деталей оборудования. Перед началом работы с инструментом необходимо проверить его исправность и исправность его частей. Кроме того, проверить прочие условия, которые могут повлиять на работу инструмента. Поврежденные защитные устройства или другие части подлежат ремонту или замене.

2.12 Необходимо обеспечить достаточное пространство, для рабочей зоны и верхнее освещение без бликов.

2.13 Содержать в чистоте пол вокруг станка.

2.14 Удалить посторонних лиц на безопасное расстояние от рабочей зоны. Не допускать детей в рабочую зону.

2.15 Предотвратить доступ посторонних лиц к оборудованию с помощью замков, рубильников и пусковых ключей.

2.16 Не отвлекаться во время работы на станке. Оглядывание, разговоры, баловство – это неосторожные действия, которые могут привести к серьезным травмам.

- 2.17 Постоянно поддерживать сбалансированное положение тела, чтобы части тела не попали под лезвие или в другие движущиеся части. Не использовать чрезмерные усилия для выполнения какой-либо операции на станке.
- 2.18 Использовать рекомендуемые принадлежности, ненадлежащие принадлежности могут представлять опасность.
- 2.19 С инструментом обращаться осторожно. Поддерживать лезвия острыми и чистыми для лучшей и безопасной работы. Соблюдать инструкции по смазке и замене принадлежностей.
- 2.20 Не вставать на станок. Опрокидывание станка представляет опасность серьезной травмы.
- 2.21 Удалить незакрепленные предметы и ненужные заготовки из рабочей зоны перед началом работы на станке.
- 2.22 Поддерживать минимальный зазор между лезвием и столом, оставляя достаточно места для заготовки.
- 2.23 Не резать стержни на данном станке.
- 2.24 Листовой металл имеет острые края, соблюдать осторожность при обращении во избежание порезов.
- 2.25 Держать руки и пальцы вдали от узла резки. Не помещать руки или пальцы между материалом и столом при работе.
- 2.26 Не превышать номинальную мощность станка.
- 2.27 Не превышать грузоподъемность переднего упора – материал не должен слишком длинным, чтобы не мешать нажатию педали.
- 2.28 Ножи острые. Соблюдать особую осторожность при эксплуатации. Держать руки вдали от лезвия.

3. ПОЛУЧЕНИЕ И РАСПАКОВКА

При получении станка проверить целостность упаковки. Затем снять крышку и проверить станок на наличие повреждений или ущерба, полученных во время транспортировки. При обнаружении повреждений немедленно сообщить грузоперевозчику и поставщику. Некоторые части и принадлежности сняты и уложены в упаковку, чтобы сэкономить пространство для транспортировки. Необходимо тщательно проверить эти части и принадлежности. Затем установить их на станок в соответствии с иллюстрациями.

4. МОНТАЖ

Станок устанавливается на ровном и прочном полу. Рабочая зона должна быть хорошо освещена, чтобы предотвратить опасности при эксплуатации.

Станок крепится к полу с помощью анкерных болтов для предотвращения вибрации. Выставить горизонтальность станка во всех направлениях. Для регулировки горизонтальности станка использовать металлические подкладки. После регулировки затянуть анкерные болты.

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

№	372015	372016
Модель	Q01-1.6x1320B	Q01-1.2x2500B
Макс. толщина заготовки – низкоуглеродистая сталь ($\sigma_B < 400$ МПа)	1,6 мм	1,2 мм
Макс. ширина заготовки	1320 мм	2500 мм
Диапазон заднего упора	0-800 мм	0-800 мм
Размер упаковки	180X60x120 см	300X60x120 см
Масса нетто/брутто	410/570 кг	740/940 кг

*Макс. толщина - указана для обычной стали с пределом прочности σ_B , который не должен превышать параметр $\sigma_B < 400$ МПа ($1 \text{ Н/мм}^2 = 1 \text{ МПа}$), для нержавеющей и труднообрабатываемых сталей не предназначена.

Следует избегать резки материала с превышением толщины или с твердыми наплывами, шлаком, сварочными швами линией и прочими дефектами с чрезмерной твердостью.

6. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 ЗАЗОР ЛЕЗВИЯ

Порядок регулировки зазора лезвия: ослабить передние винты и стопорные винты стола, ослабить болты стола с обеих сторон.

Используя щуп 0,002", отрегулировать стол с помощью винтов. Затем затянуть все винты.

6.2 РЕГУЛИРОВКА УЗЛА РЕЗКИ

Если узел резки изогнут после использования, то можно использовать болт регулировки изгиба. Проверить крепежные болты на слабинку. Повторно затянуть все болты.

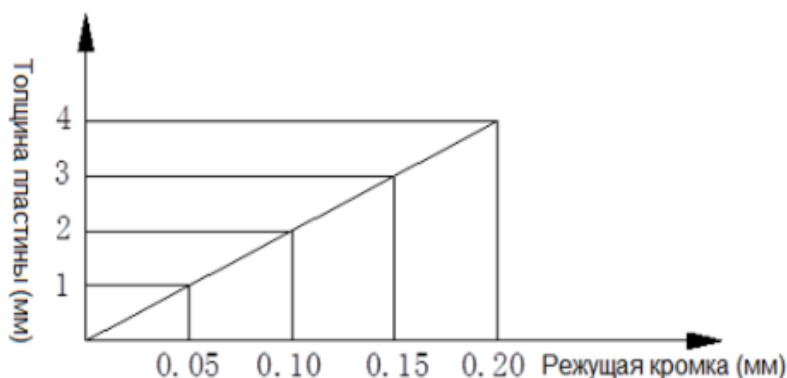
Вертикальная регулировка лезвия: Извлечь штифт на педали и ослабить гайку. Отрегулировать хомут вверх или вниз, собрать.

Ослабленные винты могут вызвать дрожание лезвия в работе.

Проверить и убедиться, что они затянуты с прокладками. Не допускать образования вмятин.

Гарантия на ножи не распространяется.

Соотношение толщины пластины и реж. кромки показаны на следующем чертеже



Необходимо регулярно смазывать компоненты инструмента

Во избежание повреждения лезвий из-за ненадлежащих зазоров, необходимо часто

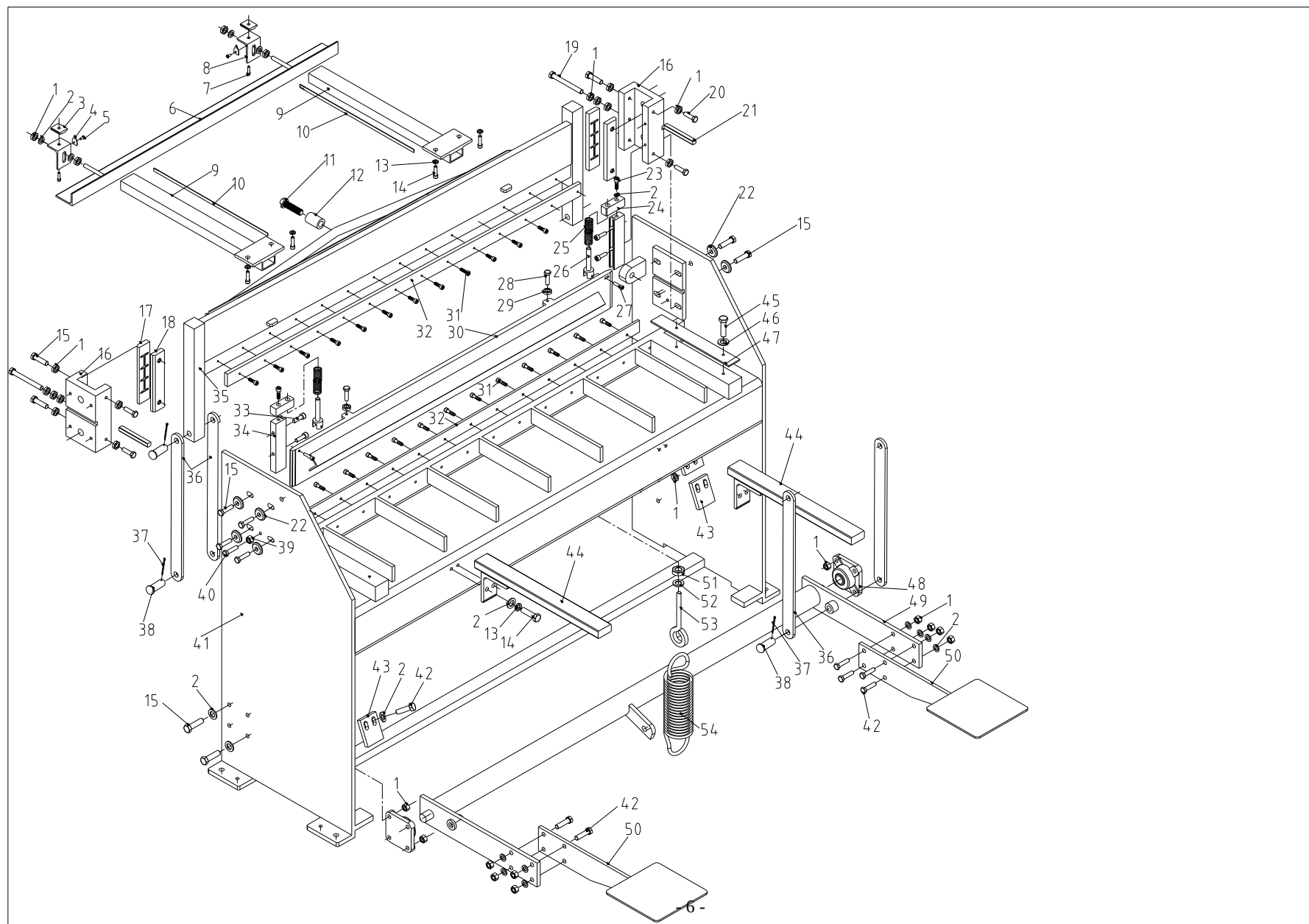
проверять все зазоры, особенно между лезвиями.

6.3 ЗАТОЧКА ЛЕЗВИЯ

Верхнее лезвие имеет две режущие кромки, которые заточены с рельефом двух кромок. После затупления одной кромки перевернуть лезвие, чтобы выставить новую режущую кромку. Лезвие можно заточить с помощью шлифовального станка.

Нижнее лезвие имеет одну режущую кромку с рельефом двух кромок и рельефом одной поверхности. Лезвие можно заточить с помощью шлифовального станка.

7. ЧЕРТЕЖ И ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ



№ детали	Наименование	К-во		№ детали	Наименование	К-во
1	Гайка	38		28	Болт	2
2	Шайба	40		29	Гайка	2
3	Шайба	2		30	Режущая доска	1
4	Указатель	2		31	Винт	28
5	Болт	2		32	Лезвие	2
6	Уголок	1		33	Винт	4
7	Болт	2		34	Направляющая	2
8	Регулировочный уголок	2		35	Режущая балка	1
9	Стопор	2		36	Соединительная пластина	4
10	Задняя шкала	2		37	Чека	4
11	Регулировочный болт	1		38	Палец	4
12	Гнездо	1		39	Гайка	2
13	Пружинная шайба	8		40	Болт	2
14	Болт	8		41	Рама	1
15	Болт	20		42	Болт	12
16	Ползун	2		43	Регулировочная перегородка	2
17	Задняя подвижная пластина	2		44	Опора	2
18	Передняя подвижная пластина	2		45	Болт	2
19	Болт	2		46	Шайба	2
20	Болт	4		47	Направляющая пластина	1
21	Направляющий стержень	2		48	Подшипник	2
22	Шайба	8		49	Опора для педали	1
23	Винт	2		50	Педаль	2
24	Фиксатор	2		51	Гайка	1
25	Нажимная пружина	2		52	Шайба	1
26	Направляющий стержень	2		53	Крюк для пружины	1
27	Винт	2		54	Пружина	1

Примечание: Данное руководство предназначено только для ознакомления. Вследствие постоянного совершенствования оборудования в любое время могут быть сделаны изменения без уведомления.