



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

САМОПОДЪЕМНЫЙ САМОЦЕНТРИРУЮЩЕЙСЯ РАЗМАТЫВАТЕЛЬ

МОДЕЛЬ: RDC PRO-1250 (арт. RDC-8),
RDC PRO-1500 (арт. RDC-8/1500)



Содержание

1. Назначение.	3
2. Технические характеристики.	3
3. Подъём рулона	4
4. Краткое описание конструкции.	5
Гарантийные обязательства.	5
Свидетельство о приемке.....	5
СХЕМА СТАНКА.....	6

1. Назначение.

Неприводной двухопорный размотчик рулонного металла предназначен для размотки рулонов шириной 1250/1500 мм и массой до 8 тонн. Вал с синхронным разжимом лап позволяет быстро и точно зафиксировать рулон, а двухопорная конструкция рамы обеспечивает безопасную работу. Разжим лап осуществляется при вращении рукоятки. Для предотвращения инерционного разматывания рулона размотчик снабжен тормозным устройством.

2. Технические характеристики.

Модель	RDC PRO-1250	RDC PRO-1500
Артикул	RDC-8	RDC-8/1500
Ширина рулона	250 - 1250мм	250 - 1500мм
Внутренний диаметр рулона	480 – 620мм	480 – 620мм
Максимальная масса разматываемого рулона	8 000кг	8 000кг
Размеры в рабочем состоянии, ДхШхВ	1950x850x1300мм	2200x850x1300мм
Масса	295кг	330кг

3. Подъём рулона

1. Рама разматывателя устанавливается стационарно на ровной твёрдой поверхности.
2. В рулон листовой стали вставляется вал, с помощью специального ключа, вращая его против часовой стрелки, происходит разжим балок и фиксация вала в рулоне.
3. К рамке одной из стоек с помощью двух болтов прибирается тормозное устройство.
4. Разматывание металла необходимо производить после окончательной установки рулона по уровню и строго перпендикулярно оси разматывателя.
5. **ВНИМАНИЕ:** При разматывании происходит ослабление крепления рулона на валу. Поэтому в процессе разматывания необходимо несколько раз произвести дополнительный разжим рулона, а для увеличения коэффициента трения рекомендуется подматывать на концы разжимных балок изоленту ПВХ или ХБ.

4. Краткое описание конструкции.

Универсальный разматыватель состоит из самоцентрирующегося вала, сваренного из уголка, на котором установлены 4 разжимных балки, приводимые в движение одним винтом с помощью, которых происходит фиксация рулона и двухопорной сварной рамы, сваренной из швеллера. К раме опоры с помощью двух болтов крепится тормозное устройство.

Разматыватель предназначен для индивидуального использования, и совместно с лёгкими станками продольной и поперечной резки.

Техническое обслуживание универсального самоцентрирующегося разматывателя сводится к периодической протирке керосином и смазке трущихся частей и подшипников качения любой консистентной смазкой (солидол).

ВАЖНО:

Увеличении грузоподъёмности рулона – неизбежно приведёт к поломке оборудования. Поэтому нужно точно понимать с рулонами какого веса вы собираетесь работать.

Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации изделия - 1 год с момента продажи. В течение этого срока предприятие-изготовитель безвозмездно устраняет все неисправности, произошедшие по вине предприятия-изготовителя при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

Разматывающие устройства с механическими повреждениями ремонту не подлежат.

Свидетельство о приемке.

Размотчик рулонного металла самоподъемный Stalex RDC PRO-1250 (арт. RDC-8) соответствует техническим условиям и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска

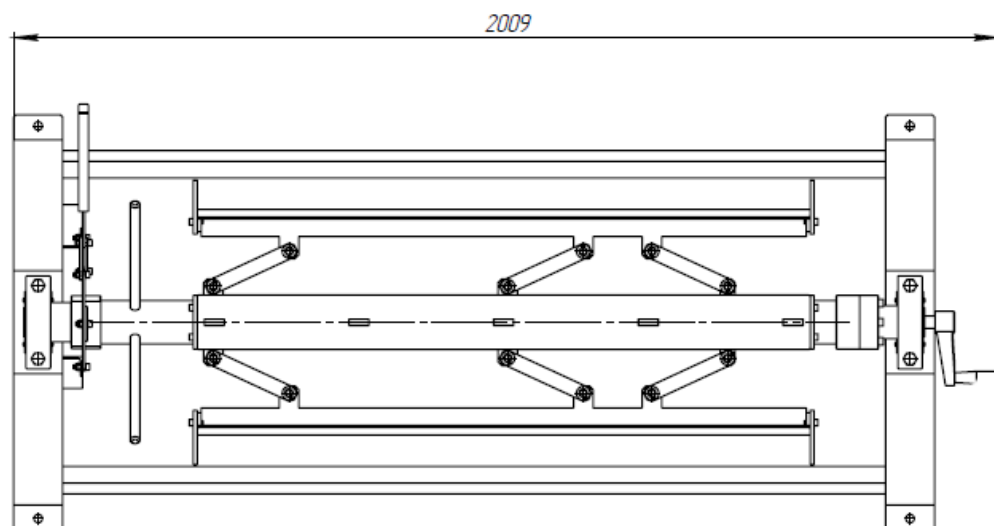
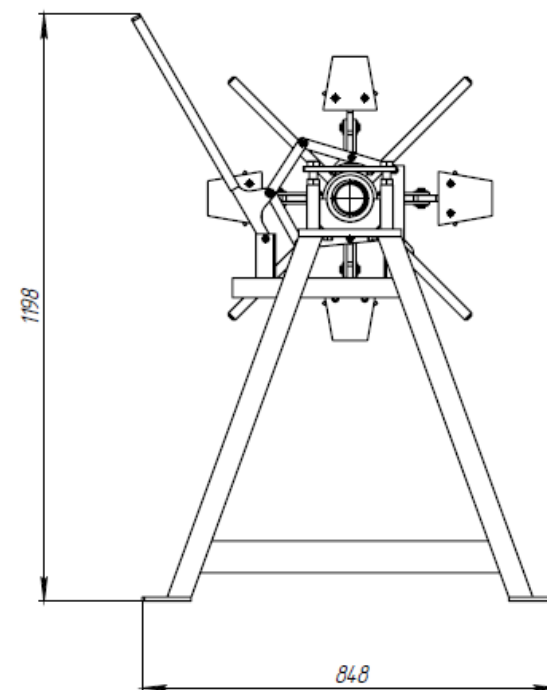
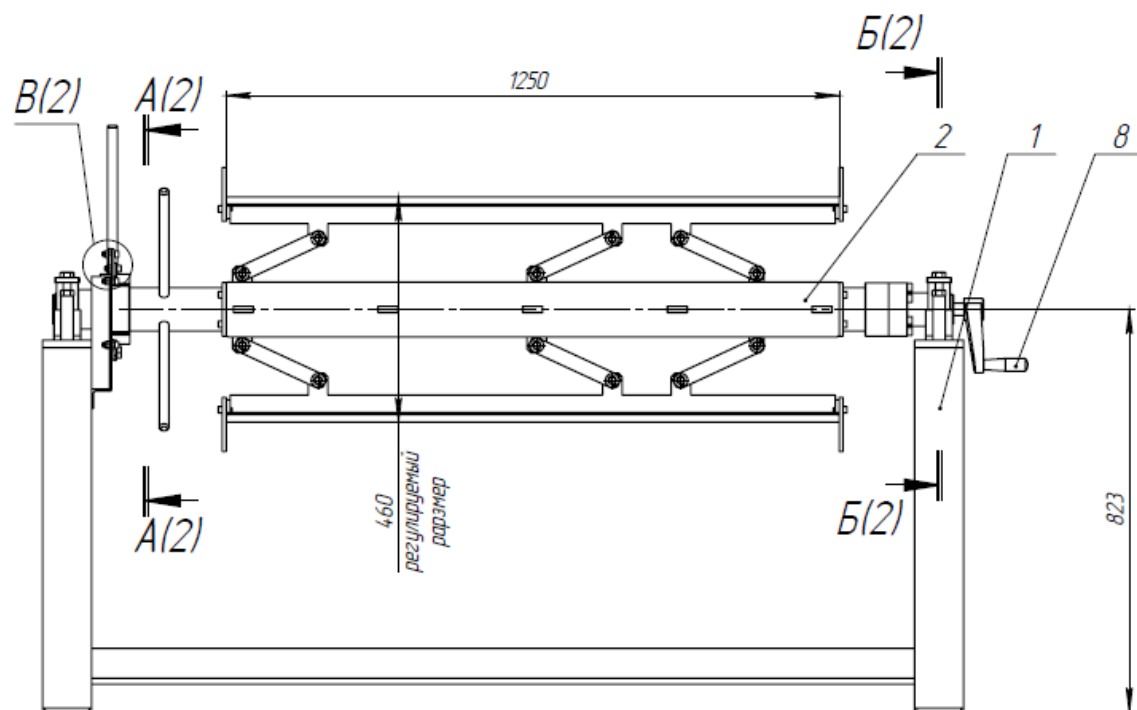
Приёмку произвёл

Размотчик рулонного металла самоподъемный Stalex RDC PRO-1500 (арт. RDC-8/1500) соответствует техническим условиям и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска

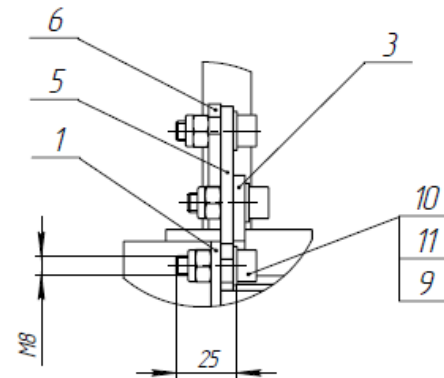
Приёмку произвёл

СХЕМА СТАНКА

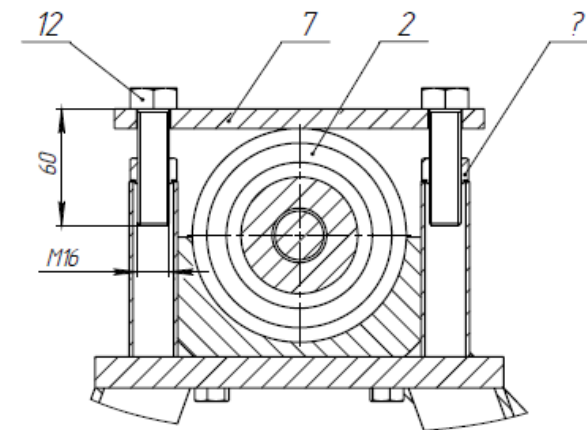


1. Размеры для справок
2. Ширина устанавливаемого рулона: 250-1250 мм
3. Внутренний диаметр рулона: 480-620 мм
4. Наружный диаметр рулона: 1400 мм max
5. Максимальная грузоподъемность: 8000 кг.

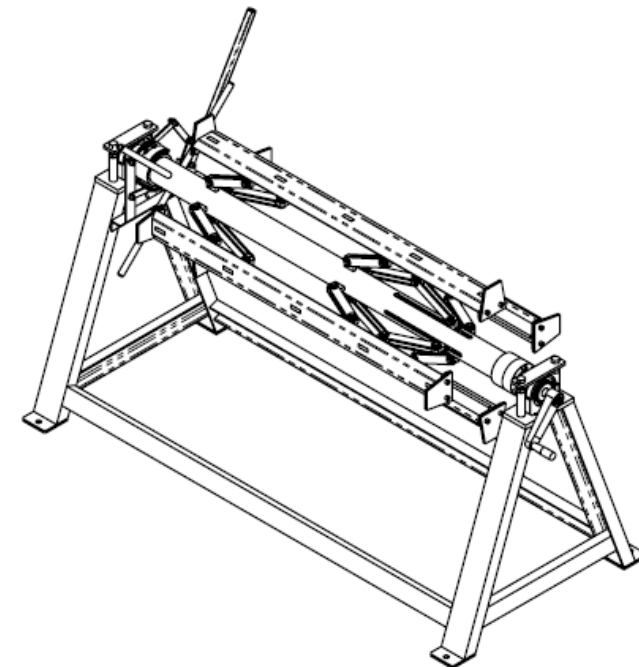
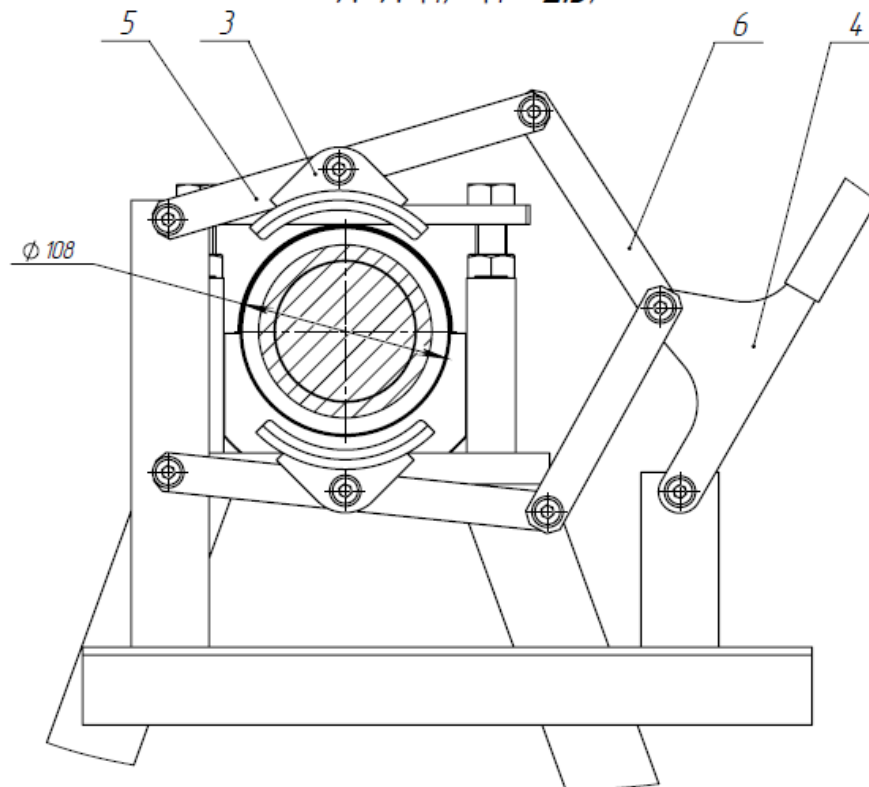
B(1) (1 : 2)



Б-Б (1) (1 : 2.5)



A-A (1) (1 : 2.5)



<i>Поз.</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол.</i>	<i>Прим.</i>
		<u>Документация</u>		
	<i>RDC1250.00.000 СБ</i>	<i>Сборочный чертеж</i>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
<i>1</i>	<i>RDC1250.01.000</i>	<i>Рама</i>	<i>1</i>	
<i>2</i>	<i>RDC1250.02.000</i>	<i>Вал в сборе</i>	<i>1</i>	
<i>3</i>	<i>RDL1250.05.000</i>	<i>Тормоз</i>	<i>2</i>	
<i>4</i>	<i>RDL1250.06.000</i>	<i>Рукоятка тормоза</i>	<i>1</i>	
		<u>Детали</u>		
<i>5</i>	<i>RDC1250.00.001</i>	<i>Тяга стопора</i>	<i>2</i>	
<i>6</i>	<i>RDC1250.00.002</i>	<i>Тяга стопора</i>	<i>2</i>	
		<i>короткая</i>		
<i>7</i>	<i>RDC1250.00.003</i>	<i>Планка прижимная</i>	<i>2</i>	
		<u>Стандартные изделия</u>		
<i>8</i>	<i>MT.160 AS-17x17</i>	<i>Ручка кривошипная</i>	<i>1</i>	
		<i>(квадрат 17)</i>		
<i>9</i>		<i>Шайба 8.03.019 ГОСТ</i>	<i>8</i>	
		<i>11371-78</i>		

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество
1	RDL1250.10.000	Опора правая в сборе	1
2	RDL1250.20.000	Опора левая в сборе	1
3	RDL1250.30.000	Вал в сборе	1