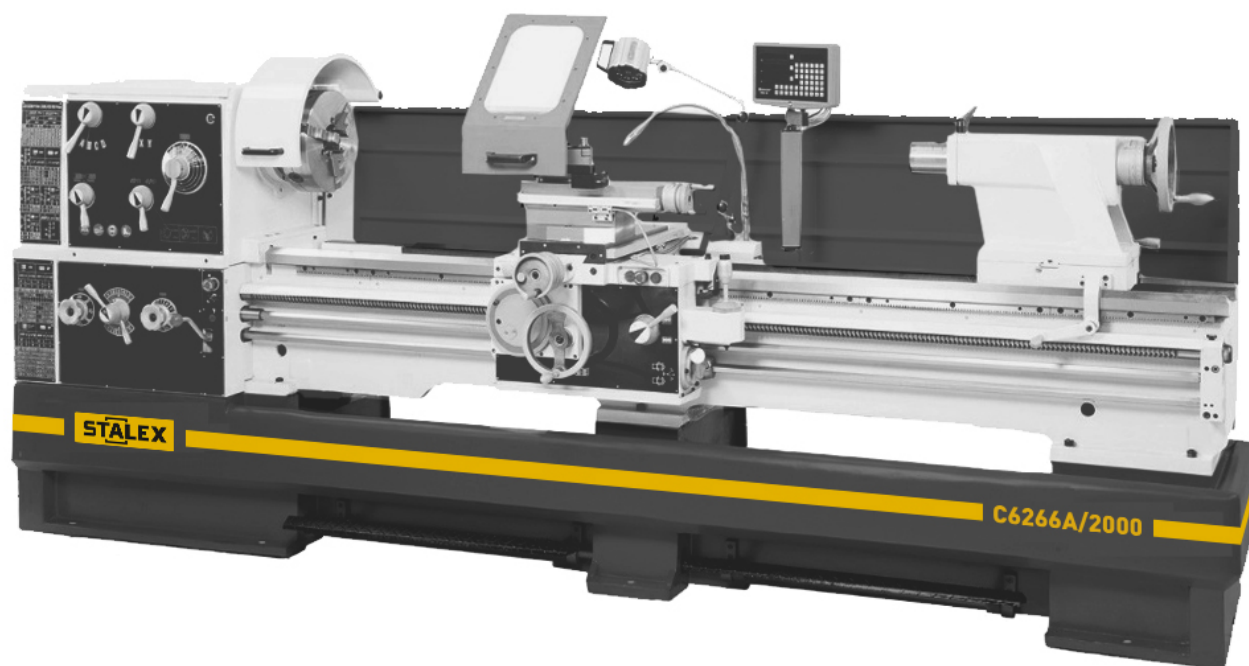


# STALEX

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ



МОДЕЛЬ: WM660, C6266A, CQ6280

## СОДЕРЖАНИЕ

|                                                                       |    |
|-----------------------------------------------------------------------|----|
| <b>1. Правила техники безопасности</b>                                | 5  |
| 1-1 Правила ТБ                                                        | 5  |
| 1-2 Опасности во время эксплуатации                                   | 6  |
| 1-3 Общие правила техники безопасности для оператора                  | 7  |
| 1-4 Защита ратрона                                                    | 9  |
| 1-5 Опасность использования наждачного полотна при обработке металлов | 10 |
| 1-6 Защитные устройства                                               | 12 |
| <b>2. Уровень шума</b>                                                | 16 |
| <b>3. Транспортировка и установка</b>                                 | 16 |
| 3-1 Масса токарного станка и подъем                                   | 16 |
| 3-2 Обработка                                                         | 16 |
| 3-3 Распаковка                                                        | 16 |
| 3-4 Подъем                                                            | 16 |
| 3-5 Правила безопасного додъема                                       | 17 |
| 3-6 Установка                                                         | 18 |
| 3-7 Фундамент                                                         | 18 |
| 3-8 Установка токарного станка с регулируемой железной подкладкой     | 18 |
| 3-9 Фиксация станка анкерными болтами                                 | 18 |
| 3-10 Смазка                                                           | 23 |
| 3-11 Подшипники шпинделя передней бабки                               | 23 |
| 3-12 Очистка                                                          | 23 |
| 3-13 Выравнивание                                                     | 23 |
| <b>4. Питание и подключение входного напряжения</b>                   | 23 |
| <b>5. Патрон и его установка</b>                                      | 25 |
| <b>6. Правила безопасной эксплуатации токарного станка</b>            | 26 |
| 7. Органы управления                                                  | 26 |
| 7-1 Значение и функции символов                                       | 28 |
| 7-2 Электрическое управление                                          | 29 |
| 7-3 Вращение и торможение шпинделя                                    | 29 |
| 7-4 Скорость шпинделя                                                 | 29 |
| 7-5 Выбор шага и подачи                                               | 29 |
| 7-6 Положительное/отрицательное направление ходового винта            | 29 |
| 7-7 Управление ползуном седла                                         | 29 |
| 7-8 Эксплуатация коробки подачи                                       | 30 |
| 7-9 Эксплуатация фартука суппорта                                     | 30 |
| 7-10 Регулировка устройства безопасности подачи                       | 30 |
| 7-11 Маховичок фартука суппорта                                       | 30 |

## СОДЕРЖАНИЕ

|                                                         |           |
|---------------------------------------------------------|-----------|
| 7-12 Продольный стопор фартука суппорта.....            | 31        |
| 7-13 Блокировка седла.....                              | 31        |
| 7-14 Охлаждение.....                                    | 31        |
| 7-15 Задняя бабка.....                                  | 31        |
| 7-16 Монтаж/демонтаж седла.....                         | 32        |
| <b>8. Техническое обслуживание.....</b>                 | <b>32</b> |
| 8-1 Точность токарного станка.....                      | 32        |
| 8-2 Проверка передней бабки.....                        | 32        |
| 8-3 Проверка задней бабки.....                          | 32        |
| 8-4 Регулировка приводного ремня.....                   | 32        |
| 8-5 Регулировка муфты задней бабки.....                 | 32        |
| 8-6 Регулировка тормоза передней бабки.....             | 33        |
| 8-7 Направляющие.....                                   | 33        |
| 8-8 Регулировка гайки поперечного ходового винта.....   | 34        |
| 8-9 Редуктор.....                                       | 34        |
| <b>9. Смазка.....</b>                                   | <b>34</b> |
| 9-1 Передняя бабка.....                                 | 34        |
| 9-2.Коробки подачи.....                                 | 34        |
| 9-3 Масляный бак.....                                   | 35        |
| 9-4 Фартук суппорта.....                                | 35        |
| 9-5 Редуктор.....                                       | 35        |
| 9-6 Схема смазки токарного станка.....                  | 35        |
| <b>10. Типичные неполадки и способы устранения.....</b> | <b>36</b> |

**Основные параметры токарного станка**

C6266A X1500 / C6266A X 2000 / C6266A X 3000

|                                               |                             |
|-----------------------------------------------|-----------------------------|
| Макс. диаметр обработки над станиной          | Ø660 мм                     |
| Макс. диаметр обработки над суппортом         | Ø440 мм                     |
| Макс. диаметр обработки над пролетом          | Ø900 мм                     |
| Допустимая длина зазора перед передней бабкой | 250 мм                      |
| Высота до центра шпинделя                     | 330 мм                      |
| Расстояние между центрами                     | 1500 мм / 2000 мм / 3000 мм |
| Ширина станины                                | 400 мм                      |
| Макс. размер хвостовика инструмента (Ш x В)   | 25 x 25 мм                  |
| Макс. ход поперечного суппорта                | 368 мм                      |
| Макс. ход верхнего суппорта                   | 230 мм                      |

**Основные параметры шпинделя**

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Отверстие шпинделя                  | Ø105 мм            |
| Тип соединения шпиндельной бабки    | DI-8               |
| Конус шпинделя                      | Ø113 мм (1:20)/MT5 |
| Число скоростей вращения шпинделя   | 16                 |
| Диапазон скорости вращения шпинделя | 25-1600 об/мин     |

**Нарезание резьбы, диапазон подачи и тип**

|                                                  |                                     |
|--------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Размер большого винта                            | Ø40 мм x 2T.P.I. или Ø40 мм x 12 мм |
| Диапазон дюймовой резьбы и тип                   | 7/16-80 T.P.I. (54 типа)            |
| Диапазон метрической резьбы и тип                | 45-120 мм (54 типа)                 |
| Диапазон диаметрального шага и тип               | 7/8-160DP (42 типа)                 |
| Диапазон модуля и тип                            | 25-60MP (46 типов)                  |
| Метрическая продольная подача шпинделя на оборот | 0,044-1,48 мм/об (25 типов)         |
| Дюймовая продольная подача шпинделя на оборот    | 0,0016498-0,05497"/об (25 типов)    |
| Метрическая поперечная подача шпинделя на оборот | 0,022-0,74 мм/об (25 типов)         |
| Дюймовая поперечная подача шпинделя на оборот    | 0,0008326-0,02774"/об (25 типов)    |

**Параметры задней бабки токарного станка**

|                                      |        |
|--------------------------------------|--------|
| Ход втулки задней бабки              | 235 мм |
| Диаметр втулки задней бабки          | Ø90 мм |
| Внутренний конус втулки задней бабки | MT5    |

**Двигатель токарного станка**

|                             |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| Мощность главного двигателя | 7,5 кВт (10 л.с.) |
|-----------------------------|-------------------|

**Масса и габариты токарного станка**

|                                 |              |              |             |
|---------------------------------|--------------|--------------|-------------|
| Внешние размеры (ДхШхВ), см     | 321x123x160/ | 371x123x160/ | 471x123x160 |
| Упаковочные размеры (ДхШхВ), см | 324x114x184/ | 374x114x184/ | 474x114x184 |
| Масса нетто токарного станка    | 3065 кг/     | 3345 кг/     | 3710 кг     |
| Масса брутто токарного станка   | 3535 кг/     | 3835 кг/     | 4310 кг     |

**ВНИМАНИЕ!** Станок предназначен для чистовой и получистовой обработки детали.  
Съем металла за один проход не должен превышать 2 мм.

|                                                  |                                               |              |                                  |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------|----------------------------------|
| <b>Основные параметры токарного станка</b>       | CQ6280 x 1500 / CQ6280 X 2000 / CQ6280 X 3000 |              |                                  |
| Макс. диаметр обработки над станиной             |                                               |              | Ø800 мм                          |
| Макс. диаметр обработки над суппортом            |                                               |              | Ø570 мм                          |
| Макс. диаметр обработки над пролетом             |                                               |              | Ø1035 мм                         |
| Допустимая длина зазора перед передней бабкой    |                                               |              | 250 мм                           |
| Высота до центра шпинделя                        |                                               |              | 400 мм                           |
| Расстояние между центрами                        | 1500 мм / 2000 мм / 3000 мм                   |              |                                  |
| Ширина станины                                   |                                               |              | 400 мм                           |
| Макс. размер хвостовика инструмента (Ш x В)      |                                               |              | 25 x 25 мм                       |
| Макс. ход поперечного суппорта                   |                                               |              | 420 мм                           |
| Макс. ход верхнего суппорта                      |                                               |              | 230 мм                           |
| <b>Основные параметры шпинделя</b>               |                                               |              |                                  |
| Отверстие шпинделя                               |                                               |              | Ø105 мм                          |
| Тип соединения шпиндельной бабки                 |                                               |              | DI-8                             |
| Конус шпинделя                                   |                                               |              | Ø113 мм (1:20)/MT5               |
| Число скоростей вращения шпинделя                |                                               |              | 16                               |
| Диапазон скорости вращения шпинделя              |                                               |              | 25-1600 об/мин                   |
| <b>Нарезание резьбы, диапазон подачи и тип</b>   |                                               |              |                                  |
| Размер большого винта                            | Ø40 мм x 2T.P.I. или Ø40 мм x 12 мм           |              |                                  |
| Диапазон дюймовой резьбы и тип                   |                                               |              | 7/16-80T.P.I. (54 типа)          |
| Диапазон метрической резьбы и тип                |                                               |              | 45-120 мм (54 типа)              |
| Диапазон диаметрального шага и тип               |                                               |              | 7/8-160DP (42 типа)              |
| Диапазон модуля и тип                            |                                               |              | 25-60MP (46 типов)               |
| Метрическая продольная подача шпинделя на оборот |                                               |              | 0,044-1,48 мм/об (25 типов)      |
| Дюймовая продольная подача шпинделя на оборот    |                                               |              | 0,0016498-0,05497"/об (25 типов) |
| Метрическая поперечная подача шпинделя на оборот |                                               |              | 0,022-0,74 мм/об (25 типов)      |
| Дюймовая поперечная подача шпинделя на оборот    |                                               |              | 0,0008326-0,02774"/об (25 типов) |
| <b>Параметры задней бабки токарного станка</b>   |                                               |              |                                  |
| Ход втулки задней бабки                          |                                               |              | 235 мм                           |
| Диаметр втулки задней бабки                      |                                               |              | Ø90 мм                           |
| Внутренний конус втулки задней бабки             |                                               |              | MT5                              |
| <b>Двигатель токарного станка</b>                |                                               |              |                                  |
| Мощность главного двигателя                      |                                               |              | 7,5 кВт (10 л.с.)                |
| <b>Масса и габариты токарного станка</b>         |                                               |              |                                  |
| Внешние размеры (ДхШхВ), см                      | 321x123x167/                                  | 371x123x167/ | 471x123x167                      |
| Упаковочные размеры (ДхШхВ), см                  | 324x114x191/                                  | 374x114x191/ | 474x114x191                      |
| Масса нетто токарного станка                     | 3175 кг/                                      | 3455 кг/     | 3820 кг                          |
| Масса брутто токарного станка                    | 3695 кг/                                      | 4005 кг/     | 4495 кг                          |

## **1. Правила техники безопасности**

Токарный станок является высокоскоростной и мощной машиной и представляет опасность при ненадлежащем обращении.

Перед началом работы на токарном станке необходимо усвоить следующие правила безопасной эксплуатации. Обеспечить нормальные условия эксплуатации токарного станка во избежание опасности.

Токарный станок соответствует стандарту GB15760-1995 «Общие технические требования к станкам с защитой металлорежущих станков».

В данной инструкции представлена информация и указания, необходимые для надлежащей и безопасной эксплуатации токарного станка.

Оператор данного токарного станка должен пройти обучение безопасным приемам работы на станке и правилам ТБ и подтвердить свои знания.

Рабочая температура окружающей среды при эксплуатации станка: 5-40°C; высота н.у.м.: 1000 м; относительная влажность 50% при температуре окружающей среды +40°C или более высокая относительная влажность, если температура окружающей среды более низкая.

Данная инструкция также предоставляет соответствующую информацию для лиц, владеющих необходимыми навыками или назначенных лиц для обеспечения надлежащего обслуживания станка.

### **1-1 Правила ТБ**

1. Содержать токарный станок и рабочую зону в чистоте и в хорошем состоянии.
2. Все защитные устройства и крышки должны быть на своих местах; боковая крышка должна быть закрыта.
3. Не оставлять посторонние предметы в зоне обработки токарного станка, иначе может произойти столкновение с вращающимися или движущимися частями станка.
4. Не прикасаться к движущимся или вращающимся частям токарного станка.
5. Перед запуском токарного станка необходимо изучить способ его остановки.
6. Запрещается перегружать токарный станок.
7. В случае возникновения какой-либо аварии следует немедленно прекратить работу токарного станка.
8. При установке патрона или другого крепления на шпиндель следует отключить питание токарного станка, чтобы предотвратить случайный запуск шпинделя.
9. Не устанавливать на данный станок оборудование, не прошедшее проверку на совместимость с данным станком.
10. Грузоподъемность используемого центра необходимо проверить на соответствие требованиям
11. Перед тем как покинуть рабочее место станок надлежит отключить от сети.
12. Максимальный вес заготовки для установки на токарный станок составляет 500 кг
13. Патрон должен быть надежно закреплен на шпинделе токарного станка.
14. Следить за надежностью фиксации заготовки, скорость шпинделя не должна превышать безопасную скорость патрона.

15. Поскольку существует возможность контакта с человеческим телом, особенно когда используется материал с малым диаметром, в любом случае не допускается вытягивать стержень из шпиндельной бабки, который не имеет специальной защиты и соответствующей опоры.

16. На станке размещены предупредительные надписи, указывающие на ограничение скорости шпинделя, запрет на изменение скорости во время работы (в правом нижнем углу передней бабки), а также указывающие на опасность касания электрических компонентов (на электрическом шкафу) и вращающихся частей (на ограждении).

## **1-2 Опасности во время эксплуатации**

При работе с токарным станком персонал должен полностью понимать опасность следующих операций:

### **1) СОЖ**

СОЖ опасна для человеческого организма. Постоянный контакт с СОЖ, особенно с исходной жидкостью, может вызвать аллергию или заболевания кожи, даже эмульсия может привести к тому же. Поэтому следует соблюдать следующие меры предосторожности:

- a. Избегать ненужного контакта.
- b. Работать в спецодежде.
- c. Установить защитный экран или пластину.
- d. Не надевать масляную или грязную одежду.
- e. Очистить все части тела, подвергшиеся контакту с СОЖ.
- f. Не смешивать различные СОЖ.
- g. Регулярно менять СОЖ.
- h. Обращаться с СОЖ надлежащим образом.

### **2) Безопасная эксплуатация патрона токарного станка**

Все зажимы для заготовок должны иметь четкую маркировку максимальной безопасной скорости, скорость шпинделя не должна превышать эту скорость. Необходимо отметить, что максимальная безопасная скорость на маркировке допускается при идеальном рабочем состоянии и более низкая скорость шпинделя должна выбираться в следующих случаях:

- a. Шум при работе патрона.
- b. Если патрон явно поврежден, то работать на высокой скорости опасно, особенно если используется патрон из серого чугуна, он неизбежно сломается, если он имеет повреждение.
- c. Если усилие сцепления не известно.
- d. Все факторы, такие как прочность заготовки, баланс поверхностей контакта зажима и заготовки и т.д. могут в значительной степени влиять на максимальную безопасную скорость.

Когда заготовка вращается, она может фиксироваться ненадежно вследствие центробежной силы, и могут быть задействованы следующие факторы:

- a. Слишком высокая скорость.
- b. Вес и тип кулачков не соответствуют стандарту.
- c. Ненадлежащий рабочий радиус кулачка.
- d. Ненадлежащая смазка кулачка.
- e. Отсутствие баланса кулачков.
- f. Динамический фактор не учитывается в усилиях фиксации.
- g. Слишком большое усилие резки.
- h. Наружная или внутренняя фиксация заготовки.

Эти факторы следует серьезно рассматривать, поскольку они могут оказывать различное влияние в разных целях. Производитель не может предоставить конкретные данные для общего использования, поскольку они находятся за пределами диапазона, контролируемого производителем станка.

### **1-3 Общие правила техники безопасности для оператора токарного станка**

1. Очистить заготовку от масла и смазки;

Все части должны быть надежно зафиксированы;

Не фиксировать ненадлежащую заготовку;

Не фиксировать заготовку, масса которой превышает грузоподъемность станка;

При установке тяжелых заготовок использовать надлежащее грузоподъемное оборудование.

2. Удалить масла и жир с ручных инструментов и рабочих захватов;

Конструкция ручных инструментов и рабочих захватов должна быть безопасной для работы.

3. При работе с ручным инструментом или рабочим захватом он должен быть надежно закреплен;

Выбирать подходящее положение, чтобы взять ручной инструмент или рабочий захват;

Запрещается брать за ручной инструмент или рабочий захват в неподходящем месте;

Запрещается прилагать чрезмерное усилие к оборудованию.

4. Брать за ручной инструмент или рукоятки следует только в рекомендуемых положениях.

5. Не оставлять инструменты или рабочие захваты на патроне.

6. Не использовать неисправный инструмент.

7. Заготовка должна быть надежно зажата в патроне или другом креплении.

8. Заготовки неправильной формы требуют особого внимания.

9. Обращать внимание на грани и заусенца на заготовках.

10. Всегда использовать надлежащий инструмент для работы.

11. Не оставлять незакрепленные инструменты или рабочие захваты на патроне.

12. Не использовать инструмент без рукоятки.

13. Использовать надлежащий патрон, подвижный люнет и центр для поддержки заготовки.

14. Заготовка должна находиться в надлежащем положении в шестигранном отверстии.

1. Фиксирующий винт должен быть затянут.
2. Не выполнять подготовительные работы в спешке.
3. Не использовать заменители инструмента при отсутствии надлежащего инструмента.
4. Не убирать защитные ограждения и не открывать защитную дверцу когда токарный станок включен.
5. Нахождение частей тела в рабочей зоне движущихся частей станка запрещено.
6. Не допускать падения частей станка.
7. Следить за взаимным положением рук или тела и токарного станка.
8. Следить за инструментом и другими деталями, вставленными в патрон или в заготовку.
9. Соблюдать осторожность во избежание травм от патрона или заготовки.
10. Соблюдать осторожность при использовании органов управления во избежание травм.
11. Изучить все функции станка и все способы работы на нем.
12. Не останавливать вращение шпинделя руками за патрон или за заготовку.
13. Если токарный станок приводится в движение муфтой, то в случае отсоединения муфты шпиндель должен быть зафиксирован, в противном случае, муфта или тормозное устройство должны быть отрегулированы.
14. Если токарный станок не используется, то его необходимо отключить от сети.
15. Перед заменой заготовки необходимо остановить вращение патрона.
16. Следить за тем, чтобы не было слабины патрона, шкивов и приводных частей.
17. Не запускать шпиндель, когда рукоятка патрона находится в патроне.
18. Во время работы на станке соблюдать крайнюю осторожность во избежание несчастного случая.
19. При подготовке токарного станка к другой операции необходимо следить за тем, чтобы не происходило падение или столкновение частей.
20. Следить за состоянием защитных приспособлений.
21. Перед работой на станке надлежит убрать длинные волосы под головной убор.
22. Соблюдать крайнюю осторожность при приближении к вращающимся частям станка.
23. Своевременно удалять стружку и заусенцы:
24. Соблюдать осторожность, когда инструмент для удаления заусенцев устанавливается в патрон;
25. Инструмент для удаления заусенцев может повредить патрон.
26. Если токарный станок приводится в движение муфтой, то за надлежащим положением муфты, когда токарный станок останавливается для проведения измерения.

1. Следить за вращением и положением остановки шпинделя, когда рука находится на рукоятке сцепления.
2. Шпиндель токарного станка должен находиться в положении остановки при измерении заготовки, зажатой на патроне.
3. При использовании измерительного прибора на токарном станке двигатель должен быть остановлен.
4. Перед началом работы на токарном станке надеть одежду, обувь и средства защиты в соответствии с правилами;
5. Снятие средств защиты во время работы не допускается;
6. Использовать надлежащие средства защиты.
7. Стружка, вылетающая из станка опасна, соблюдать осторожность!
8. Использовать надлежащую защитную пластину в рабочем положении.
9. Не приближаться к патрону или заготовке, чтобы выполнить настройку, во время работы.  
Не приближаться к патрону или заготовке, чтобы взять что-либо, во время работы.  
Предусмотреть место для заготовки во время настройки токарного станка или заготовки;  
Не приближаться к патрону или заготовке, чтобы переместить инструмент/токарный станок в другое положение  
Не приближаться к патрону или заготовке, чтобы затянуть детали на токарном станке;.  
Не приближаться к патрону или заготовке, чтобы удалить стружку.
10. Использовать надлежащие способы загрузки, не применять силу для неподходящего положения.
11. Не устанавливать заготовку с массой, превышающей грузоподъемность токарного станка.
12. Не устанавливать заготовку с массой слишком большой для оператора.
13. Использовать необходимые инструменты для обработки заготовки.
14. Не прилагать чрезмерных усилий к крепежам или рычагам управления.
15. Заготовка должна быть надежно зафиксирована.
16. Затянуть все зажимы, гайки, винты и крепежные детали.
17. Всегда использовать надлежащее оборудование.
18. Не эксплуатировать станок в непредусмотренном режиме.
19. Не прилагать чрезмерных усилий для полировки или снятия заусенцев.
20. Всегда использовать надлежащий инструмент для снятия заусенцев. Не снимать заусенцы в спешке, следить за заусенцами на патроне и заготовке.
21. Отключить питание, чтобы остановить все движения токарного станка перед заменой редуктора.
22. Не допускать падения патрона на станок во время работы.

#### **1-4 Защита патрона**

Токарный станок оснащен защитой патрона (опция), которая подходит для стандартного патрона.

Если на токарном станке установлена защита патрона, то она должна находиться в закрытом состоянии до запуска шпинделя.

1) Если станок оснащен более крупным патроном, то необходимо использовать соответствующую защиту патрона.

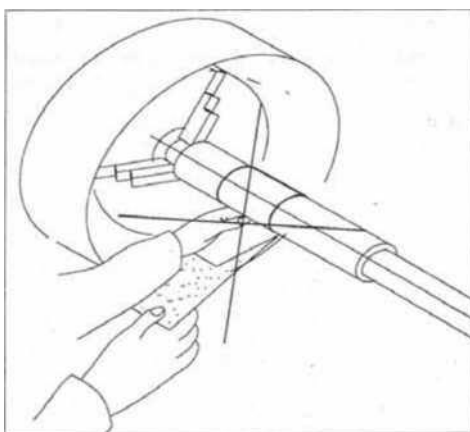
Кулачки ни в коем случае не должны касаться защиты патрона. Для безопасной работы не следует выдвигать кулачки из наружного диаметра патрона.

2) Если используется зажимной патрон, то защиту патрона следует снять. По требованию заказчика может быть изготовлена специальная защита для патрона, но при этом должен использоваться только зажимной патрон, и вся ответственность ложится на заказчика

### **1-5 Опасность использования наждачного полотна при обработке металлов**

Большинство несчастных случаев (переломы пальцев, ампутация) при работе токарного станка связаны с использованием наждачного полотна.

Обработка заготовок различной формы на токарном станке наждачным полотном для снятия заусенцев, полировки или финишной обработки может стать причиной несчастного случая в случае наматывания наждачного полотна заготовку. Наматывание наждачного полотна на палец может привести к серьезной травме.



Меры предосторожности

Оператор должен пройти обучение безопасным приемам и методам работы с наждачным полотном на токарном станке.

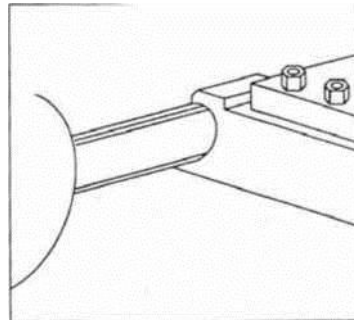
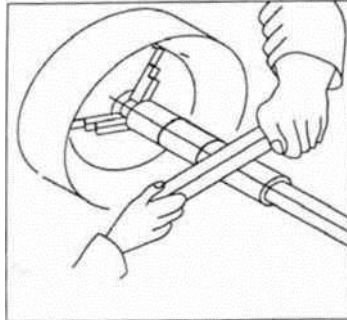
Обработка наждачным полотном не требуется в следующих случаях:

Если требования к шероховатости поверхности невысоки;

Обработку следует выполнять на специальном шлифовальном или полировальном станке, при этом достигаются хорошие результаты.

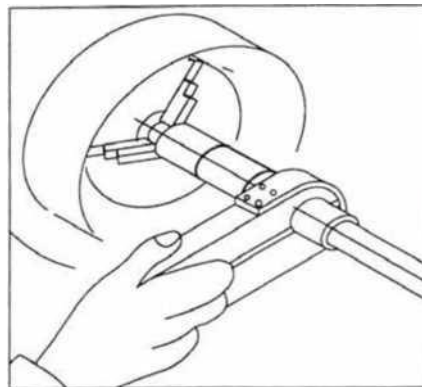
Если в технологической карте указано, что заготовка подлежит обработке наждачным полотном, то наждачное полотно следует использовать следующим образом:

- a. Закрепить наждачное полотно на качественную деревянную колодку для шлифовки;
- b. Наждачное полотно должно фиксироваться держателем инструмента.



c. «Надежное шлифовальное приспособление» состоит из двух деревянных брусьев и наждачного полотна для измельчения, а заготовка может проходить через его отверстие.

d. Полирование производится с помощью проволочной щетки с абразивным материалом.



Прилагать усилие к обоим концам наждачного полотна, чтобы потянуть его вверх. Не оставлять слабинку наждачного полотна и не наматывать его на палец или на заготовку.

Для полирования торца заготовки следует использовать только небольшой кусок наждачного полотна, поскольку его невозможно намотать.

Запрещается выполнять полирование в перчатках.

### **1-6 Защитные устройства**

Эксплуатация станка без защитных устройств запрещена.

В случае отказа защитного устройства следует немедленно остановить станок.

Это ответственность пользователя!

В случае активации или отказа защитного устройства, эксплуатация станка разрешается только после устранения причины отказа.

Отсутствия опасности для персонала и оборудования.

**ВНИМАНИЕ!**

Обход, удаление или изменение защитного устройства ставит под угрозу оператора станка и других лиц. Возможные последствия:

- травмы, вызванные компонентами или частями компонентов, вылетающими с высокой скоростью,
- контакт с вращающимися частями,
- смертельное поражение электрическим током,
- затягивание одежды.

Токарный станок оснащен следующими защитными устройствами:

- запираемый главный выключатель,
- кнопка аварийного останова,
- защитная крышка на передней бабке с выключателем положения,
- защита патрона с выключателем положения,
- возвратная пружина на направляющей шпинделя, пружина предотвращает затягивание одежды в шпиндель,
- защита от стружки,
- крепежный винт
- предохранительная муфта на валу подачи,
- предохранительные винты для эксцентриковых зажимов типа «camlock» на держателе заготовки.

а. Запираемый главный выключатель

В положении «0» запираемый главный выключатель может быть заблокирован от случайного или несанкционированного включения с помощью замка.

Если главный выключатель выключен, подача тока прерывается.

За исключением областей, отмеченных значками на полях. В этих областях может быть напряжение, даже если главный выключатель выключен.

**ВНИМАНИЕ!**

Опасное напряжение существует, даже если главный выключатель выключен.



В областях, отмеченных значками на полях, может быть напряжение, даже если главный выключатель отключен.

б. Кнопка аварийного останова

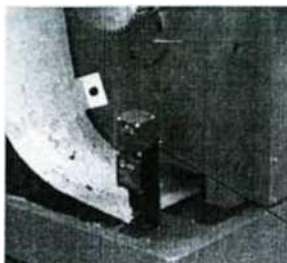
Кнопка аварийного останова выключает токарный станок.

После нажатия кнопки повернуть ее вправо, чтобы перезапустить токарный станок.



с. Защитная крышка на передней бабке

Передняя бабка токарного станка снабжена защитной крышкой и выключателем положения. Токарный станок запускается только при установке защитной крышки.



Выключатель позиционирования

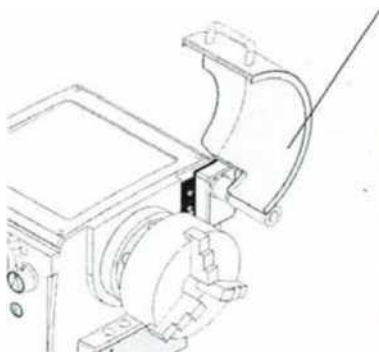
**ВНИМАНИЕ!**

Снимать защитную крышку разрешается только после отключения главного выключателя станка и запираения его на замок.

d. Защита патрона с выключателем положения

Токарный станок снабжен защитой токарного патрона. Токарный станок можно включить только в том случае, если защита токарного патрона закрыта.

Защита патрона

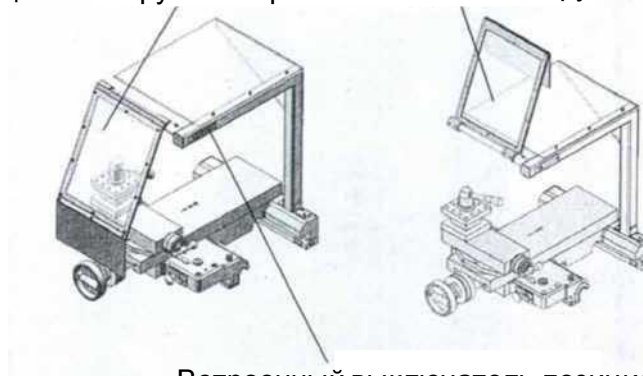


е. Защита от стружи

Токарный станок снабжен защитной крышкой для защиты от стружки.

Защита от стружки закрыта

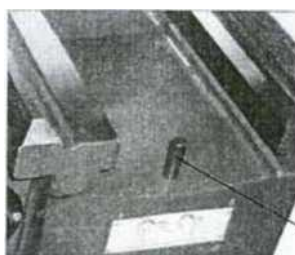
Защита от стружки открыта



Встроенный выключатель позиционирования

ф. Крепежный винт

Затянуть крепежный винт на торце станины, чтобы предотвратить падение задней бабки со станины.



Выключатель позиционирования

Проверка безопасности

Токарный станок подлежит проверке не реже одного раза в смену. О любых повреждениях, дефектах или изменениях в работе следует немедленно сообщить ответственному лицу.

Все защитные устройства подлежат проверке

- в начале каждой смены (когда станок остановлен),
- 1 раз в неделю (при работе станка),
- после каждого ремонта и технического обслуживания.

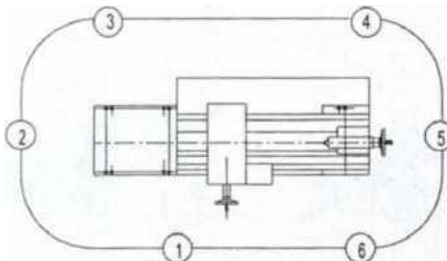
Проверить состояние предупредительных надписей и маркировки на токарном станке

- читаемость (очистить, если необходимо),
- наличие.

## 2. Уровень шума

Согласно стандарту GB/T16769-1997 «Метод измерения уровня звукового давления металлорежущего станка», шум измеряется в шести положениях на расстоянии одного метра от токарного станка. Максимальный уровень шума должен быть не более 85 дБ (А).

Примечание: Измерение должно производиться для шпинделя со стандартным патроном на максимальной скорости.



## 3. Транспортировка и установка

### 3-1 Масса токарного станка и подъем

Масса токарного станка указана в инструкции.

Перед подъемом необходимо убедиться, что подъемное оборудование имеет достаточную грузоподъемность.

Подготовка и проверка безопасности:

1. Убрать все незафиксированные устройства;
2. Закрепить заднюю бабку на заднем торце станины;
3. Закрепить седло на станине и затянуть фиксирующую прижимную пластину на задней части седла;
4. Затянуть все винты, штифты и крепежные болты на кольце подъемника;
5. Подъем выполнять в соответствии с правилами;
6. Проверить исправность стропов.

Не обматывать стропы вокруг станины, так как это может вызвать кривизну и повреждение ходового винта и гладкого стержня.

### 3-2 Обработка

При работе с упакованным токарным станком строповка выполняется в соответствии с указаниями на упаковке.

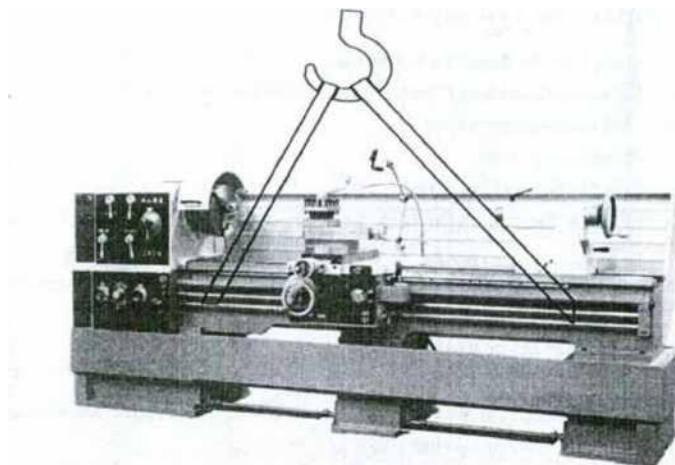
### 3-3 Распаковка

После распаковки, прежде всего необходимо проверить внешний вид токарного станка, комплектующие, инструменты и документы в соответствии с упаковочным списком.

### 3-4 Подъем

Для токарного станка с центральным расстоянием 1500 мм, 2000 мм или 3000 мм, подъемные инструменты следует устанавливать на первом усиленном стержне рядом со шпиндельной бабкой станины и самой дальней частью станины. Во избежание столкновения с направляющей необходимо поместить деревянную подставку рядом с направляющей для подъемного инструмента.

Немного поднять станок и при необходимости выполнить настройку положения седла, чтобы сделать подъем более сбалансированным.



### **3-5 Правила безопасного подъема**

1. Не допускать перегрузки грузоподъемного оборудования.
2. Не использовать поврежденные грузоподъемные приспособления.
3. Располагать стропы надлежащим образом, не размещать их на острых углах или не двигать их по краю станка.
4. Не допускать падения.
5. Располагать стропы так, чтобы потом снять их без проблем.
6. Использовать гладкий крюк с внутренним радиусом не менее 50 мм.
7. Не использовать более одного крюка для одной точки захвата.
8. Избегать воздействия кислотных, щелочных и других опасных материалов.
9. Не допускать замасливания грузоподъемных приспособлений.
10. Следите за трением, возникающим между грузоподъемным приспособлением и станком вследствие вибрации в процессе транспортировки. На такой случай использовать защитные подкладки.

Подъемные стропы изготовлены из 100% полиэфирных материалов или стальной проволоки с достаточной прочностью. Рекомендуется использовать защитные подкладки для грузоподъемных приспособлений, чтобы предотвратить их повреждение острыми предметами. Каждый комплект грузоподъемных приспособлений должен иметь четкую бирку о безопасной рабочей нагрузке с коэффициентом запаса прочности 6:1.

Для безопасности, грузоподъемные приспособления должны быть покрыты цветами безопасности.

Грузоподъемные приспособления подлежат регулярной проверке

### **3-6 Установка**

Токарный станок устанавливается на горизонтальной поверхности с прочным фундаментом с достаточным пространством вокруг него для удобства работы и технического обслуживания. Токарный станок крепится на фундаменте болтами. Станок может быть введен в эксплуатацию сразу после регулировки уровня.

### **3-7 Фундамент**

Для выравнивания станка используются стальные шайбы. Стальные шайбы имеют толщину 15-21 мм и диаметр 50-80 мм.

### **3-8. Установка токарного станка с регулируемой железной подкладкой**

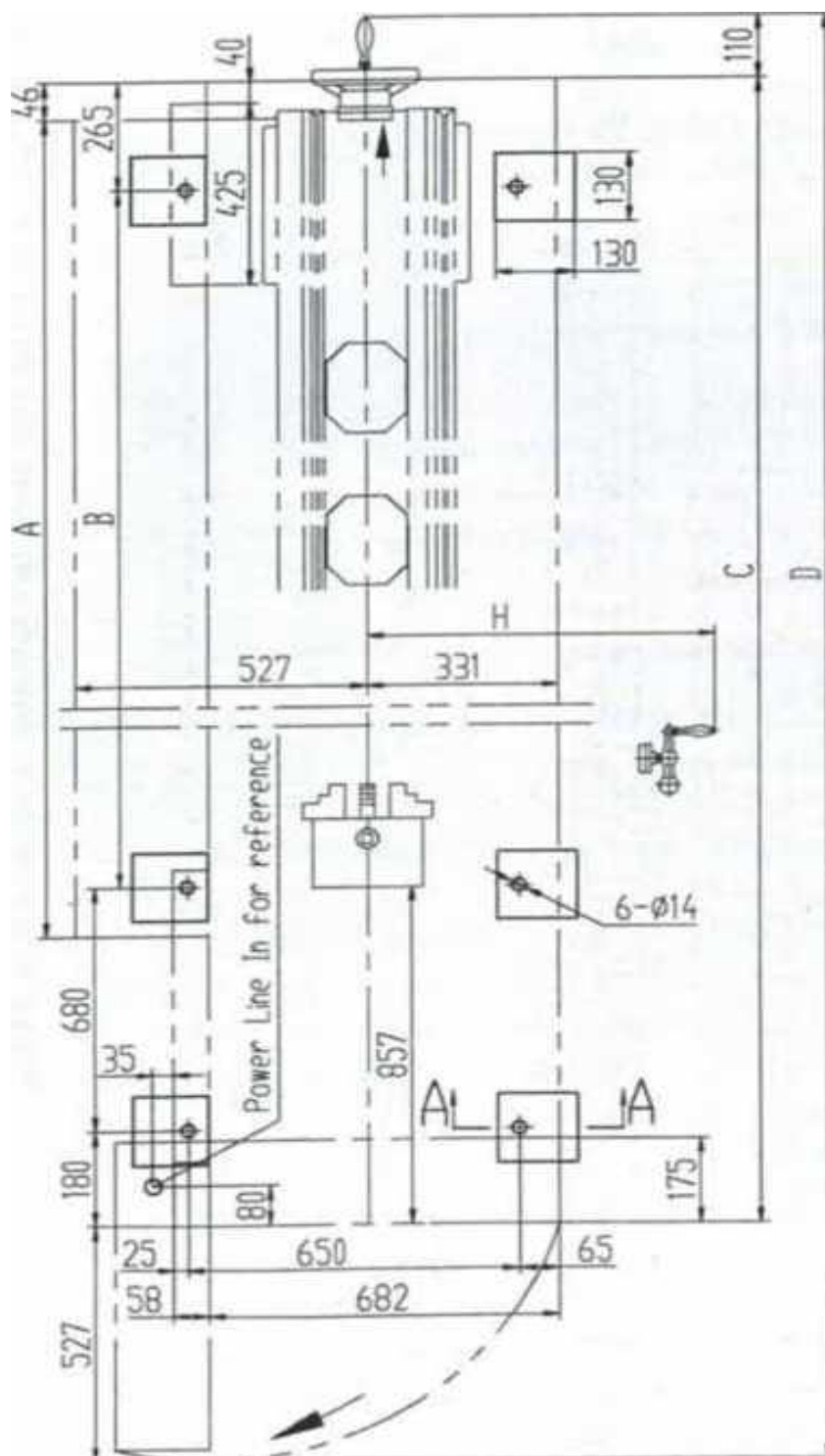
Поместить 8 железных подкладок под токарный станок, чтобы выровнять его или установить токарный станок на фундамент и отрегулировать 8 выравнивающих винтов, чтобы равномерно распределить нагрузку. Отрегулировать токарный станок с помощью точного выравнивателя, затем его можно будет использовать в обычном режиме.

### **3-9 Фиксация станка анкерными болтами**

Установить станок, как показано на чертеже фундамента с помощью 8 анкерных болтов в соответствии с его размерами.

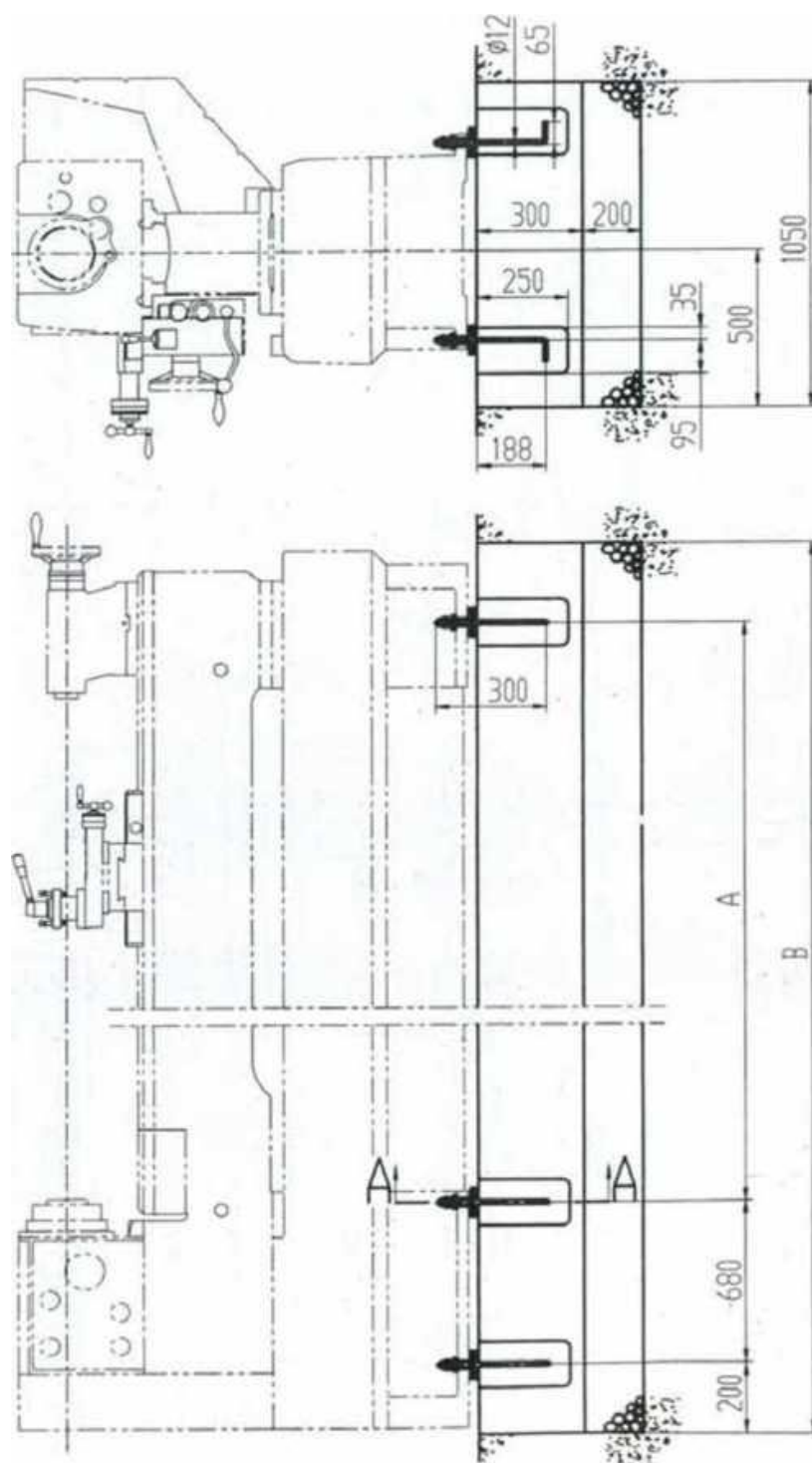
## Чертеж фундамента C6266A, CQ6280

Заднее конечное положение задней бабки



|                                  | A    | B    | C    | D    |
|----------------------------------|------|------|------|------|
| Растояние между центрами 1500 мм | 2340 | 2025 | 3150 | 3787 |

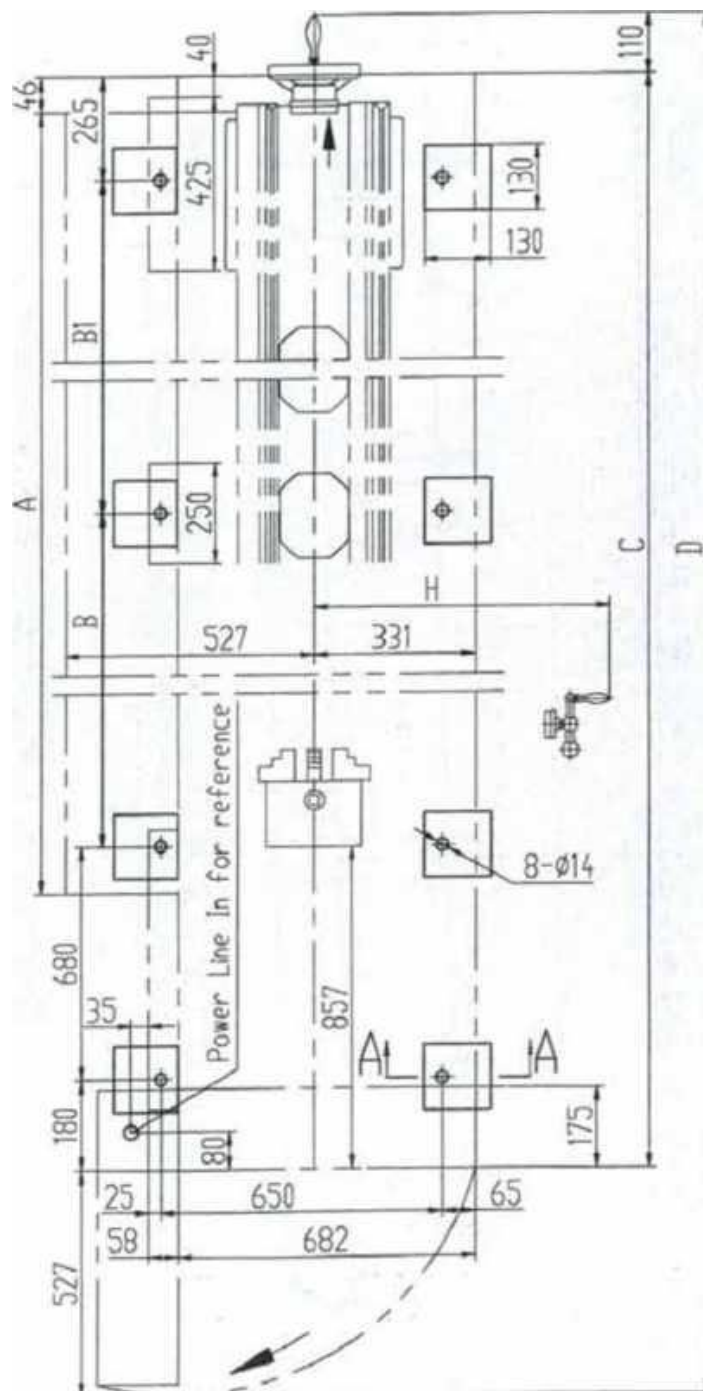
Конечное положение открытия боковой крышки



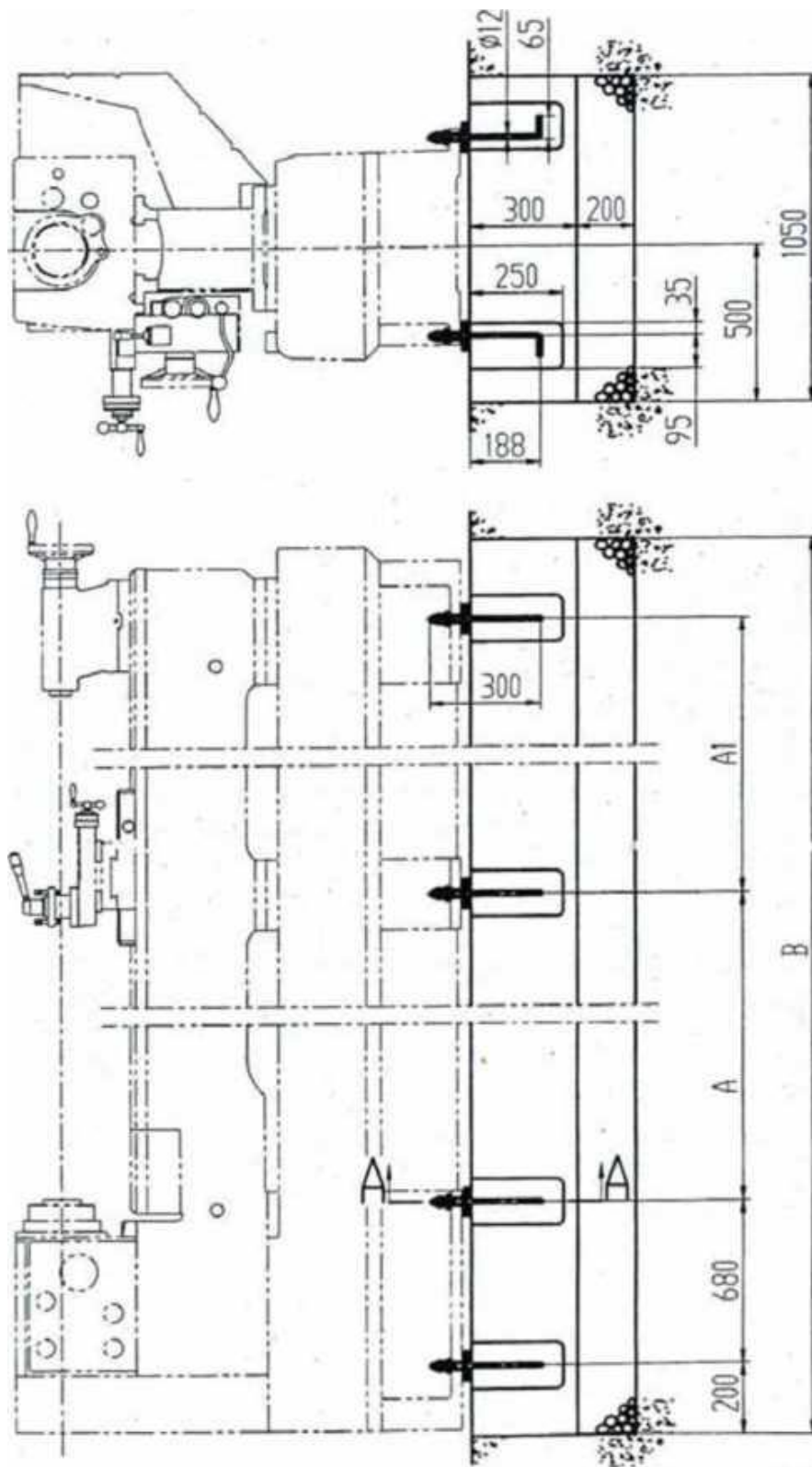
|                                   | A    | B    |
|-----------------------------------|------|------|
| Расстояние между центрами 1500 мм | 2025 | 3190 |

## Чертеж фундамента C6266A, CQ6280

Заднее конечное положение задней бабки



Конечное положение открытия боковой крышки



|                                   | A    | A1   | B    |
|-----------------------------------|------|------|------|
| Расстояние между центрами 2000 мм | 1185 | 1340 | 3690 |
| Расстояние между центрами 3000 мм | 1685 | 1840 | 4690 |

Отрегулировать анкерные болты, чтобы они были нагружены равномерно. Выставить токарный станок по уровню и затянуть анкерные болты, затем повторить проверку горизонтальной точности станины с помощью точного уровня.

### 3-10 Смазка

Чтобы обеспечить хорошую смазку передней бабки и коробки передач токарного станка необходимо залить 16,5 л масла MOBIL DTE23 в масляный бак в передней части токарного станка и проверить уровень масла; залить масло MOBIL DTE24 в фартук суппорта и проверить уровень по указателю уровня.

Перед каждой сменой следует добавить смазку в седло, поперечный суппорт и задней бабки с помощью смазочного шприца.

Схема смазки станка показана в разделе технического обслуживания.

### 3-11 Подшипники шпинделя передней бабки

Несмотря на то, что подшипники передней бабки были отрегулированы и испытаны на заводе перед отправкой станка, предлагается выполнить обкатку подшипников передней бабки перед долговременной эксплуатацией на высокой скорости.

Рекомендуемое время обкатки:

Работать в течение 1 часа на 15% от максимальной скорости;

Работать в течение 30 минут при 30% от максимальной скорости;

Работать в течение 30 минут при 80% от максимальной скорости.

### 3-12 Очистка

Перед началом эксплуатации токарного станка необходимо удалить антикоррозионное масло с направляющих, ходового винта, стержня подачи, из конусного отверстия шпинделя и задней бабки с помощью керосина.

Не использовать несанкционированный растворитель, целлюлозный растворитель или бензин, поскольку они опасны и могут повредить краску.

После очистки все гладкие и обработанные поверхности должны быть смазаны маслом.

### 3-13 Выравнивание

Выравнивание выполняется с помощью точного уровня (0,05 мм/м), установленного на поперечном суппорте. Выравнивание токарного станка выполняется регулировкой соответствующих анкерных болтов. Продольное и поперечное выравнивание должно выполняться в соответствии с положениями пункта G1 в п. «Сертификат соответствия» токарного станка, чтобы избежать кручения.

## 4. Питание и подключение входного напряжения

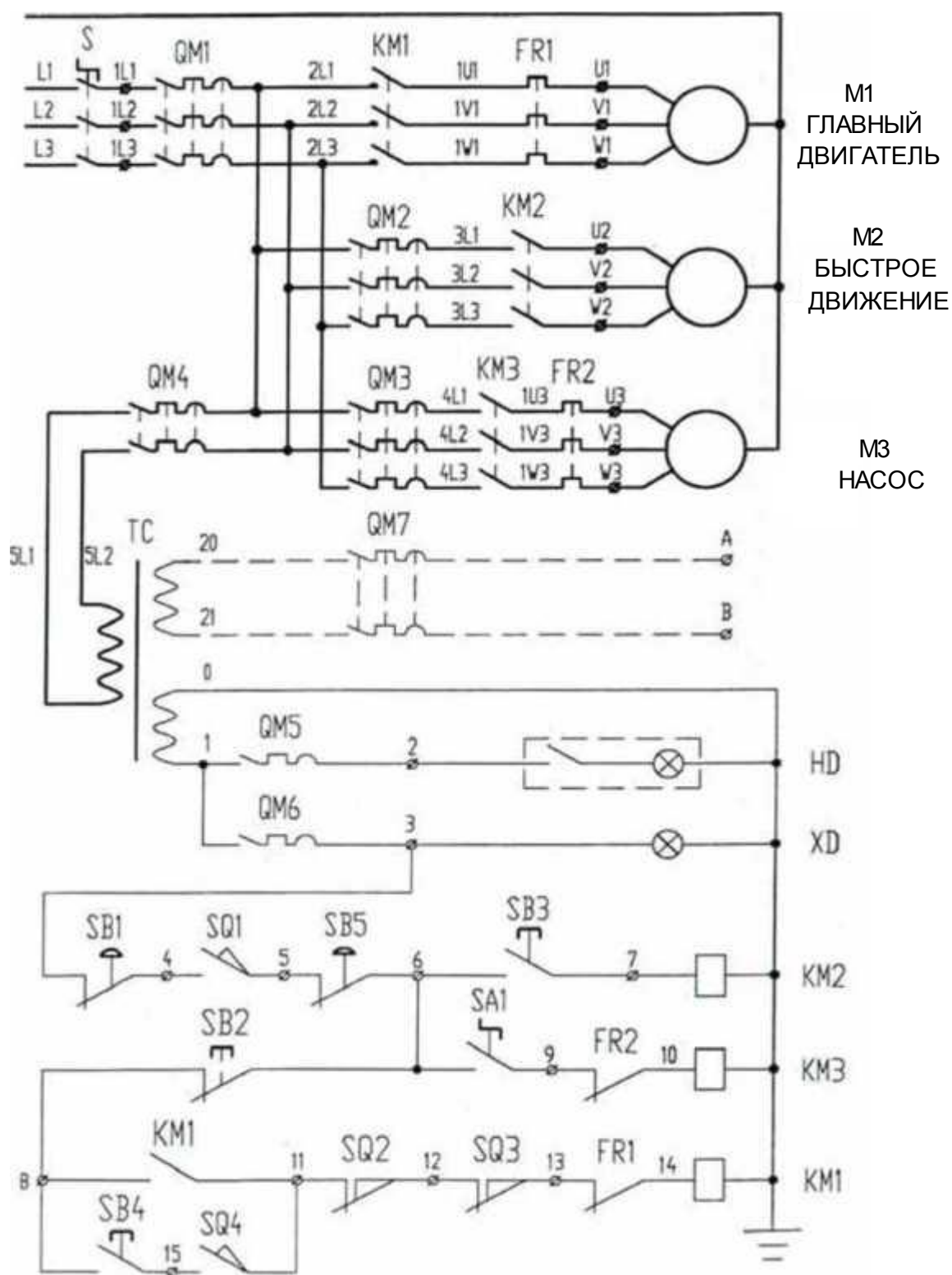
Источник питания: трехфазный 380 В  $\pm 10\%$ , 50 Гц, также доступен токарный станок с напряжением 220 В, 60 Гц.

Рекомендуемый предохранитель: 25 А (380 В).

Питание, подаваемое на токарный станок, должно проходить через внешний распределительный шкаф, оборудованный независимым предохранителем, провода из которого должны идти в электрический шкаф станка и подключаться к клеммам внутри шкафа. Провод заземления также должен быть подключен.

Правильное направление вращения основного двигателя определяется следующим образом: установить левую/правую винтовую рукоятку на бабке в положение правого винта и поднять пусковой стержень (10) (см. чертеж системы управления), шпиндель должен вращаться в нормальном положительном направлении. Если направление вращения шпинделя неверно, то следует отключить главный источник питания и поменять местами любые две фазы на вводе в электрический шкаф. Чертеж электрической схемы, компоновочный чертеж, список компонентов и схема соединений представлены в Атласе обслуживания токарного станка.





## 5. Патрон и его установка

При установке патрона и планшайбы необходимо сначала очистить шпинделя и коническую часть патрона.

При использовании шпинделя, который блокируется кулачком D-типа, необходимо убедиться, что кулачок заблокирован в правильном положении. При установке нового патрона необходимо отрегулировать стопорный болт (А) патрона. Сначала необходимо снять стопорный винт (В), отрегулировать каждый стопорный болт по очереди, чтобы вырезанные линии совпадали с задней торцевой поверхностью патрона, а сектор окружности был идентичен с отверстием стопорного винта. Затем установить стопорный винт (В) и закрепить патрон на шпинделе, по очереди заблокировать шесть кулачков на головке шпинделя.

При правильном положении фиксации кулачка фиксированная выгравированная линия на каждом кулачке должна находиться между двумя буквами V на головке шпинделя. Если кулачок не заблокирован в этом положении, то необходимо снять патрон или планшайбу и повторить настройку в вышеуказанном порядке.

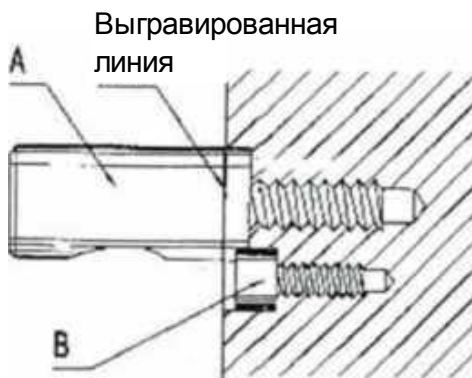
### Внимание

При установке четырехкулачкового патрона и планшайбы соблюдать ограничение скорости шпинделя. Для четырехкулачкового патрона диаметром 315 мм. скорость шпинделя не должна превышать 850 об/мин, для планшайбы диаметром 350 мм скорость шпинделя не должна превышать 550 об/мин.

Для планшайбы диаметром 450 мм, используемой седельным токарным станком, скорость шпинделя не должна превышать 500 об/мин (с учетом данных, указанных на табличке на токарном станке).

При использовании стального трехкулачкового патрона скорость шпинделя для нового трехкулачкового патрона диаметром 250 мм не должна превышать 2500 об/мин, а старого трехкулачкового патрона диаметром 250 мм не должна превышать 1600 об/мин.

Патроны с такими дефектами, как трещины и т.п., запрещены к использованию на токарном станке. Рекомендуется использовать стальную планшайбу с тремя кулачками.



## **6. Правила безопасной эксплуатации токарного станка**

Правила безопасной эксплуатации токарного станка

Перед началом эксплуатации токарного станка необходимо внимательно прочитать инструкцию по эксплуатации.

В целях обеспечения безопасности необходимо ознакомиться с инструкциями по безопасной эксплуатации в начале руководства.

Ключевые моменты:

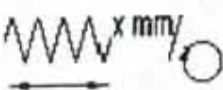
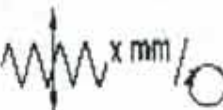
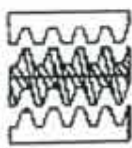
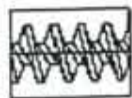
1. Перед запуском станка убедиться, что он остановлен.
2. В случае возникновения какой-либо аварии следует немедленно прекратить работу токарного станка.
3. Убедиться, что скорость резки, подача и глубина резки подходят для обрабатываемых заготовок и фиксаторов.
4. Не прикасаться к инструменту, патрону и заготовке во время вращения шпинделя.
5. Использовать надлежащие средства защиты.

## **7. Органы управления**

1. Кнопка аварийного останова
2. Рукоятки выбора скорости шпинделя
3. Левая и правая винтовые рукоятки
4. Рукоятка увеличения шага
5. Основная рукоятка подачи
6. Рукоятка выбора винта
7. Рукоятка двойной подачи
8. Выключатель насоса подачи СОЖ
9. Индикатор питания
10. Рукоятка сцепления шпинделя
11. Маховичок продольной подачи фартука
12. Рукоятка открытия/закрытия гайки
13. Поперечный маховичок
14. Рукоятка фиксации держателя инструмента
15. Рукоятка запуска главного двигателя
16. Рукоятка останова главного двигателя
17. Рукоятка малого держателя инструмента
18. Рукоятка фиксации втулки задней бабки
19. Рукоятка быстрой фиксации задней бабки
20. Маховичок задней бабки
21. Дополнительная гайка фиксации задней бабки
22. Крестовая рукоятка выбора продольного/поперечного держателя инструмента и кнопка быстрой подачи



## 7-1 Значение и функции символов

|                                                                                     |       |                                       |                                                                                     |               |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
|    | _____ | Вращение влево                        |  | Подача вправо |
|    | _____ | Вращение вправо                       |  | Подача влево  |
|    | _____ | Основной шаг/Основная подача          |                                                                                     |               |
|    | _____ | Увеличенный шаг (8 крат)              |                                                                                     |               |
|    | _____ | Выключатель насоса подачи СОЖ         |                                                                                     |               |
|    | _____ | Индикатор питания                     |                                                                                     |               |
| mm                                                                                  | _____ | Метрическая резьба                    |                                                                                     |               |
| mm                                                                                  | _____ | Модульная резьба                      |                                                                                     |               |
| 1/in                                                                                | _____ | Дюймовая резьба                       |                                                                                     |               |
| mm/in                                                                               | _____ | Шаг резьбы                            |                                                                                     |               |
|  | _____ | Продольная подача шпинделя за оборот  |                                                                                     |               |
|  | _____ | Поперечная подача шпинделя за поворот |                                                                                     |               |
|  | _____ | Нарезание резьбы                      |                                                                                     |               |
|  | _____ | Подача инструмента                    |                                                                                     |               |
|  | _____ | Открытие гайки                        |                                                                                     |               |
|  | _____ | Закрытие гайки                        |                                                                                     |               |

## **7-2 Электрическое управление**

Главный выключатель электропитания токарного станка расположен в задней части токарного станка. При его включении загорается индикатор питания (9). Внутри боковой крышки имеется выключатель блокировки для отключения электропитания при открытии двери.

Кнопки пуска и останова главного двигателя находятся перед седлом. При нажатии кнопки пуска (15) главный двигатель начинает вращаться. При нажатии кнопки останова (16) или кнопки аварийного останова (1) главный двигатель останавливается.

Кнопка управления запуском и остановом двигателя быстрого движения фартука суппорта расположена в верхней части рукоятки (21) на коробке фартука суппорта.

Кнопки пуска и останова (8) двигателя насоса подачи СОЖ находятся перед коробкой подачи.

## **7-3 Вращение и торможение шпинделя**

Кнопки пуска и останова главного двигателя находятся перед седлом. При нажатии кнопки пуска главный двигатель начинает вращаться. Поднять рукоятку (10) муфты, муфта положительного вращения шпинделя войдет в зацепление, шпиндель начнет вращаться в положительном направлении, опустить рукоятку (10), включится муфта отрицательного вращения шпинделя, шпиндель начнет вращаться в отрицательном направлении. Когда рукоятка муфты шпинделя находится посередине, муфта шпинделя выходит из зацепления и шпиндель тормозится тормозным ремнем в передней бабке и рычагом.

## **7-4 Скорость шпинделя**

16 Путем переключения положения рукоятки (2) на передней бабке можно получить 16 скоростей шпинделя.

Внимание: Запрещается переключать скорость шпиндельной системы во время работы станка.

## **7-5 Выбор шага и подачи**

В нормальном режиме работы выбор вида резьбы выполняется без смены шестерен (метрическая резьба, дюймовая резьба, модульная резьба или шаговая резьба). Все возможные шаги и подача указаны на табличке на коробке подачи. Шаг, полученный при увеличении шага, обычно имеет 8-кратное нормальное значение. Увеличение шага может быть достигнуто только тогда, когда рукоятка скорости шпинделя находится в положении 70, 50, 35 и 25 об/мин.

Если рукоятка скорости шпинделя находится в положении (X. H), то увеличение шага не может быть достигнуто.

Внимание: Если шпиндель работает на высокой скорости, то ни одно увеличение шага не может быть выбрано, а редуктор должен быть оборудован в соответствии со схемой на табличке.

Для получения резьб, которые не указаны на табличке и в данном руководстве, следует обратиться в технический отдел нашей компании.

Когда рукоятка двойной подачи на коробке подачи находится в положениях V-VIII, действует функция нарезания резьбы.

Когда рукоятка двойной подачи на коробке подачи находится в положениях I-IV, действует функция подачи инструмента.

## **7-6 Положительное/отрицательное направление ходового винта**

Рукоятка (3) передней бабки позволяет менять направление вращения ходового винта и гладкого стержня таким образом, чтобы обеспечить нарезание левой/правой резьбы.

Способ обработки первой резьбы: с помощью малого держателя инструмента перемещать вперед с одним шагом каждый раз в начале для обработки нескольких резьб.

В это время держатель инструмента имеет угол 90° с осевой линией поперечного суппорта; с помощью шкалы с градуировкой, каждый раз поворачивайте заготовку на одно деление перед обработкой для обработки нескольких резьб; создать буртик с толщиной, равной высоте резьбы на патроне для обработки нескольких резьб.

## **7-7 Управление ползуном седла**

С помощью продольного и поперечного маховичков (11) и (13) управлять малым держателем инструмента или выполнить подачу с помощью крестовой рукоятки (21).

Обычно, рукоятка левой/правой резьбы на передней бабке установлена в положение правой резьбы. В это время направление крестовой рукоятки – это только направление подачи инструмента. При нажатии на кнопку на конце крестовой рукоятки держатель инструмента может двигаться быстро.

Вышеуказанная обработка может быть выполнена в положении открытия рукоятки открытия/закрытия гайки на фартуке суппорта. Открытие/закрытие гайки заблокировано с подачей инструмента.

### 7-8 Эксплуатация коробки подачи

На коробке подачи имеются три рукоятки: (5), (6) и (7).

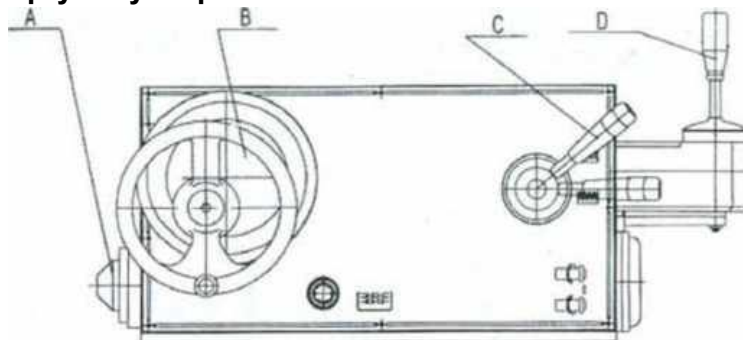
Рукоятка (6) предназначена для выбора типа резьбы. Доступны четыре вида резьбы: метрическая, дюймовая, модульная и шаговая резьба.

Рукоятка (5) представляет собой двойную рукоятку А и В в основной группе.

Рукоятка (7) является рукояткой двойной подачи. Когда она находится в положениях I, II, III и IV, вращается гладкий стержень, когда она находится в положениях V, VI, VII и VIII, вращается ходовой винт.

В нормальном режиме работы выбор вида резьбы выполняется без смены редуктора (метрическая резьба, дюймовая резьба, модульная резьба или шаговая резьба).

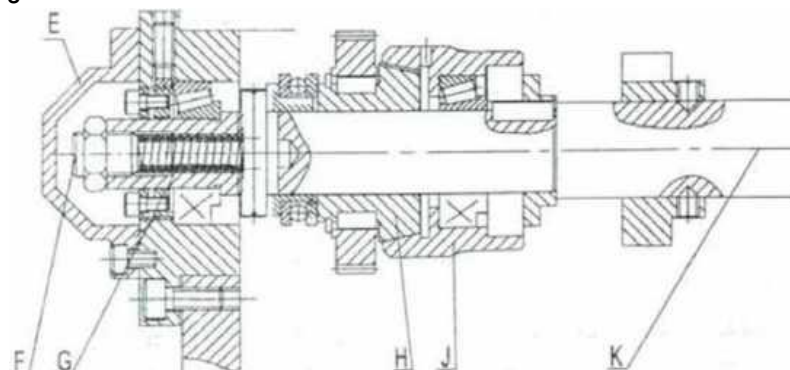
### 7-9 Эксплуатация фартука суппорта



A. Предохранительная муфта с защитой от перегрузки B. Маховичок фартука суппорта  
C. Рукоятка открытия/закрытия гайки D. Крестовая рукоятка

### 7-10 Регулировка устройства безопасности подачи

В левом фланце фартука суппорта имеется комплект предохранительной муфты для защиты от перегрузки подачи. Если усилие подачи держателя инструмента превышает заданную нагрузку, то предохранительная муфта будет проскальзывать, чтобы остановить подачу держателя инструмента. Размер нагрузки, подлежащей передаче, зависит от давления пружины и отрегулирован надлежащим образом на заводе-изготовителе. Пользователь может отрегулировать его по мере необходимости. Порядок регулировки: снять крышку Е на левом конце фартука суппорта и запустить шпиндель токарного станка на низкой скорости, отрегулировать винт F гаечным ключом, чтобы настроить давление пружины G, чтобы отрегулировать нагрузку, переданную механизмом защиты перегрузки. Если усилие подачи превысит заданную нагрузку, то муфта H начнет скользить во внутренней конической втулке J, а движение, передаваемое гладким стержнем, останавливается на муфте H и внутренней конической втулке J.



### 7-11 Маховичок фартука суппорта

С помощью крестовой рукоятки выполняется продольное перемещение седла или быстрое движение, маховичок фартука суппорта должен автоматически выходить из зацепления и останавливать вращение. Маховичок фартука суппорта может выполнять перемещение седла в продольном направлении, только когда крестовая рукоятка находится в центральном положении.

### 7-12 Продольный стопор фартука суппорта

Продольный Т-образный стопор установлен на пусковом стержне токарного станка на левой стороне фартука суппорта. Стопорный винт на нем обеспечивает автоматическую остановку фартука суппорта в продольном направлении в нужном положении, чтобы выполнить одностороннюю обработку с фиксированным ходом.

### 7-13 Блокировка седла

Стопорный винт седла обеспечивает фиксацию седла на направляющей седла, чтобы предотвратить его движение вдоль станины.

### 7-14 Охлаждение

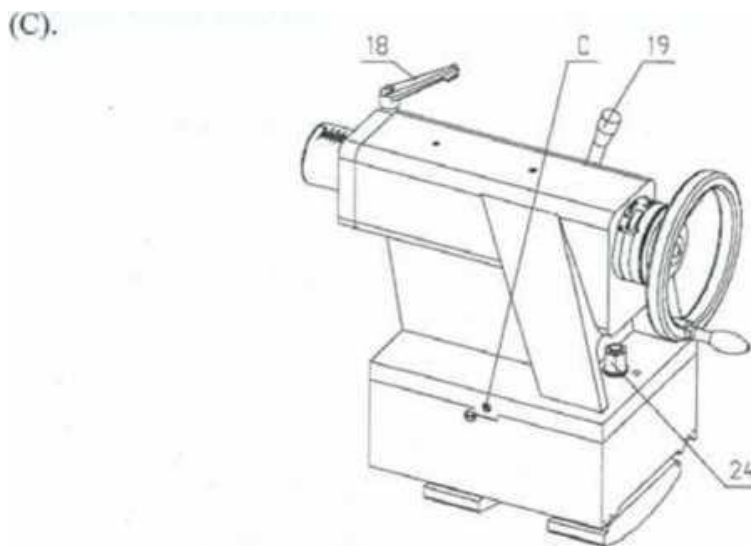
Насос подачи СОЖ управляется выключателем на коробке подачи.

СОЖ поступает по вертикальной трубе и шлангу.

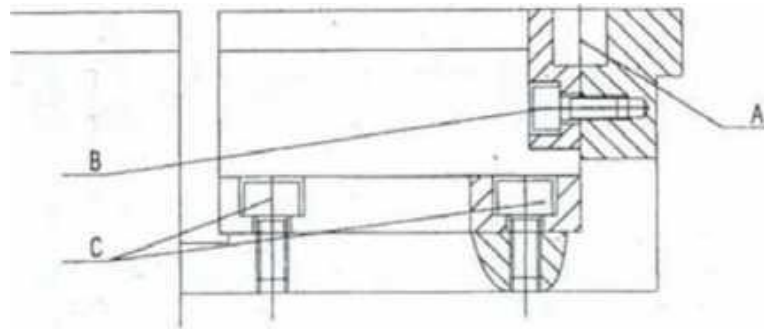
Бак СОЖ (объем 32 л) расположен в средней опоре токарного станка. Допускается использование любой промышленной СОЖ.

### 7-15 Задняя бабка

Стопорная рукоятка (19) позволяет быстро закрепить заднюю бабку на направляющей станины и используется для финальной и полуфинальной обработки, чтобы препятствовать движению задней бабки вдоль станины. При выполнении грубой обработки или другой резки с большой нагрузкой, необходимо также зафиксировать стопорный винт задней бабки (24). Стопорная рукоятка втулки задней бабки (18) используется для фиксации втулки задней бабки. При использовании задней бабки для обработки конусной заготовки оба винта (С) с обеих сторон задней бабки также должны быть отрегулированы таким образом, чтобы задняя бабка двигалась вбок на требуемое расстояние, затем зафиксировать рукоятку (19) и винты (С).



## 7-16 Монтаж/демонтаж седла



Порядок демонтажа седла

1. Очистить периферию седла;
2. Снять фиксирующий штифт А;
3. Снять винт В;
4. Снять винт С;
5. Снять защитную крышку ходового винта;
6. Снять седло.

Порядок монтажа седла:

1. Очистить сопрягаемые поверхности седла;
2. Убедиться, что станина токарного станка выставлена по уровню;
3. Аккуратно переместить седло в положение установки;
4. Установить винт В и цилиндрический штифт А и отрегулировать резиновым молотком.
5. Затянуть винты С и В.

## 8. Техническое обслуживание

### 8-1 Точность токарного станка

Перед началом нормальной эксплуатации токарного станка после его установки необходимо произвести проверку точности токарного станка. Во время работы надлежит регулярно проверять точность токарного станка, чтобы обеспечить его точность в течение длительного времени.

### 8-2 Проверка передней бабки

После проверки точности токарного станка следует проверить точность передней бабки. Закрепить стальной стержень диаметром 50 мм и длиной более 150 мм в патроне, цилиндричность должна быть в пределах 0,01 мм на длине 100 мм.

### 8-3 Проверка задней бабки

Поместить стальную ось длиной 300 мм, проверить точность задней бабки, перемещая микрометрический датчик вдоль осевой линии. Отрегулировать точность задней бабки в соответствии со способом регулировки винта (С) задней бабки.

### 8-4 Регулировка приводного ремня

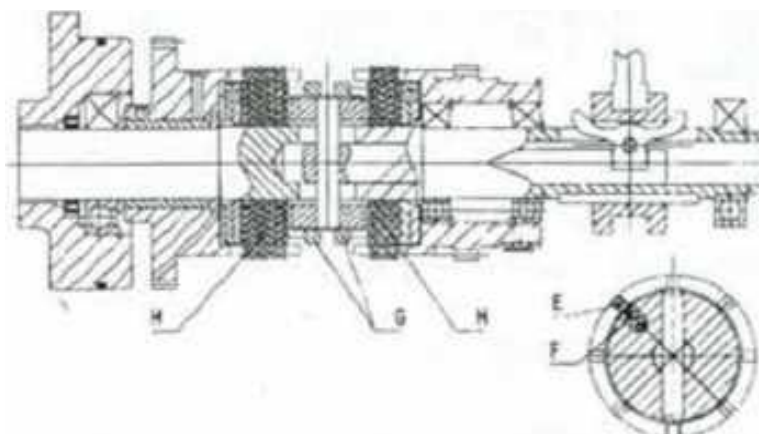
Отключить питание, чтобы проверить натяжение клинового ремня. Нажать рукой на каждый ремень в точке D. Ослабить две стопорные гайки С на болте В, чтобы отрегулировать натяжение, затем по очереди закрутить верхнюю и нижнюю стопорные гайки.

### 8-5 Регулировка муфты задней бабки

Передняя бабка имеет две ламельные муфты для передачи крутящего момента для положительного и отрицательного вращения шпинделя соответственно. Для токарного станка, оснащенного стандартным патроном, если время набора самой высокой скорости из состояния остановки составляет более 4 секунд, то муфта должна быть отрегулирована следующим образом:

1. Отключить питание токарного станка;
2. Установить шпиндель в нейтральное положение «О»;
3. Открыть крышку шпиндельной бабки;

4. Надавить на стопорный штифт Е, чтобы прижать пружину, вращать гайку G, чтобы отрегулировать давление фрикционного диска Н;
5. Сбросить стопорный штифт на одну выемку гайки G и закрыть крышку.

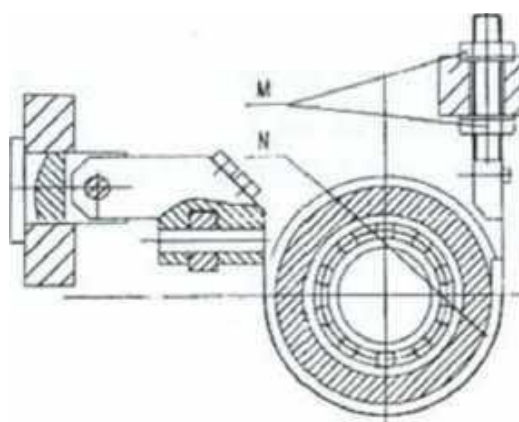


Ненадлежащее регулирование муфты может привести к ее перегреву и повреждению.

### 8-6 Регулировка тормоза передней бабки

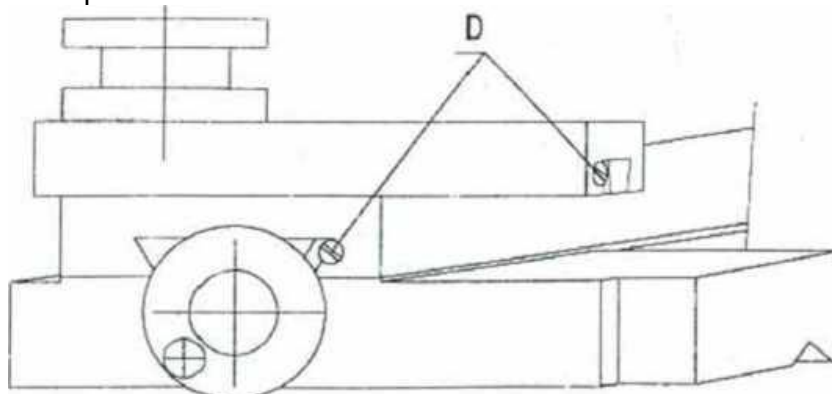
Передняя бабка оснащена фрикционным тормозом для положительного и отрицательного вращения. Если время торможения с самой высокой скорости до полной остановки составляет более 8 секунд, то тормоз требует регулировки следующим образом:

1. Отключить питание станка, затем установить рукоятку высокой/низкой скорости шпинделя в нейтральное положение и установить пусковой стержень в среднее положение;
2. Открыть крышку шпиндельной бабки;
3. Отрегулировать давление тормозного ремня N с помощью регулировочной гайки M так, чтобы другие оси не вращались при повороте оси шкива;
4. Закрыть крышку.



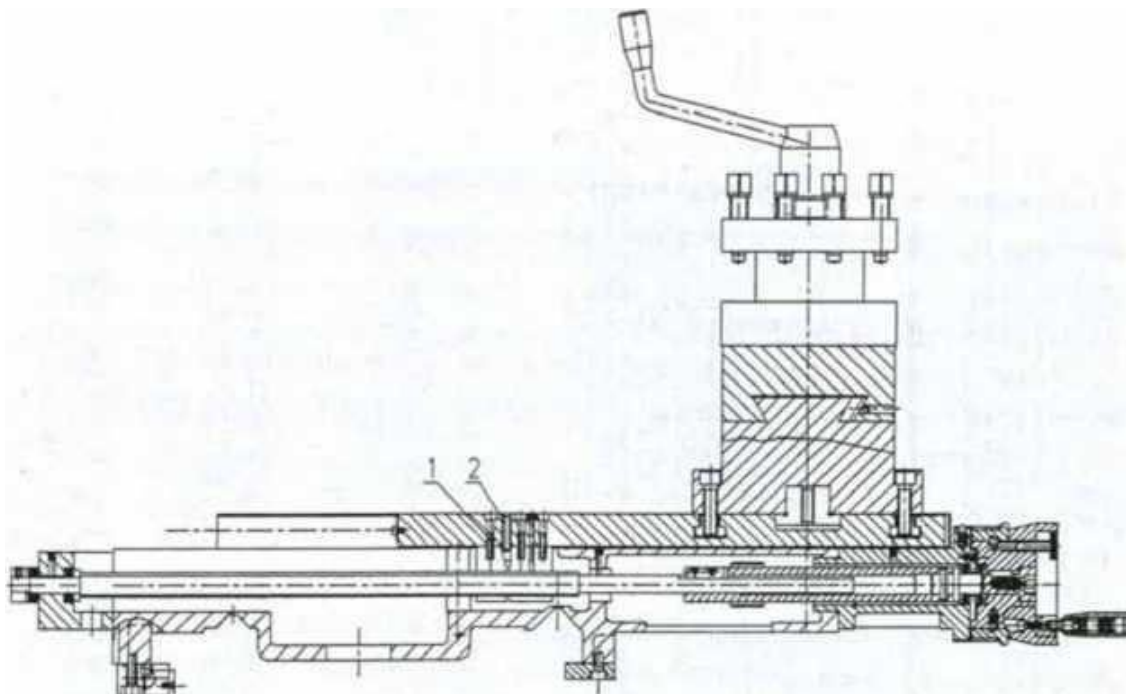
### 8-7 Направляющие

На поперечном суппорте и малом держателе инструмента имеются клиновые направляющие для компенсации износа. Порядок настройки: ослабить задний винт D, затем затянуть передний винт, затянуть задний винт. За один раз можно выполнять только небольшую корректировку. Перед регулировкой направляющих необходимо очистить и смазать их, чтобы обеспечить плавность работы.



## 8-8 Регулировка гайки поперечного ходового винта

Трение между ходовым винтом и гайкой может привести к износу гайки и увеличению люфта. Поэтому зазор между ходовым винтом и гайкой нуждается в регулировке. Ослабить верхний винт 1 и соответствующим образом ослабить винт 2, затем затянуть верхний винт 1, если зазор удовлетворительный.



## 8-9 Редуктор

В нормальном режиме эксплуатации токарного станка для токарной обработки и нарезания различных типов резьбы смена редуктора токарного станка не требуется. Редуктор подлежит замене только при нарезании специальной резьбы.

Редуктор подлежит замене при нарезании резьбы 11,5 и 19 дюймов.

Редуктор подлежит замене при нарезании метрической резьбы с шагом более 80 мм или специальным шагом.

Редуктор, который выполняет функцию подачи, тот же, что и при нормальном шаге.

## 9.Смазка

### 9-1 Передняя бабка

Непрерывная смазка шпиндельных подшипников, шестерней и всех осей производится масляным насосом и масляным распределителем в передней бабке. Масляный насос представляет собой циклоидный смазочный насос и приводится в действие осью I в передней бабке. Скорость масляного насоса не связана со скоростью вращения шпинделя. Масляное окно для проверки подачи масла находится с правой стороны бабки.

Примечание: Запуск станка разрешается только при видимом потоке масла.

### 9-2 Коробка подачи

Для смазки шестерен и подшипников в коробке подачи используется возвратное масло передней бабки, затем масло возвращается в масляный бак через обратный трубопровод.

### 9-3 Масляный бак

Масляный бак (объем 16,5 л) находится внутри передней опоры токарного станка. Используемое масло: MOBIL D.T.E. 23.

### 9-4 Фартук суппорта

Смазка шестерен и подшипников фартука суппорта производится с помощью масляной ванны методом орошения. Масляное окно находится в передней части фартука, отверстие для слива масла находится в нижней части фартука. Используемое масло: MOBIL D.T.E. 24.

### 9-5 Редуктор

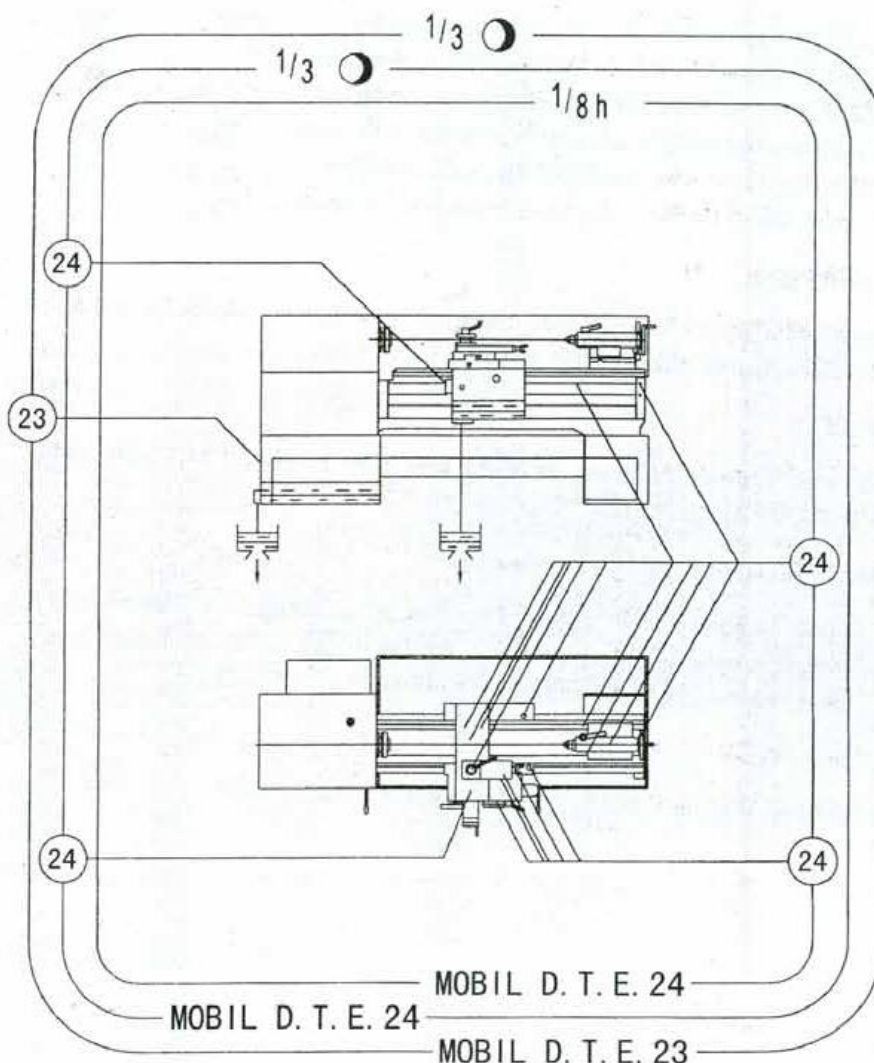
Редуктор смазывается масляным распределителем в передней бабке.

### 9-6 Схема смазки токарного станка

Заливать 16,5 л масла MOBIL DTE23 в масляный бак каждые три месяца.

Заливать примерно 1,5 л масла MOBIL DTE24 в фартук суппорта и поперечный суппорт каждые три месяца.

Наносить масло MOBIL DTE24 на всех направляющие, ходовые винты, заднюю бабку и держатель инструмента после каждой смены.



Заливать 16,5 литров масла MOBIL D.T.E.23 в масляный бак один раз в три месяца.

Заливать 1,5 литров масла MOBIL D.T.E.24 в фартук суппорта и поперечный суппорт один раз в три месяца.

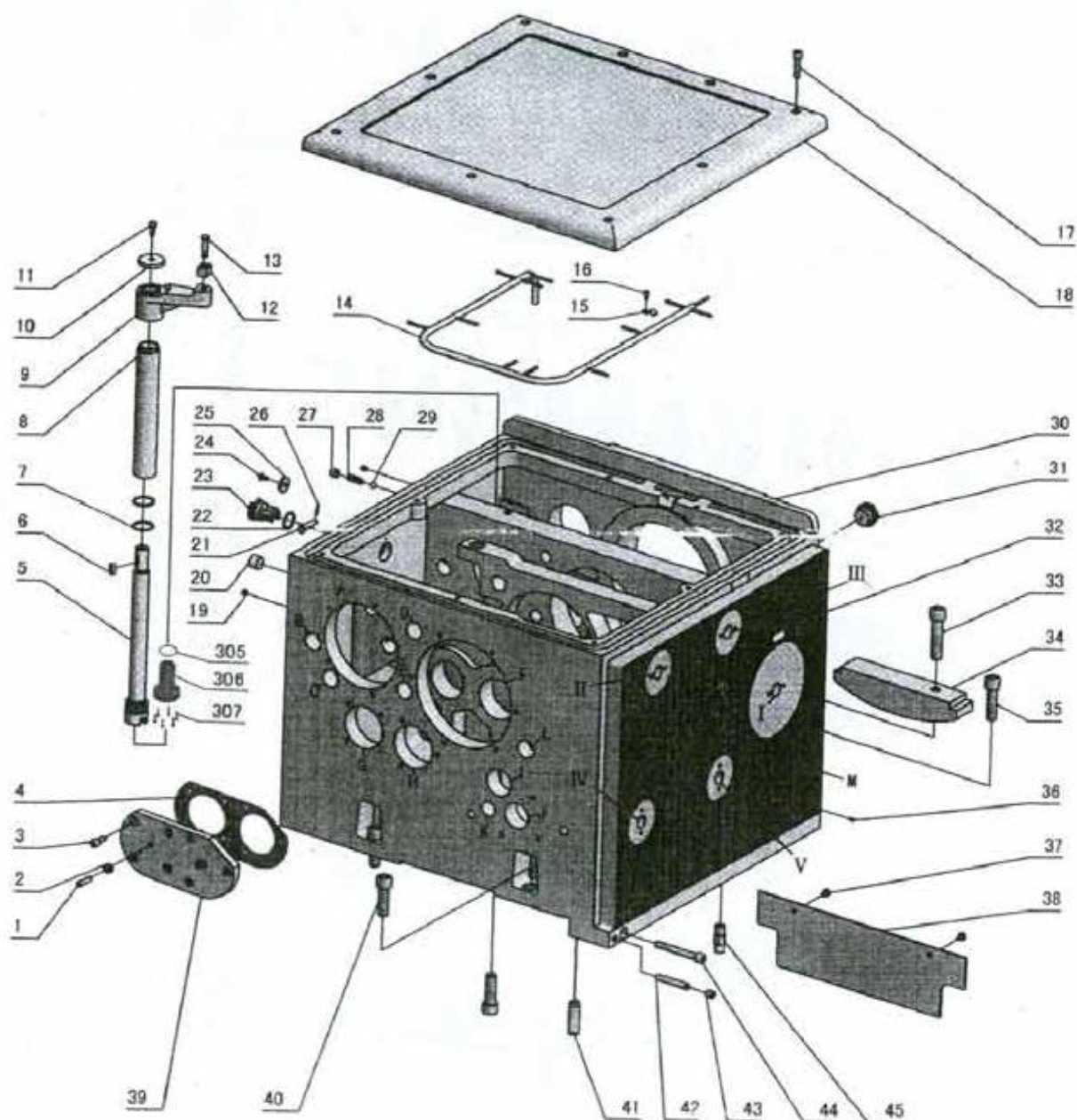
Наносить масло MOBIL D.T.E.24 на все направляющие, ходовой винт, в заднюю бабку и держатель инструмента каждую смену.

## 10. Типичные неполадки и способы устранения

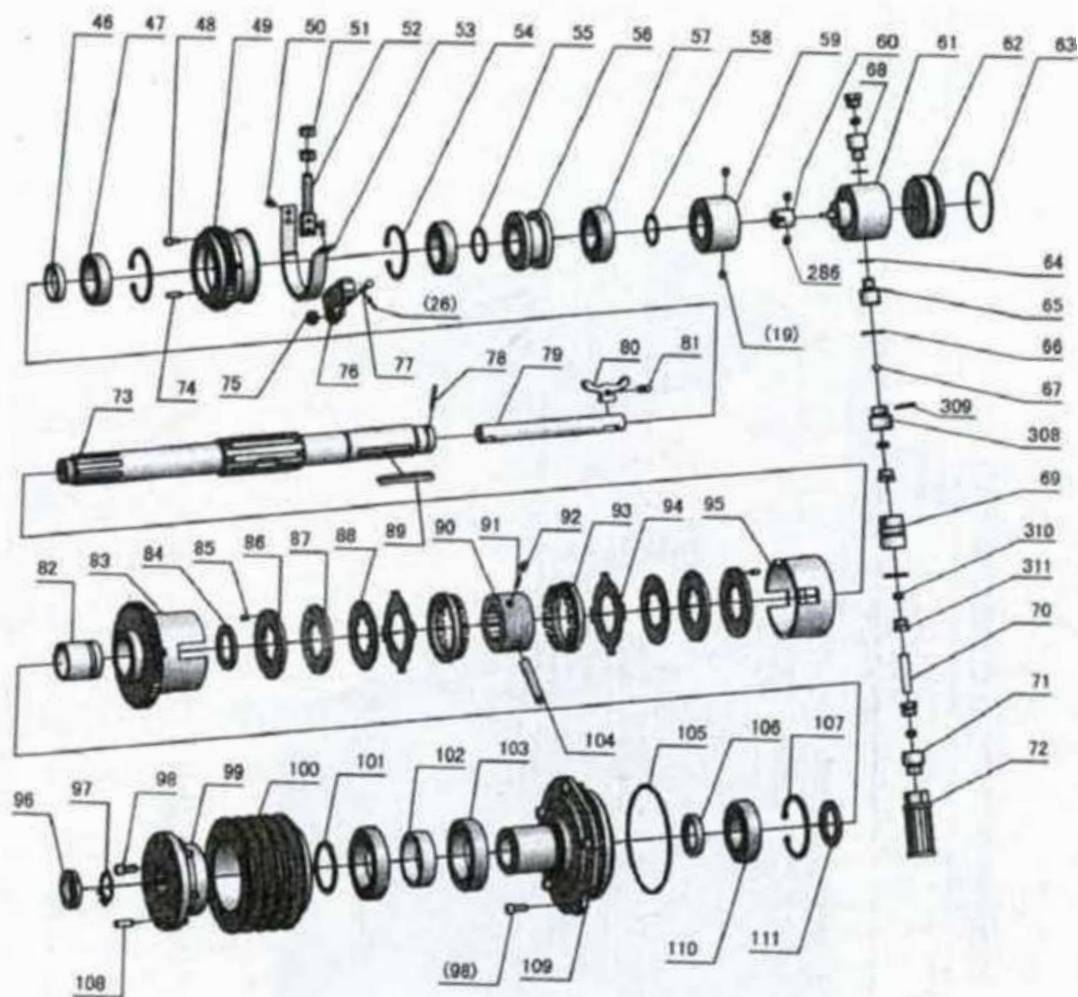
| № | Неполадка                                                                                                                                                                        | Причины                                                                                                                                                                                                                                                                       | Устранение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Перегрев подшипников шпинделя. Макс. температура выше 70°C или температура выше 40°C                                                                                             | 1. Ненадлежащий тип смазки;<br>2. Ненадлежащее количество смазки;<br>3. Зазор подшипника шпинделя слишком мал.                                                                                                                                                                | 1. Смазать надлежащей смазкой;<br>2. Смазать надлежащим количеством смазки;<br>3. Отрегулировать зазор подшипников шпинделя.                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 2 | Перегрев муфты в передней бабке.                                                                                                                                                 | 1. Ненадлежащий тип смазки;<br>2. Зазор муфты слишком мал;<br>3. Большой зазор на валу тяги муфты влияет на фактический рабочий ход фрикционного диска.                                                                                                                       | 1. Проверить подачу масла в переднюю бабку;<br>2. Отрегулировать зазор муфты в передней бабке;<br>3. Проверить все тяги муфты и заменить их, если они изношены или деформированы в значительной степени.                                                                                                                                                                                                                  |
| 3 | Во время работы токарного станка, после закрытия крестовой рукоятки с правой стороны фартука, держатель инструмента не выполняет подачу или движется только в одном направлении. | Левая/правая рукоятка перед передней бабкой находится в среднем положении.                                                                                                                                                                                                    | Если шпиндель вращается в положительном направлении, то левая/правая рукоятка указывает правое вращение, если шпиндель вращается в отрицательном направлении, то левая/правая рукоятка указывает левое вращение. Ограничение при нарезании резьбы, связанное с направлением резьбы заготовки, отсутствует.                                                                                                                |
|   | Вибрация шпинделя при вращении.                                                                                                                                                  | Зазор передних подшипников шпинделя слишком велик.                                                                                                                                                                                                                            | Отрегулировать передние подшипники шпинделя и уменьшить зазор подшипников.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|   | Отсутствует поток масла в масляном окне задней бабки после запуска главного двигателя.                                                                                           | 1. Слишком низкая температура масла;<br>2. Отсутствие всасывания масляного насоса из-за утечки;<br>3. Сетчатый фильтр заблокирован, масло не всасывается;<br>4. Утечка из большого зазора из-за износа торцевой поверхности ротора масляного насоса или между осью и втулкой. | 1. Следить за температурой окружающей среды и температурой масла зимой, и масляный насос не работает при низкой температуре;<br>2. Проверить герметичность масляного насоса и соединения труб сухим жиром, обеспечить герметизацию, если имеется утечка;<br>3. Снять масляный бак, очистить или заменить сетчатый фильтр;<br>4. Отремонтировать или заменить масляный насос.<br>5. Залить смазочное масло в масляный бак. |
|   | Положение фиксатора малого держателя инструмента не зафиксировано.                                                                                                               | Позиционирующая часть малого держателя инструмента заблокирована.                                                                                                                                                                                                             | Залить смазочное масло в позиционирующую часть малого держателя инструмента.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

## 11. Перечень деталей

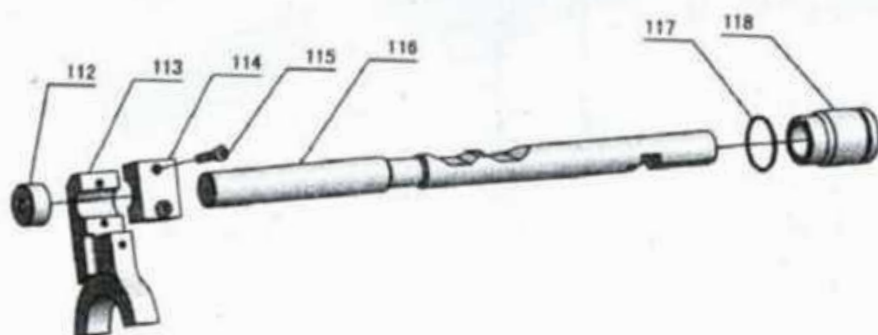
### Передняя бабка

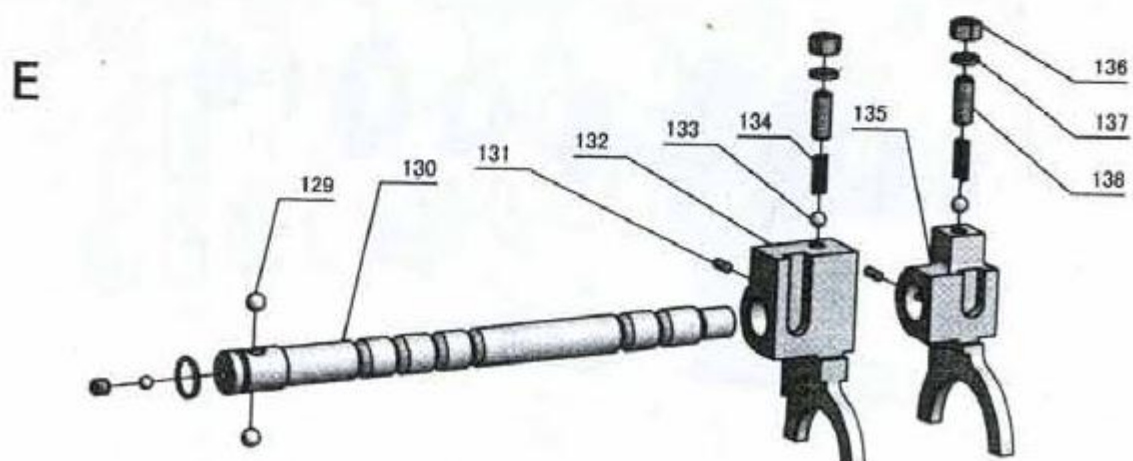
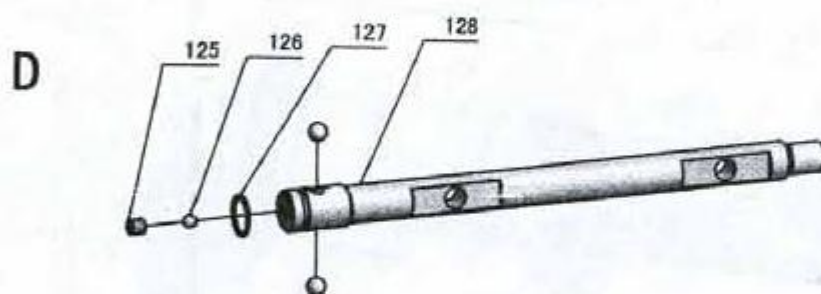
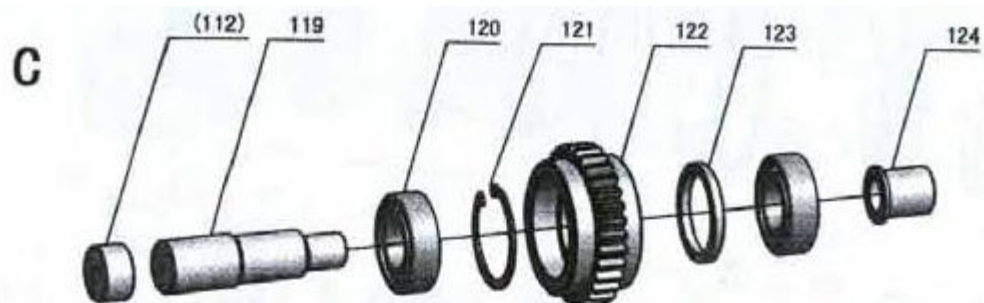


A

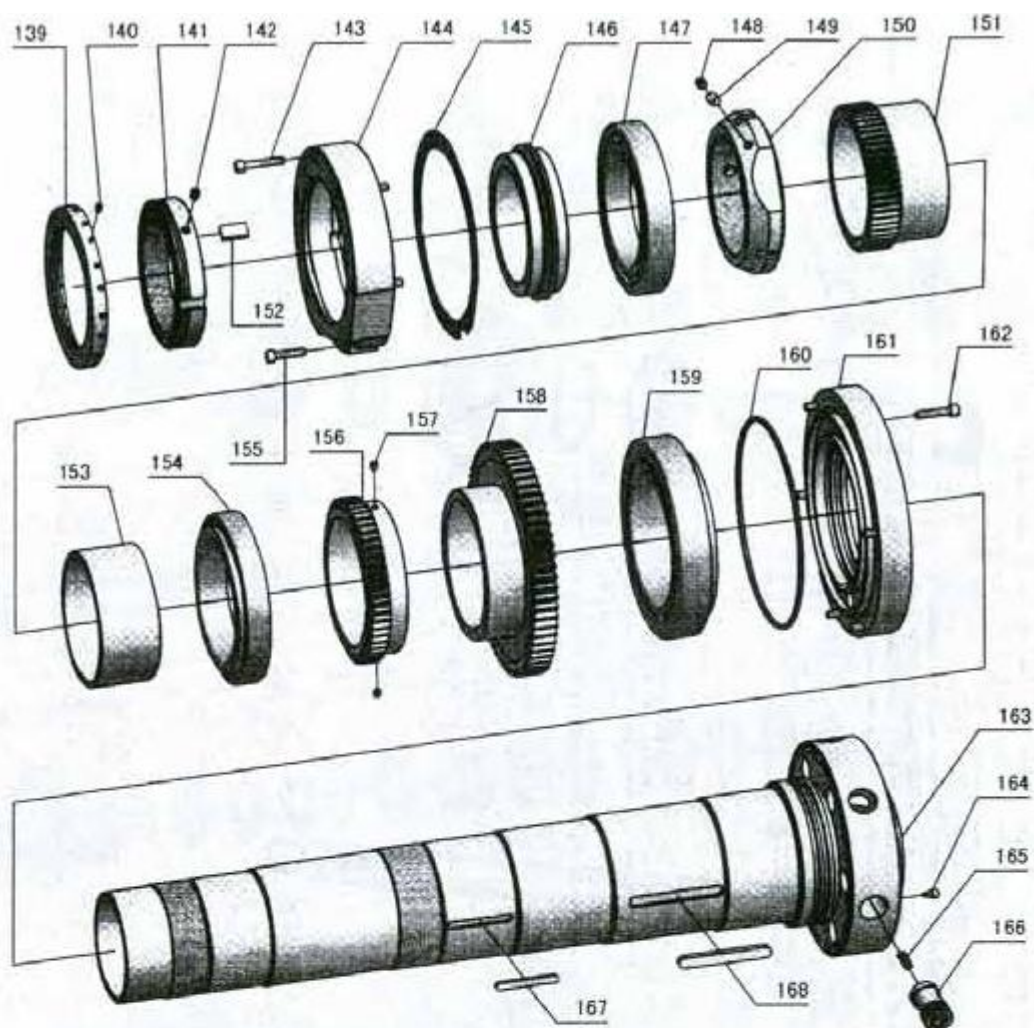


B

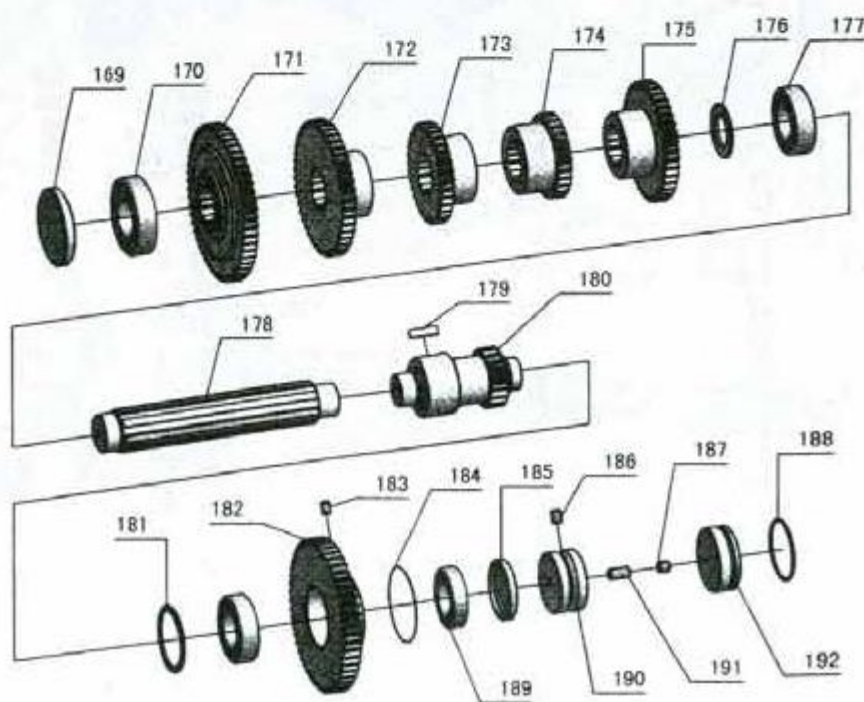




F



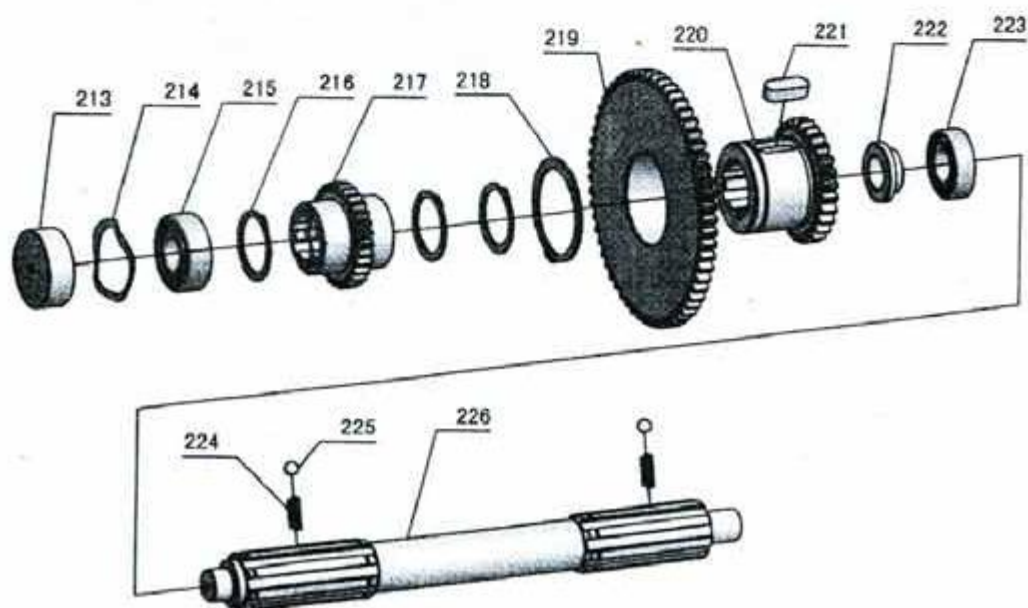
G

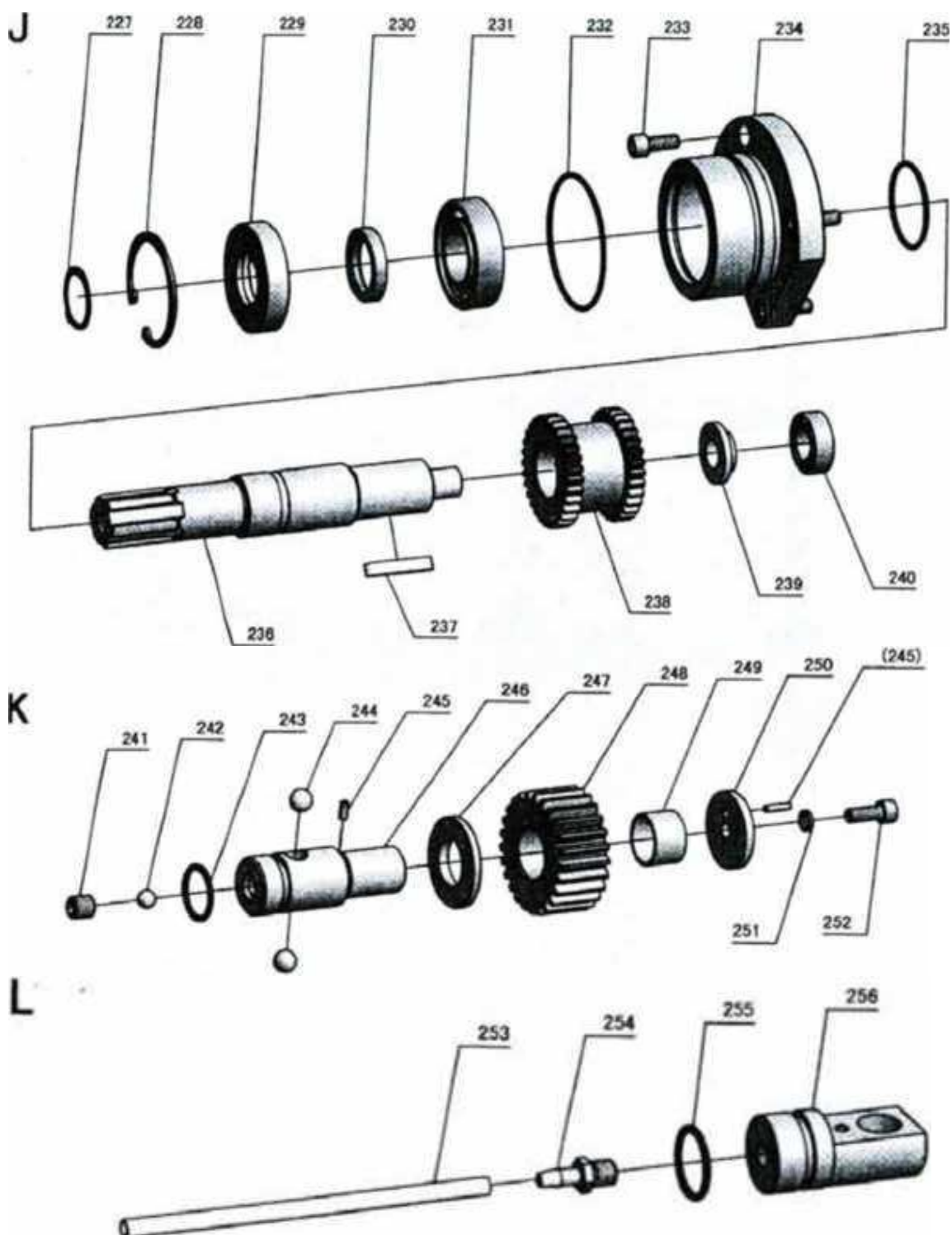


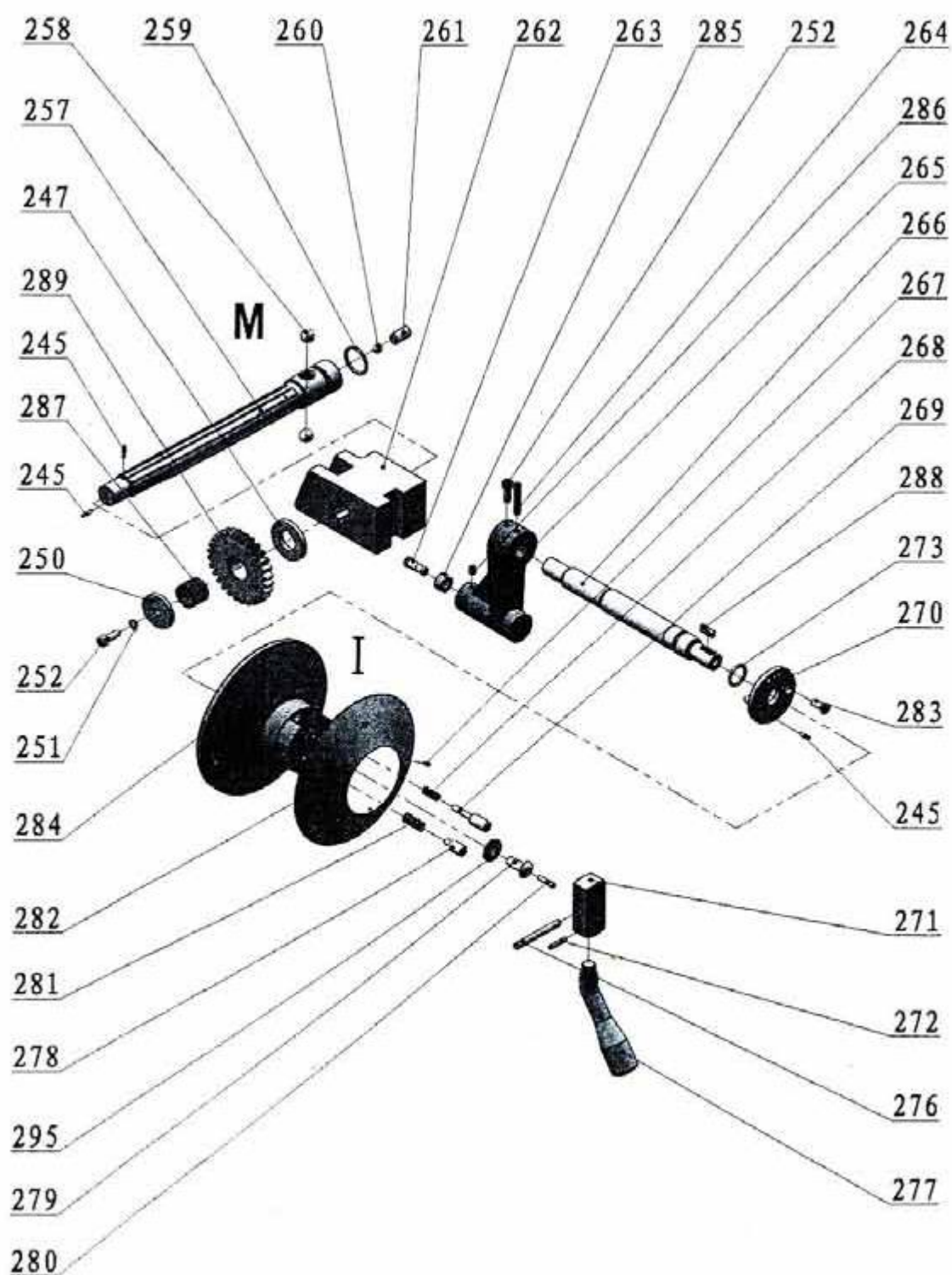
H



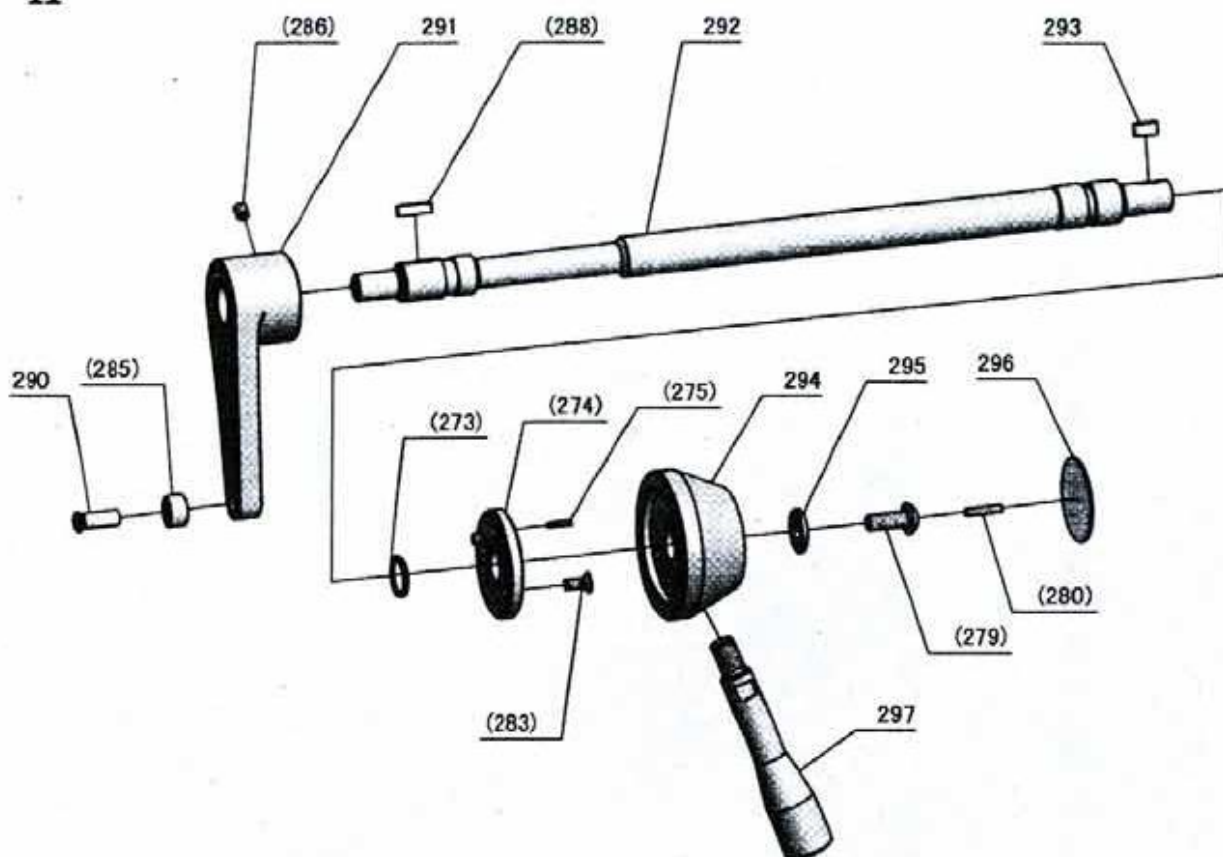
I



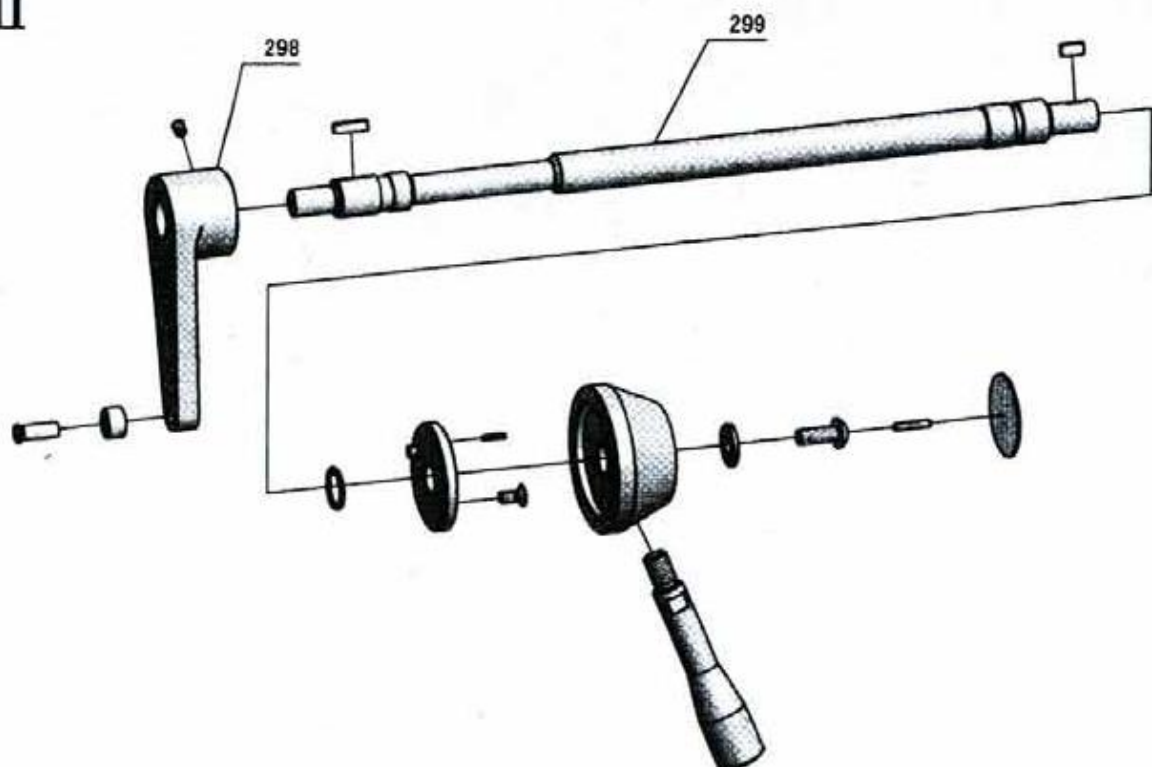




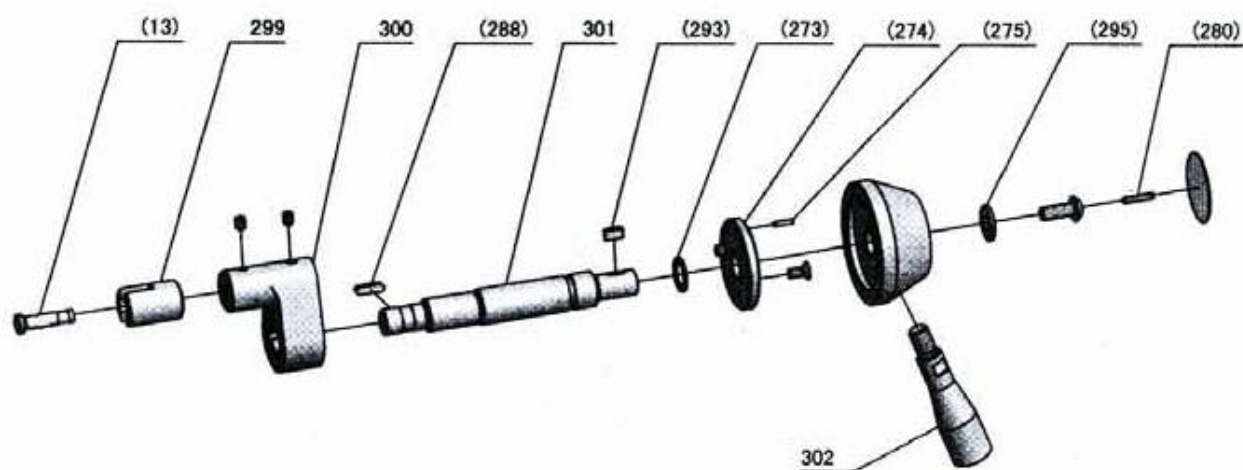
# II



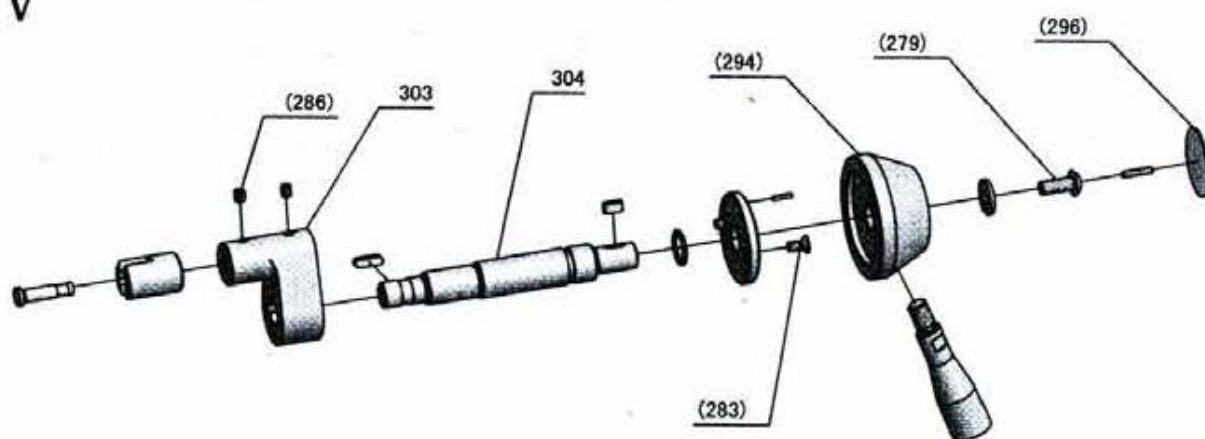
# III



# IV



# V



| №  | № Детали       | Наименование                         | Спецификация | К-во |
|----|----------------|--------------------------------------|--------------|------|
| 1  | GB77-85        | Винт                                 | M8*30        | 2    |
| 2  | GB6170-86      | Шестигранная гайка типа 1            | M8           | 2    |
| 3  | GB70-85        | Установочный винт                    | M8*20        | 7    |
| 4  | C6266A-04-81-1 | Прокладка торцевой крышки            |              | 1    |
| 5  | C6266A-04-121  | Вертикальный вал (C6266A)            |              | 1    |
| 5  | CQ6280-04-121  | Вертикальный вал (CQ6280)            |              | 1    |
| 6  | GB1096-79      | Плоская шпонка                       | A6*20        | 1    |
| 7  | GB3452.1-1992  | Резиновое кольцо                     | 28*2,65      | 2    |
| 8  | C6266A-04-122  | Втулка вала (C6266A)                 |              | 1    |
| 8  | CQ6280-04-122  | Втулка вала (CQ6280)                 |              | 1    |
| 9  | C6266A-04-119  | Кулиса                               |              | 1    |
| 10 | C6266A-04-120  | Шайба                                |              | 1    |
| 11 | GB70-85        | Установочный винт                    | M6*16        | 1    |
| 12 | C6266A-04-118  | Подвижный блок                       |              | 1    |
| 13 | C6266A-04-99   | Оправка                              |              | 3    |
| 14 | C6266A-04-134  | Масляная трубка                      |              | 1    |
| 15 | 25595-1        | Хомут трубы                          | Ø10          | 2    |
| 16 | GB70-85        | Установочный винт                    | M5*8         | 2    |
| 17 | GB70-85        | Установочный винт                    | M8*35        | 9    |
| 18 | C6266A-04-02   | Крышка шпиндельной бабки             |              | 1    |
| 19 | GB80-85        | Винт                                 | M8*8         | 4    |
| 20 | C6266A-04-131  | Технологическая торцевая крышка      |              | 1    |
| 21 | C6266A-04-125  | Вал                                  |              | 1    |
| 22 | GB3452.1-1992  | Резиновое кольцо                     | 23,6*2,65    | 1    |
| 23 | C6266A-04-123  | Опора тормоза                        |              | 1    |
| 24 | GB819-85       | Винт                                 | M6*12        | 1    |
| 25 | C6266A-04-124  | Стопорное кольцо                     |              | 1    |
| 26 | GB91-86        | Шплинт                               | 2x12         | 2    |
| 27 | GB77-85        | Винт                                 |              | 1    |
| 28 | C6266A-04-132  | Пружина сжатия                       |              | 1    |
| 29 | GB308-84       | Стальной шарик                       | Ø10          | 1    |
| 30 | C6266A-04-01   | Корпус шпиндельной бабки (C6266A)    |              | 1    |
| 30 | CQ6280-04-01   | Корпус шпиндельной бабки (CQ6280)    |              | 1    |
| 31 |                | Масляное стекло                      | M27x1,5      | 1    |
| 32 | C6266A-04-116  | Большая паспортная табличка (C6266A) |              | 1    |
| 32 | CQ6280-04-116  | Большая паспортная табличка (CQ6280) |              | 1    |
| 33 | GB70-85        | Установочный винт                    | M16x70       | 1    |
| 34 | C6266A-04-135  | Прижимная пластина                   |              | 1    |
| 35 | GB70-85        | Установочный винт                    | M16x55       | 2    |
| 36 | GB818-85       | Винт                                 |              | 12   |

| №  | № Детали        | Наименование                          | Спецификация | К-во |
|----|-----------------|---------------------------------------|--------------|------|
| 37 | GB/T70.2-2000   | Винт                                  |              | 2    |
| 38 | C6266A-04-136   | Перегородка                           |              | 1    |
| 39 | C6266A-04-81    | Торцевая крышка                       |              | 1    |
| 40 | GB70-85         | Установочный винт                     | M16x50       | 3    |
| 41 | GB120-86        | Штифт                                 | 16x55        | 1    |
| 42 | GB119-86        | Цилиндрический штифт                  | A10x60       | 1    |
| 43 | GB77-85         | Винт                                  | M12x12       | 1    |
| 44 | GB70-85         | Установочный винт                     | M10x80       | 1    |
| 45 | C6266A-04-139   | Масляный штуцер                       |              | 3    |
| 46 | C6266A-04-46    | Шайба                                 |              | 1    |
| 47 | GB278-89        | Шариковый подшипник                   | 80108        | 2    |
| 48 | GB70-85         | Установочный винт                     | M6x12        | 4    |
| 49 | C6266A-04-06    | Подшипниковый узел                    | M2,5, Z42    | 1    |
| 50 | GB70-85         | Установочный винт                     | M6x12        | 4    |
| 51 | GB6170-86       | Шестигранная гайка типа 1             | M12          | 2    |
| 52 | C6266A-04-130   | Болт                                  |              | 1    |
| 53 | C6266A-04-129   | Тормозная лента                       |              | 1    |
| 54 | GB893.2-86      | Стопорное кольцо для отверстия        | 68           | 3    |
| 55 | GB894.1-86      | Стопорное кольцо для вала             | 40           | 1    |
| 56 | C6266A-04-48    | Нажимная втулка                       |              | 1    |
| 57 | GB278-89        | Шариковый подшипник                   | 80207        | 1    |
| 58 | GB894.1-86      | Стопорное кольцо для вала             | 35           | 1    |
| 59 | C6266A-04-146   | Соединительная муфта масляного насоса |              | 1    |
| 60 | C6266A-04-137   | Муфта масляного насоса                |              | 1    |
| 61 | SNBY2.5/0,5     | Масляный насос                        |              | 1    |
| 62 | C6266A-04-58    | Стопор                                |              | 1    |
| 63 | GB/T3452.1-1992 | Резиновое кольцо                      | 73x2,65      | 1    |
| 64 | G52-2           | Комбинированная уплотнительная шайба  | 14           | 2    |
| 65 | C6266A-04-148   | Соединитель корпуса                   | M14          | 1    |
| 66 | G52-2           | Комбинированная уплотнительная шайба  | 18           | 1    |
| 67 | GB308-84        | Стальной шарик                        | Ø8           | 1    |
| 68 | C6246B-101087   | Соединитель корпуса                   | M14/10       | 1    |
| 69 | C6266A-04-140   | Прямая муфта                          |              | 1    |
| 70 | 30242           | Нейлоновая труба                      | Ø10x1300     | 1    |
| 71 | C6246B-101088   | Соединитель корпуса                   | M18/10       | 1    |
| 72 | WIJ-16*180-J    | Масляный фильтр                       |              | 1    |
| 73 | C6266A-04-51    | Входной вал                           |              | 1    |
| 74 | GB 120-86       | Штифт                                 | 6x20         | 2    |
| 75 | C6266A-04-128   | Ролик                                 |              | 1    |
| 76 | C6266A-04-126   | Опора тормоза                         |              | 1    |

| №   | № Детали       | Наименование                              | Спецификация | К-во |
|-----|----------------|-------------------------------------------|--------------|------|
| 77  | C6266A-04-127  | Вал                                       |              | 1    |
| 78  | GB119-86       | Цилиндрический штифт                      | A4x35        | 1    |
| 79  | C6266A-04-50   | Тяга                                      |              | 1    |
| 80  | C6266A-04-49   | Рычаг                                     |              | 1    |
| 81  | GB119-86       | Цилиндрический штифт                      | A8*28        | 1    |
| 82  | C6266A-04-39   | Медная оболочка                           |              | 1    |
| 83  | C6266A-04-05   | Держатель фрикционной пластины            | M2,5, Z55    | 1    |
| 84  | C6266A-04-38   | Распорное кольцо                          |              | 1    |
| 85  | GB 119-86      | Цилиндрический штифт                      | D5x10        | 2    |
| 86  | C6266A-04-40   | Сплайн-шайба 1                            |              | 2    |
| 87  | C6266A-04-41   | Шлицевая шайба 11                         |              | 2    |
| 88  | C6266A-04-42   | Фрикционная пластина                      |              | 16   |
| 89  | GB1096-79      | Плоская шпонка                            | A10*80       | 1    |
| 90  | C6266A-04-44   | Шлицевой корпус                           |              | 1    |
| 91  | C6266A-04-53   | Пружина сжатия                            |              | 2    |
| 92  | C6266A-04-52   | Стопорный штифт                           |              | 2    |
| 93  | C6266A-04-45   | Гайка регулировочного винта               |              | 2    |
| 94  | C6266A-04-43   | Фрикционная пластина                      |              | 14   |
| 95  | C6266A-04-47   | Держатель фрикционной пластины            |              | 1    |
| 96  | GB812-88       | Круглая гайка                             | M33x1,5      | 1    |
| 97  | GB858-88       | Стопорная шайба для круглой гайки         | 33           | 1    |
| 98  | GB70-85        | Установочный винт                         | M8x20        | 11   |
| 99  | C6266A-04-34   | Фланец                                    |              | 1    |
| 100 | C6266A-04-35   | Шкив                                      |              | 1    |
| 101 | GB894.1-86     | Стопорное кольцо для вала                 | 60           | 1    |
| 102 | C6266A-04-36   | Распорная втулка                          |              | 1    |
| 103 | GB278-89       | Шариковый подшипник                       | 80112        | 2    |
| 104 | GB119-86       | Цилиндрический штифт                      | A12x70       | 1    |
| 105 | GB/3452.1-1992 | Резиновое кольцо                          | 136x3,55     | 1    |
| 106 | GBT13871-1992  | Манжетное уплотнение<br>вращающегося вала | FB040055     | 1    |
| 107 | GB893.2-86     | Стопорное кольцо для отверстия            | 80           | 1    |
| 108 | GB 120-86      | Штифт                                     | 8x24         | 2    |
| 109 | C6266A-04-37   | Подшипниковый узел                        |              | 1    |
| 110 | GB278-89       | Шариковый подшипник                       | 80208        | 1    |
| 111 | C6266A-04-38   | Распорное кольцо                          |              | 1    |
| 112 | C6266A-04-54   | Стопор                                    |              | 2    |
| 113 | C6266A-04-96   | Вилка трансмиссии                         |              | 1    |
| 114 | C6266Л-04-95   | Фиксатор                                  |              | 1    |
| 115 | GB70-85        | Установочный винт                         | M6x30        | 2    |
| 116 | C6266A-04-94   | Вал                                       |              | 1    |

| №   | № детали        | Наименование                           | Спецификация | К-во |
|-----|-----------------|----------------------------------------|--------------|------|
| 117 | GB/T3452.1-1992 | Резиновое кольцо                       | 36,5x1,8     | 1    |
| 118 | C6266A-04-93    | Втулка вала                            |              | 1    |
| 119 | C6266A-04-55    | Холостой вал                           |              | 1    |
| 120 | GB278-89        | Шариковый подшипник                    | 80205        | 2    |
| 121 | GB893.1-86      | Стопорное кольцо для отверстия         | 52           | 1    |
| 122 | C6266A-04-04    | Холостое колесо                        | M2,5, Z32    | 1    |
| 123 | C6266A-04-56    | Распорное кольцо                       |              | 1    |
| 124 | C6266A-04-57    | Корпус                                 |              | 1    |
| 125 | GB77-85         | Винт                                   | M10x10       | 2    |
| 126 | GB308-84        | Стальной шарик                         | Ø8           | 2    |
| 127 | GB/T3452.1-1992 | Резиновое кольцо                       | 22,4x2,65    | 2    |
| 128 | C6266A-04-105   | Опорная ось                            |              | 1    |
| 129 | GB308-84        | Стальной шарик                         | Ø12          | 4    |
| 130 | C6266A-04-102   | Вал позиционирования                   |              | 1    |
| 131 | GB119-86        | Цилиндрический штифт                   | A6x16        | 1    |
| 132 | C6266A-04-109   | Вилка трансмиссии                      |              | 1    |
| 133 | GB308-84        | Стальной шарик                         | Ø10          | 2    |
| 134 | C6266A-04-132   | Пружина сжатия                         |              | 2    |
| 135 | C6266A-04-112   | Вилка трансмиссии                      |              | 1    |
| 136 | GB6170-86       | Шестигранная гайка типа 1              | M12          | 2    |
| 137 | GB93-87         | Пружинная шайба стандартного типа      | 12           | 2    |
| 138 | GB77-85         | Винт                                   | M12x30       | 2    |
| 139 | C6266A-04-71    | Балансировочный лист                   |              | 2    |
| 140 | GB79-85         | Винт                                   | M6x10        | 4    |
| 141 | C6266A-04-32    | Гайка стопорного винта                 |              | 1    |
| 142 | GB77-85         | Винт                                   | M10x10       | 1    |
| 143 | GB70-85         | Установочный винт                      | M8x45        | 5    |
| 144 | C6266A-04-73    | Задняя торцевая крышка                 |              | 1    |
| 145 | C6266A-04-73-1  | Прокладка задней торцевой крышки       |              | 1    |
| 146 | C6266A-04-72    | Масляное кольцо                        |              | 1    |
| 147 | GB276-89        | Шариковый подшипник с глубоким желобом | 6024         | 1    |
| 148 | GB77-85         | Винт                                   | M10x10       | 1    |
| 149 | C6266A-04-31-1  | Прижимная пластина                     |              | 1    |
| 150 | C6266A-04-31    | Гайка стопорного винта                 |              | 1    |
| 151 | C6266A-04-24    | Шестерня                               | M2.5, Z60    | 1    |
| 152 | C6266A-04-32-I  | Прижимная пластина                     |              | 1    |
| 153 | C6266A-04-74    | Распорная втулка                       |              | 1    |
| 154 | GB297-84        | Конический роликовый подшипник         | D2007926E    | 1    |
| 155 | GB70-85         | Установочный винт                      | M8x35        | 1    |
| 166 | C6266A-04-22    | Шестерня                               | M3, Z54      | 1    |

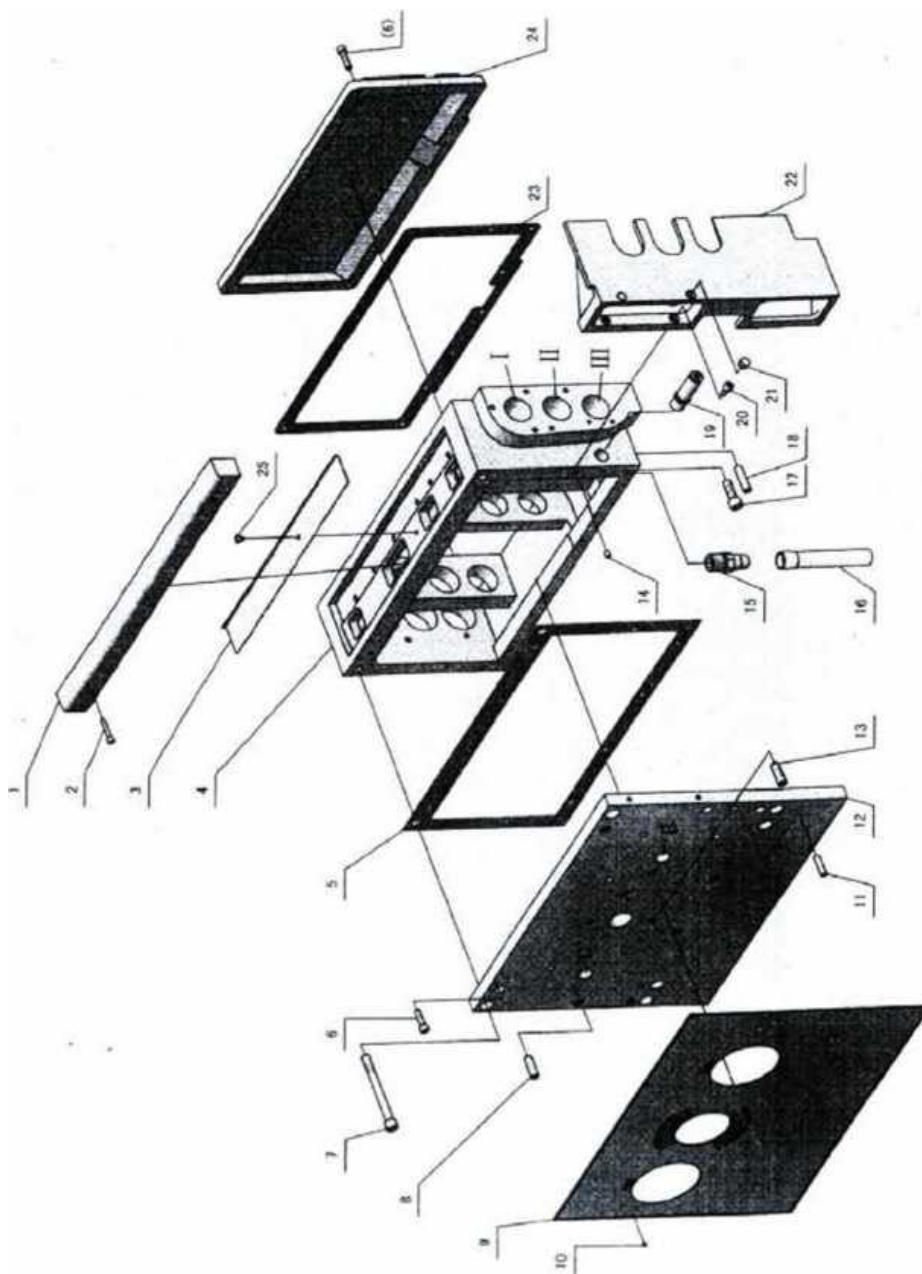
| №   | № детали         | Наименование                   | Спецификация | Кол-во |
|-----|------------------|--------------------------------|--------------|--------|
| 157 | GB80-85          | Винт                           | M8x8         | 2      |
| 158 | C6266A-04-23     | Шестерня                       | M3,5, Z68    | 1      |
| 159 | GB297-84         | Конический роликовый подшипник | D2007128E    | 1      |
| 160 | GB/T3452.1-1992  | Резиновое кольцо               | 212x5,3      | 1      |
| 161 | C6266A-04-75     | Передняя торцевая крышка       |              | 1      |
| 162 | GB70-85          | Установочный винт              | M8x35        | 6      |
| 163 | C6266A-04-03     | Шпиндель                       |              | 1      |
| 164 | C6266A-04-77     | Винт блокировки кулачка        |              | 6      |
| 165 | RUN6246-101082-1 | Пружина                        |              | 6      |
| 166 | C6266A-04-76     | Стопор кулачка                 |              | 6      |
| 167 | GB1567-79        | Тонкая плоская шпонка          | A8x70        | 1      |
| 168 | GB1096-79        | Плоская шпонка                 | A12x100      | 1      |
| 169 | C6266A-04-59     | Верхняя крышка                 |              | 2      |
| 170 | GB278-89         | Шариковый подшипник            | 80207        | 1      |
| 171 | C6266A-04-07     | Шестерня                       | M2,5, Z55    | 1      |
| 172 | C6266A-04-08     | Шестерня                       | M2,5, Z48    | 1      |
| 173 | C6266A-04-09     | Шестерня                       | M2,5, Z35    | 1      |
| 174 | C6266A-04-10     | Шестерня                       | M2,5, Z29    | 1      |
| 175 | C6266A-04-11     | Шестерня                       | M2,5, Z42    | 1      |
| 176 | C6266A-04-61     | Распорное кольцо               |              | 1      |
| 177 | GB278-89         | Шариковый подшипник            | 80206        | 2      |
| 178 | C6266A-04-60     | Шлицевой вал                   |              | 1      |
| 179 | GB 1096-79       | Плоская шпонка                 | A8x28        | 1      |
| 180 | C6266A-04-13     | Передаточный вал               | M2,5, Z20    | 1      |
| 181 | C6266A-04-62     | Распорное кольцо               |              | 1      |
| 182 | C6266A-04-12     | Шестерня                       | M2,5, Z54    | 1      |
| 183 | GB73-85          | Установочный винт              | M8x12        | 1      |
| 184 | GB921-86         | Стопорное кольцо               | D=71         | 1      |
| 185 | GB278-89         | Шариковый подшипник            | 80106        | 1      |
| 186 | C6266A-04-63     | Верхняя крышка                 |              | 1      |
| 187 | GB77-85          | Винт                           | M10x10       | 1      |
| 188 | GB/3452.1-1992   | Резиновое кольцо               | 51,5x2,65    | 1      |
| 189 | GB278-89         | Шариковый подшипник            | 80106        | 1      |
| 190 | C6266A-04-64     | Стопор                         |              | 1      |
| 191 | GB77-85          | Винт                           | M10x20       | 2      |
| 192 | C6266A-04-65     | Стопор                         |              | 1      |
| 193 | GB278-89         | Шариковый подшипник            | 80306        | 1      |
| 194 | GB 1096-79       | Плоская шпонка                 | A8x20        | 2      |
| 195 | C6266A-04-14     | Шестерня                       | M2,5, Z28    | 1      |
| 196 | C6266A-04-15     | Шестерня                       | M2,5, Z41    | 1      |

| №   | № детали           | Наименование                              | Спецификация  | К-во |
|-----|--------------------|-------------------------------------------|---------------|------|
| 197 | 197C6266A-04-16    | Шестерня                                  | M2,5, Z47     | 1    |
| 198 | 198C6266A-04-17    | Шестерня                                  | M2,5, Z34     | 1    |
| 199 | 199OB278-89        | Шариковый подшипник                       | 80108         | 2    |
| 200 | 200C6266A-04-18    | Шестерня                                  | M2,5, Z22     | 1    |
| 201 | 201GB278-89        | Шариковый подшипник                       | 80202         | 1    |
| 202 | 202C6266A-04-68    | Шлицевой вал                              |               | 1    |
| 203 | 203C6266A-04-19    | Шестерня                                  | M2,5, Z22/Z56 | 1    |
| 204 | 204GB297-84        | Конический роликовый подшипник            | 2007108E      | 1    |
| 205 | 205C6266A-04-69    | Распорная втулка                          |               | 1    |
| 206 | 206GB894.1-86      | Стопорное кольцо для вала                 | 55            | 1    |
| 207 | 207C6266A-04-20    | Шестерня                                  | M3, Z46       | 1    |
| 208 | 208GB1096-79       | Плоская шпонка                            | A8x36         | 2    |
| 209 | 209C6266A-04-21    | Шестерня                                  | M3,5, Z17     | 1    |
| 210 | 210GB297-84        | Конический роликовый подшипник            | 7306E         | 1    |
| 211 | 211C6266A-04-70    | Стопор                                    |               | 1    |
| 212 | 212GB/3452.1-1992  | Резиновое кольцо                          | 65x3,55       | 1    |
| 213 | 213C6266A-04-78    | Стопор                                    |               | 1    |
| 214 | 214JB/T7590-94     | Волнистая шайба                           | 47            | 3    |
| 215 | 215GB278-89        | Шариковый подшипник                       | 80204         | 1    |
| 216 | 216GB894.1-86      | Стопорное кольцо для вала                 | 36            | 1    |
| 217 | 217C6266A-04-25    | Шестерня                                  | M2, Z30       | 1    |
| 218 | 218GB894.1-86      | Стопорное кольцо для вала                 | 55            | 1    |
| 219 | 219C6266A-04-26    | Шестерня                                  | M2,5, Z60     | 1    |
| 220 | 220C6266A-04-27    | Шестерня                                  | M2,5, Z28     | 1    |
| 221 | 221GB1096-79       | Плоская шпонка                            | A12x28        | 1    |
| 222 | 222C6266A-04-80    | Корпус                                    |               | 1    |
| 223 | 223GB278-89        | Шариковый подшипник                       | 80104         | 1    |
| 224 | 224C6266A-04-133   | Пружина сжатия                            |               | 2    |
| 225 | 225GB308-84        | Стальной шарик                            | Ø8            | 2    |
| 226 | 226C6266A-04-79    | Вал                                       | 30            | 1    |
| 227 | 227GB894.1-86      | Стопорное кольцо для вала                 | 62            | 1    |
| 228 | 228GB893.2-86      | Стопорное кольцо для отверстия            |               | 1    |
| 229 | 229C6266A-04-85    | Втулка вала шкалы                         | FB030042      | 1    |
| 230 | 230GB/T13871-1992  | Манжетное уплотнение<br>вращающегося вала | 80206         | 1    |
| 231 | 231GB278-89        | Шариковый подшипник                       |               | 1    |
| 232 | 232GB3452.1-1992   | Резиновое кольцо                          | 73x2,65       | 1    |
| 233 | 233GB70-85         | Винт                                      | M8x20         | 3    |
| 234 | 234C6266A-04-84    | Фланец                                    |               | 1    |
| 235 | 235GB?13452.1-1992 | Резиновое кольцо                          |               | 1    |
| 236 | 236C6266A-04-86    | Выходной вал                              | 45x2.65       | 1    |

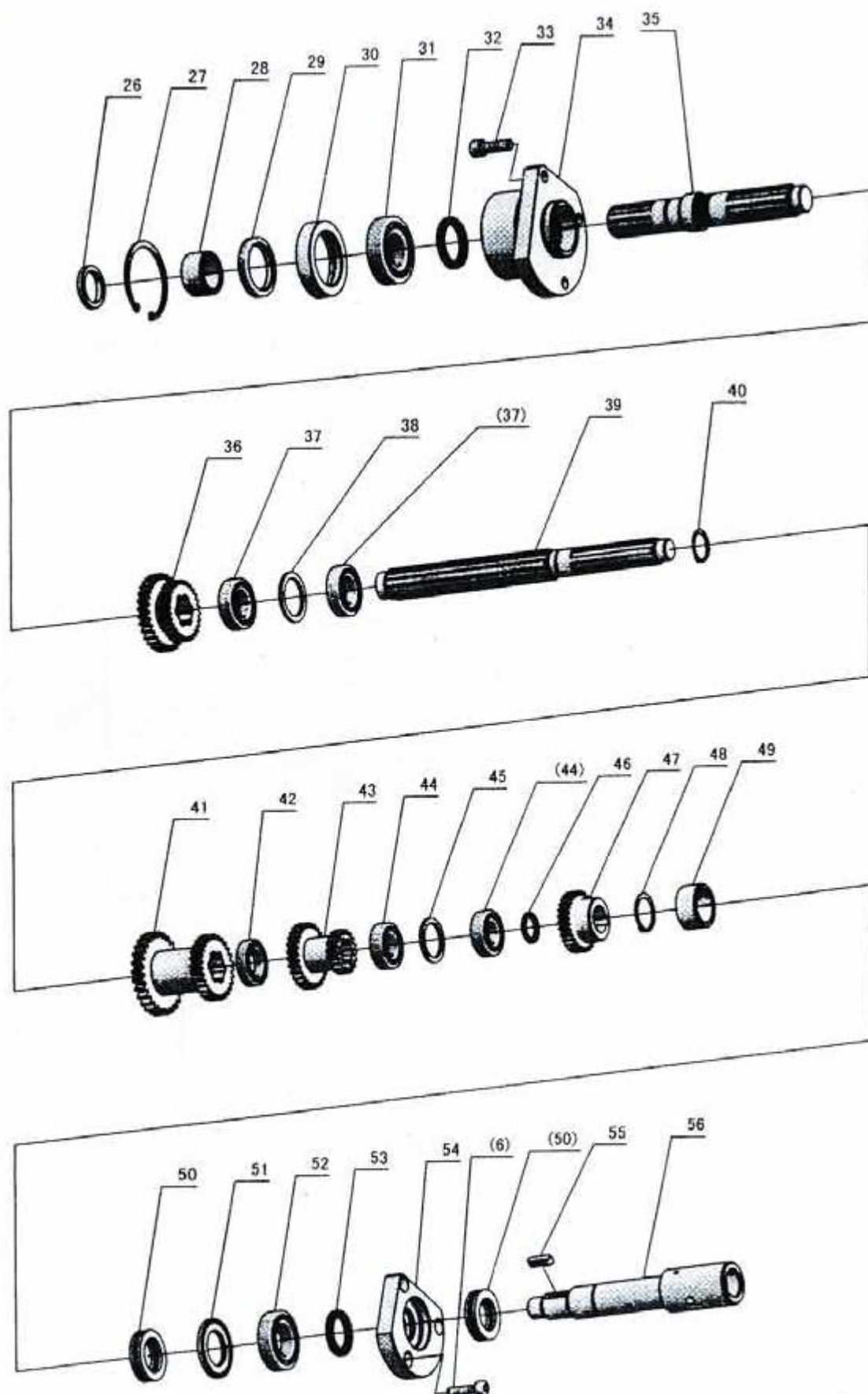
| №   | № детали        | Наименование                      | Кол-во |
|-----|-----------------|-----------------------------------|--------|
| 237 | GB1096-79       | Плоская шпонка                    | 1      |
| 238 | C6266A-04-28    | Шестерня                          | 1      |
| 239 | C6266A-04-87    | Распорное кольцо                  | 1      |
| 240 | GB278-89        | Шариковый подшипник               | 1      |
| 241 | GB77-85         | Винт                              | 1      |
| 242 | GB308-84        | Стальной шарик                    | 1      |
| 243 | GB/T3452.1-1992 | Резиновое кольцо                  | 1      |
| 244 | GB308-84        | Стальной шарик                    | 2      |
| 245 | GB879-86        | Штифт                             | 5      |
| 246 | C6266A-04-88    | Выходной холостой вал             | 1      |
| 247 | C6266A-04-89    | Распорное кольцо                  | 2      |
| 248 | C6266A-04-30    | Шестерня                          | 1      |
| 249 | SF-1            | Подшипник с безмасляной смазкой   | 1      |
| 250 | C6266A-04-90    | Стопорное кольцо                  | 2      |
| 251 | GB93-87         | Пружинная шайба стандартного типа | 2      |
| 252 | GB70-85         | Установочный винт                 | 3      |
| 253 |                 | Люцитовая труба                   | 1      |
| 254 | C6266A-04-83    | Масляный штуцер                   | 1      |
| 255 | GB/T3452.1-1992 | Резиновое кольцо                  | 1      |
| 256 | C6266A-04-82    | Пробка масляного выпуска          | 1      |
| 257 | C6266A-04-91    | Вал                               | 1      |
| 258 | GB308-84        | Стальной шарик                    | 2      |
| 259 | GB/T3452.1-1992 | Резиновое кольцо                  | 1      |
| 260 | GB308-84        | Стальной шарик                    | 1      |
| 261 | GB77-85         | Винт                              | 1      |
| 262 | C6266A-04-92    | Блок вилки переключения передач   | 1      |
| 263 | C6266A-04-113   | Оправка                           | 1      |
| 264 | GB879-86        | Штифт                             | 1      |
| 265 | C6266A-04-159   | Кулиса                            | 1      |
| 266 | C6266A-04-154   | Шток вилки                        | 1      |
| 267 | GB827-86        | Заклепка для шкалы                | 5      |
| 268 | C6266A-04-133   | Пружина сжатия                    | 1      |
| 269 | C6266A-04-157   | Штифт                             | 1      |
| 270 | C6266A-04-152   | Кольцо                            | 1      |
| 271 | C6266A-04-155   | Неподвижный блок                  | 1      |
| 272 | GB879-86        | Штифт                             | 1      |
| 273 | GB 1235-76      | Резиновое кольцо                  | 5      |
| 274 | RUN6246-101067  | Кольцо                            | 4      |
| 275 | GB879-86        | Упругий цилиндрический штифт      | 5      |
| 276 | GB 119-86       | Штифт                             | 1      |

| №   | № детали         | Наименование                    | Спецификация  | К-во |
|-----|------------------|---------------------------------|---------------|------|
| 277 | C6266A-04-156    | Рукоятка                        |               | 1    |
| 278 | C6266A-04-158    | Штифт                           |               | 1    |
| 279 | RUN6246-101088   | Винт                            |               | 5    |
| 280 | GB80-85          | Винт                            | M4x20         | 5    |
| 281 | RUN6246-101105   | Пружина сжатия                  |               | 1    |
| 282 | C6266A-04-117    | Табличка скоростей              |               | 1    |
| 283 | C.B819-85        | Винт                            | M6x12         | 10   |
| 284 | C6266A-04-153    | Колесо                          |               | 1    |
| 285 | C6266A-04-110    | Корпус                          |               | 3    |
| 286 | GB80-85          | Винт                            | M6x8          | 10   |
| 287 | SF-1             | Подшипник с безмасляной смазкой | 2018          | 1    |
| 288 | GB1096-79        | Плоская шпонка                  | A5x18         | 6    |
| 289 | C6266A-04-29     | Шестерня                        | M2,5, Z28     | 1    |
| 290 | C6266A-04-111    | Оправка                         |               | 2    |
| 291 | C6266A-04-106    | Кулиса                          |               | 1    |
| 292 | C6266A-04-107    | Шток вилки                      |               | 2    |
| 293 | GB 1096-79       | Плоская шпонка                  | A5x12         | 4    |
| 294 | C6266A-04-141    | Рукоятка переключения скорости  |               | 4    |
| 295 | RUN6246-101070-1 | Шайба                           |               | 5    |
| 296 | RUN6246-101099   | Шкала                           |               | 4    |
| 297 | C6266A-04-142    | Ручка рычага                    |               | 2    |
| 298 | C6266A-04-97     | Кулиса                          |               | 1    |
| 299 | C6266A-04-98     | Вилка трансмиссии               |               | 2    |
| 300 | C6266A-04-100    | Кулиса                          |               | 1    |
| 301 | C6266A-04-101    | Шток вилки                      |               | 2    |
| 302 | C6266A-04-143    | Ручка рычага                    |               | 1    |
| 303 | C6266A-04-103    | Кулиса                          |               | 1    |
| 304 | C6266A-04-104    | Шток вилки                      |               | 1    |
| 305 | GB3452.1-82      | Резиновое кольцо                | 53x3,55       | 1    |
| 306 | C6266A-04-150    | Опора вертикального вала        |               | 1    |
| 307 | GB70-85          | Винт                            | M6x25         | 6    |
| 308 | C6266A-04-149    | Односторонний клапан            |               | 1    |
| 309 | GB879-86         | Штифт                           | 3x14          | 1    |
| 310 | 25677            | Биконический режущий наконечник |               | 4    |
| 311 | 25568            | Штуцер масляной трубы           |               | 4    |
| 312 | C6266A-04-151    | Верхняя крышка                  |               | 1    |
| 313 | GB77-85          | Винт                            | M16x40xP1,5 5 | 1    |
| 314 | GB6173-86        | Гайка                           | M16x1,5       | 1    |

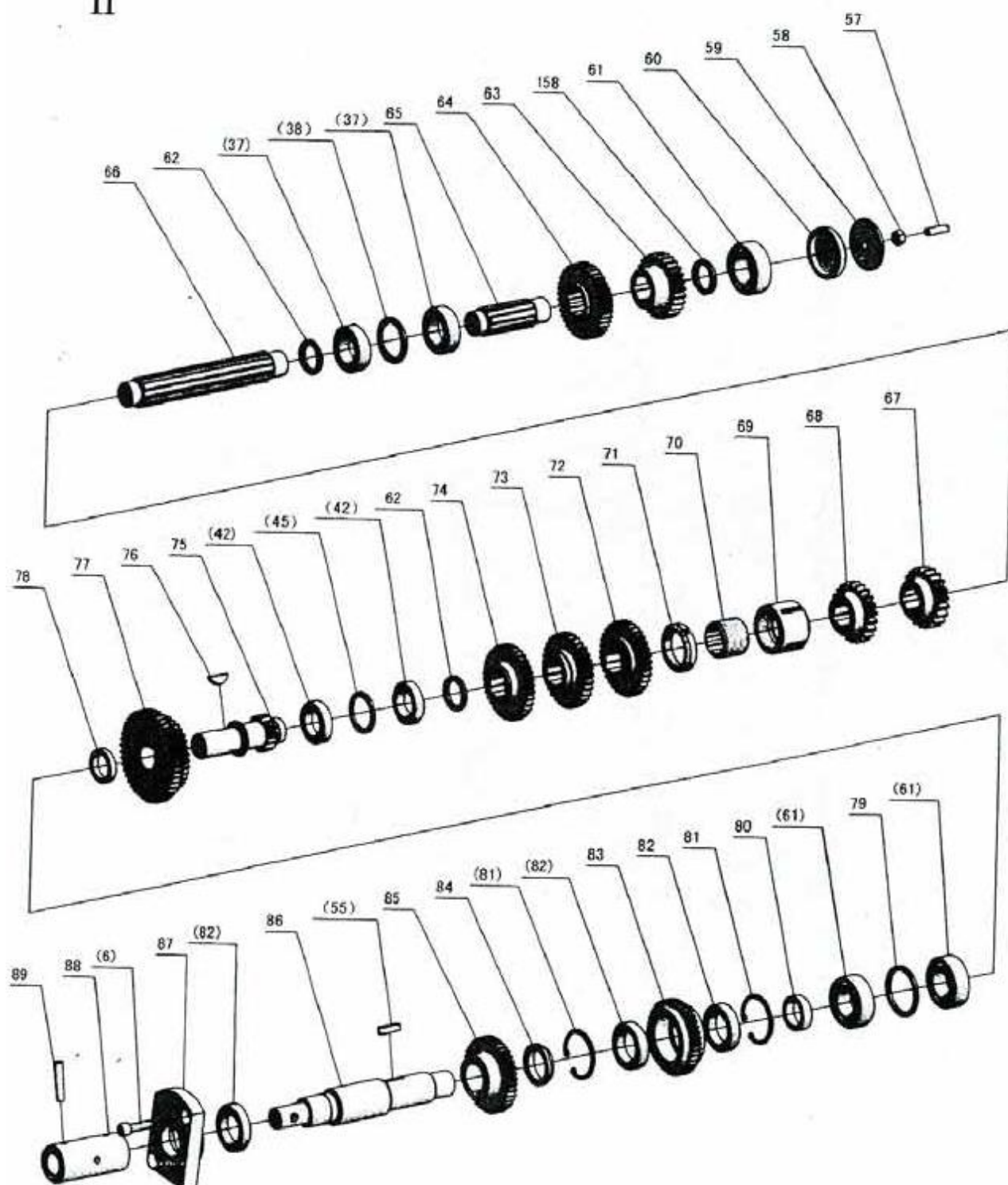
## Редуктор



I

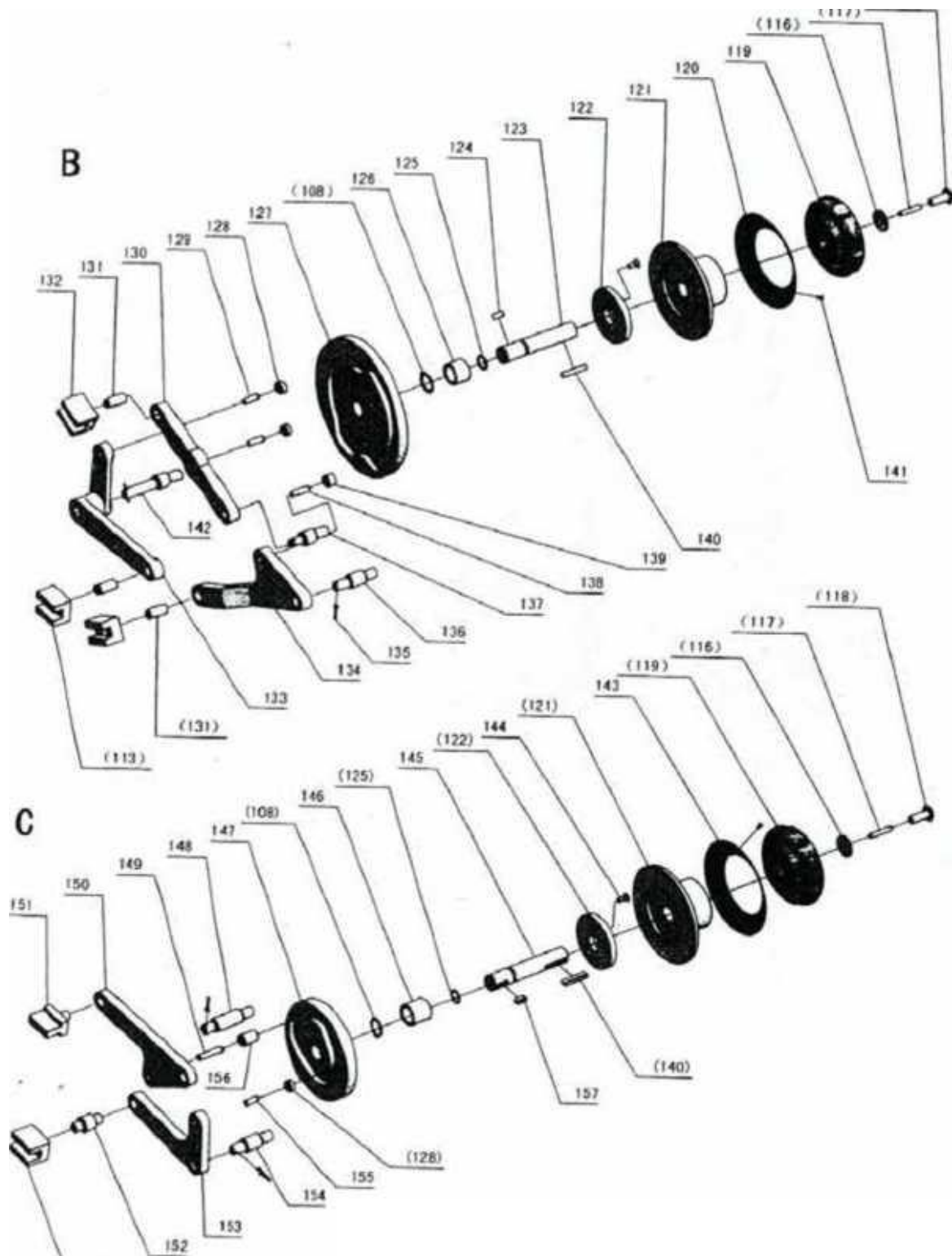


## II



## A





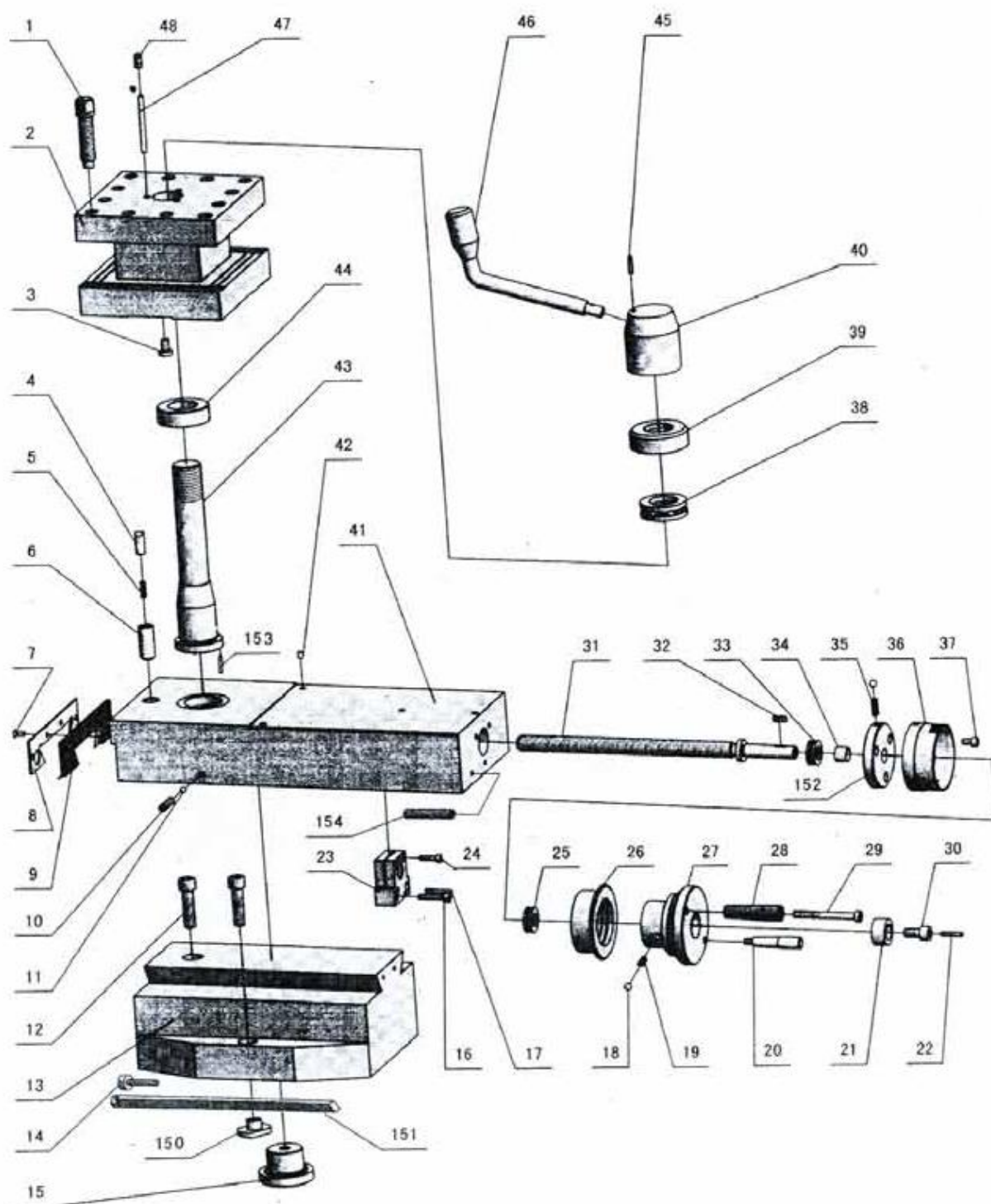
| №  | № детали      | Наименование                           | Спецификация | К-во |
|----|---------------|----------------------------------------|--------------|------|
| 1  | C6266A-05-101 | Верхняя крышка коробки подачи          |              | 1    |
| 2  | GB70-85       | Установочный винт                      | M6*35        | 2    |
| 3  | C6266A-05-04  | Крышка                                 |              | 1    |
| 4  | C6266A-05-01  | Корпус коробки подачи                  |              | 1    |
| 5  | C6266A-05-77  | Прокладка передней крышки              |              | 1    |
| 6  | GB70-85       | Установочный винт                      | M8x30        | 26   |
| 7  | GB70-85       | Установочный винт                      | M12x150      | 2    |
| 8  | Z5035-03-28   | Установочный винт                      |              | 3    |
| 9  | C6266A-05-92  | Панель коробки подачи                  |              | 1    |
| 10 | GB818-85      | Винт                                   | M3x5         | 12   |
| 11 | GB117-86      | Конический штифт                       |              | 2    |
| 12 | C6266A-05-03  | Передняя крышка коробки подачи         |              | 1    |
| 13 | C6266A-05-82  | Установочный винт                      |              | 1    |
| 14 | GB78-85       | Винт                                   | M8x0         | 1    |
| 15 | C6266A-05-99  | Соединитель                            |              | 1    |
| 16 |               | Люцитовая труба                        | Ø20x52x500   | 1    |
| 17 | GB70-85       | Установочный винт                      | M12*35       | 2    |
| 18 | GB 118-86     | Конический штифт                       | 10x45        | 2    |
| 19 | C6266A-05-83  | Опорный вал контроля                   |              | 1    |
| 20 | GB70-83       | Винт                                   | M8x16        | 2    |
| 21 | C6266A-05-100 | Стопор                                 |              | 2    |
| 22 | C6266A-05-05  | Опора кнопки                           |              | 1    |
| 23 | C6266A-05-78  | Уплотнительная шайба для задней крышки |              | 1    |
| 24 | C6266A-05-02  | Задняя крышка коробки подачи           |              | 1    |
| 25 | GB818-85      | Винт                                   | M6x8         | 1    |
| 26 | C6266A-05-46  | Шайба                                  |              | 1    |
| 27 | GB893H-86     | Перегородка                            | 70           | 1    |
| 28 | C6266A-05-47  | Распорная втулка                       |              | 1    |
| 29 | GB13871-1992  | Манжетное уплотнение вращающегося вала | B4055        | 1    |
| 30 | C6266A-05-48  | Уплотнительная масляная втулка         |              | 1    |
| 31 | GB/T276-1994  | Шариковый подшипник с глубоким желобом | 6206         | 1    |
| 32 | FJ145-63      | Войлочное кольцо                       | 35           | 1    |
| 33 | GB70-85       | Установочный винт                      | M10x30       | 3    |
| 34 | C6266A-05-49  | Торцевая крышка 1                      |              | 1    |
| 35 | C6266A-05-38  | Вал I                                  |              | 1    |
| 36 | C6266A-05-20  | Двойная шестерня                       | Z30Z29       | 1    |
| 37 | GB T276-1994  | Шариковый подшипник с глубоким желобом | 6005         | 4    |
| 38 | C6266A-05-50  | Распорное кольцо I                     |              | 2    |
| 39 | C6266A-05-42  | Вал V                                  |              | 1    |
| 40 | GB894.1-86    | Осевой бампер                          | 25           | 2    |

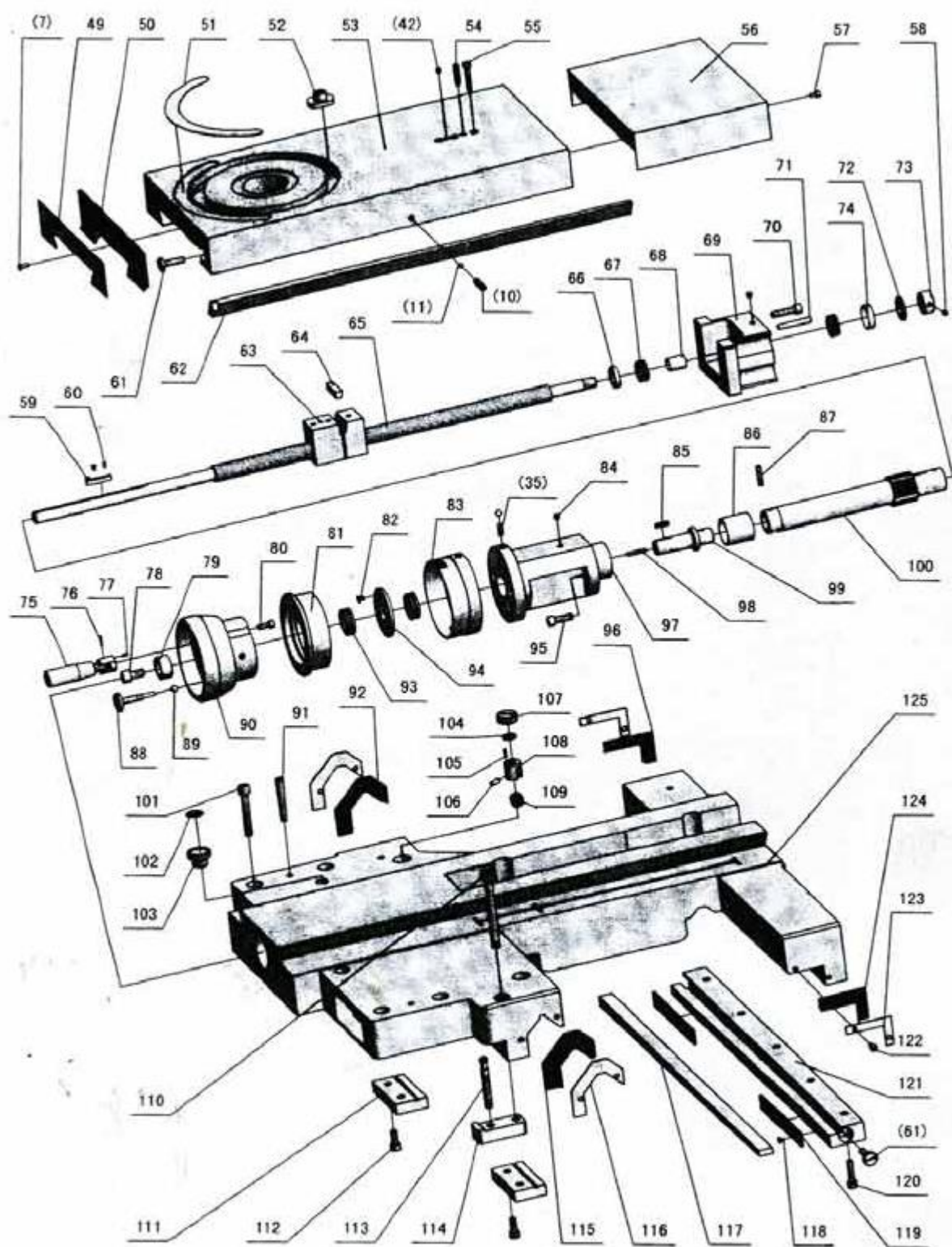
| №  | № детали      | Наименование                           | Спецификация | К-во |
|----|---------------|----------------------------------------|--------------|------|
| 41 | C6266A-05-24  | Двойная шестерня                       | Z28/28       | 2    |
| 42 | GB/T276-1994  | Шариковый подшипник с глубоким желобом | 61905        | 5    |
| 43 | C6266A-05-30  | Двойная шестерня                       | Z28/18       | 1    |
| 44 | GB/T276-1994  | Шариковый подшипник с глубоким желобом | 6004         | 2    |
| 45 | C6266A-05-51  | Распорное кольцо II                    |              | 3    |
| 46 | C6266A-05-52  | Распорное кольцо III                   |              | 1    |
| 47 | C6266A-05-37  | Шестерня                               | Z29          | 1    |
| 48 | GB894.1-86    | Осевой бампер                          | 30           | 1    |
| 49 | C6266A-05-53  | Распорная втулка I                     |              | 1    |
| 50 | GB/T301-1995  | Упорный шариковый подшипник            | 51106        | 2    |
| 51 | C6266A-05-54  | Амортизатор                            |              | 1    |
| 52 | GB/T276-1994  | Шариковый подшипник с глубоким желобом | 6006         | 1    |
| 53 | FJ145-63      | Войлочное кольцо                       | 30           | 1    |
| 54 | C6266A-05-55  | Торцевая крышка II                     |              | 1    |
| 55 | GB1096-79     | Плоская шпонка                         | 8x25         | 2    |
| 56 | C6266A-05-45  | Вал VIII                               |              | 1    |
| 57 | GB6170-86     | Гайка                                  | M8           | 2    |
| 58 | GB74-85       | Винты                                  | M8x25        | 2    |
| 59 | C6266A-05-56  | Регулировочный колпачок                |              | 1    |
| 60 | C6266A-05-57  | Регулировочная крышка                  |              | 2    |
| 61 | GBT276-1994   | Шариковый подшипник с глубоким желобом | 6205         | 5    |
| 62 | C6266A-05-104 | Распорное кольцо IV                    |              | 2    |
| 63 | C6266A-05-21  | Шестерня                               | Z27          | 1    |
| 64 | C6266A-05-22  | Шестерня                               | Z41          | 1    |
| 65 | C6266A-05-39  | Вал II                                 |              | 1    |
| 66 | C6266A-05-41  | Вал IV                                 |              | 1    |
| 67 | C6266A-05-25  | Шестерня                               | Z21          | 1    |
| 68 | C6266A-05-26  | Шестерня                               | Z22          | 1    |
| 69 | C6266A-05-59  | Регулировочная гайка                   |              | 1    |
| 70 | C6266A-05-60  | Регулировочная резьбовая втулка        |              | 1    |
| 71 | C6266A-05-61  | Круглая гайка                          |              | 1    |
| 72 | C6266A-05-27  | Шестерня                               | Z35          | 1    |
| 73 | C6266A-05-28  | Шестерня                               | Z33          | 1    |
| 74 | C6266A-05-29  | Шестерня                               | Z36          | 1    |
| 75 | C6266A-05-32  | Шестерня                               | Z15          | 1    |
| 76 | GB 1099-79    | Сегментная шпонка                      | 6 x 9 x 22   | 1    |
| 77 | C6266A-05-31  | Двойная шестерня                       | Z45/Z35      | 1    |
| 78 | C6266A-05-62  | Распорное кольцо V                     |              | 1    |
| 79 | C6266A-05-63  | Распорное кольцо VI                    |              | 1    |
| 80 | C6266A-05-64  | Распорная втулка II                    |              | 1    |

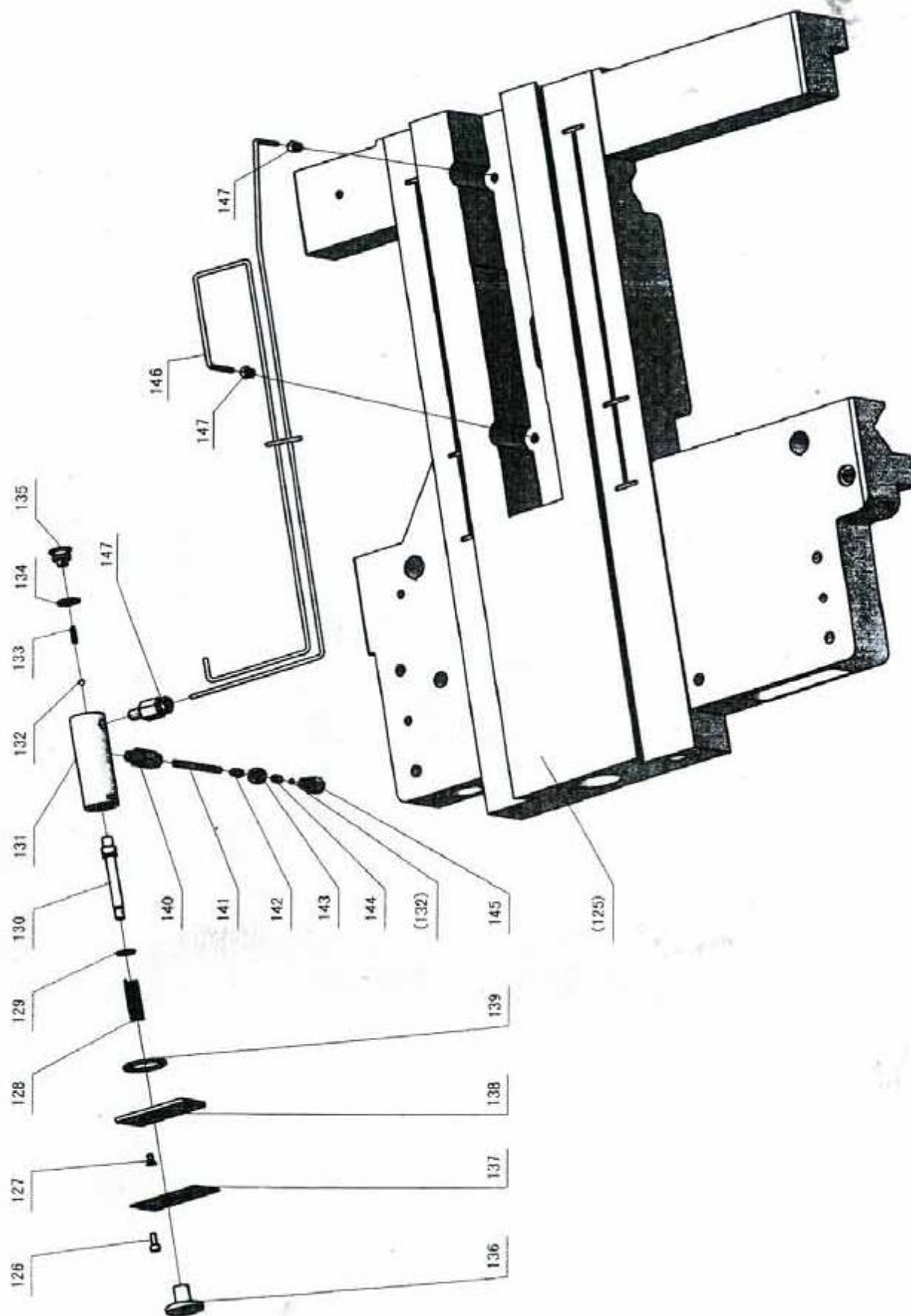
| №   | № детали         | Наименование                           | Спецификация | К-во |
|-----|------------------|----------------------------------------|--------------|------|
| 81  | GB893.1-86       | Перегородка                            | 47           | 2    |
| 82  | GB/T276-I994     | Шариковый подшипник с глубоким желобом | 61906        | 3    |
| 83  | C6266A-05-35     | Шестерня                               | Z41          | 1    |
| 84  | C6266A-05-65     | Распорная втулка III                   |              | 1    |
| 85  | C6266A-05-36     | Шестерня                               | Z41          | 1    |
| 86  | C6266A-05-44     | Вал VII                                |              | 1    |
| 87  | C6266A-05-66     | Торцевая крышка III                    |              | 1    |
| 88  | C6266A-05-67     | Соединительная муфта стержня подачи    |              | 1    |
| 89  | GB117-86         | Конический штифт                       | 8 x 40       | 2    |
| 90  | C6266A-05-70     | Торцевая крышка V                      |              | 1    |
| 91  | GB79-85          | Винт                                   | M10x20       | 1    |
| 92  | GB3452.1-82      | Резиновое кольцо                       | 46,2x2,65    | 1    |
| 93  | C6266A-05-69     | Распорная втулка IV                    |              | 1    |
| 94  | C6266A-05-43     | Вал VI                                 |              | 1    |
| 95  | C6266A-05-34     | Шестерня                               | Z30          | 1    |
| 96  | C6266A-05-33     | Двойная шестерня                       | Z48/Z28      | 1    |
| 97  | C6266A-05-40     | Вал III                                |              | 1    |
| 98  | C6266A-05-23     | Двойная шестерня                       | Z28/Z30      | 1    |
| 99  | C6266A-05-68     | Торцевая крышка IV                     |              | 1    |
| 100 | C6266A-05-102    | Пластина                               |              | 1    |
| 101 | C6266A-05-98     | Ручка рычага                           |              | 2    |
| 102 | C6266A-05-93     | Шестерня В рукоятки                    |              | 1    |
| 103 | C6266A-05-103    | Пластина                               |              | 1    |
| 104 | C6266A-05-81     | Ограничительная шайба                  |              | 1    |
| 105 | GB894.I-86       | Осевой бампер                          | 28           | 1    |
| 106 | GB3452.I-82      | Резиновое кольцо                       | 28x3.55      | 1    |
| 107 | C6266A-05-79     | Ось шестерни В                         |              | 1    |
| 108 | GB894.I-86       | Осевой бампер                          | 16           | 3    |
| 109 | C.B 1096-79      | Плоская шпонка                         | 6x14         | 2    |
| 110 | C6266A-05-80     | Ось шестерни А                         |              | 1    |
| 111 | C6266A-05-07     | Поворотный блок шестерни А             |              | 1    |
| 112 | GB 119-86        | Цилиндрический штифт                   | 10x28        | 2    |
| 113 | C6266A-05-17     | Вилка трансмиссии I                    |              | 4    |
| 114 | C6266A-05-06     | Поворотный блок шестерни В             |              | 1    |
| 115 | GB 1096-79       | Плоская шпонка                         | 5x14         | 2    |
| 116 | RUN6246-101070-1 | Шайба                                  |              | 3    |
| 117 | GB80-85          | Штифт                                  | M4x20        | 3    |
| 118 | RUN6246-101088   | Винт                                   |              | 3    |
| 119 | RUN6246-102053-2 | Маховичок                              |              | 2    |
| 120 | C6266A-05-97     | Шкала                                  |              | 1    |

| №   | № детали     | Наименование                     | Спецификация | К-во |
|-----|--------------|----------------------------------|--------------|------|
| 121 | C6266A-05-95 | Колесо                           |              | 2    |
| 122 | C6266A-05-75 | Ограничительная шайба            |              | 2    |
| 123 | C6266A-05-84 | Вал переключения правой шестерни |              | 1    |
| 124 | GB1096-79    | Плоская шпонка                   | 4x12         | 1    |
| 125 | GB3452.I-82  | Резиновое кольцо                 | 11,2x2,65    | 3    |
| 126 | C6266A-05-85 | Втулка вкладыша                  |              | 1    |
| 127 | C6266A-05-13 | Большой кулачок                  |              | 1    |
| 128 | C6266A-05-72 | Ролик I                          |              | 3    |
| 129 | GB 119-86    | Цилиндрический штифт             | 6x18         | 2    |
| 130 | C6266A-05-09 | Кулиса II                        |              | 1    |
| 131 | GB 119-86    | Цилиндрический штифт             | 10x22        | 3    |
| 132 | C6266A-05-16 | Вилка трансмиссии II             |              | 2    |
| 133 | C6266A-05-08 | Кулиса I                         |              | 1    |
| 134 | C6266A-05-10 | Кулиса III                       |              | 1    |
| 135 | GB91-86      | Шплинт                           | 4x12         | 5    |
| 136 | C6266A-05-86 | Опорный вал II                   |              | 1    |
| 137 | C6266A-05-88 | Опорный вал III                  |              | 1    |
| 138 | GB 119-86    | Цилиндрический штифт             | 6x20         | 1    |
| 139 | C6266A-05-89 | Ролик II                         |              | 1    |
| 140 | GB 1096-79   | Плоская шпонка                   | B5x28        | 2    |
| 141 | GB827-86     | Заклепка для шкалы               | 2x5          | 4    |
| 142 | C6266A-05-87 | Опорный вал I                    |              | 1    |
| 143 | C6266A-05-96 | Шкала                            |              | 1    |
| 144 | GB819-85 *   | Винт                             | M5x10        | 6    |
| 145 | C6266A-05-74 | Вал переключения левой шестерни  |              | 1    |
| 146 | C6266A-05-76 | Втулка вкладыша                  |              | 1    |
| 147 | C6266A-05-14 | Малый кулачок                    |              | 1    |
| 148 | C6266A-05-18 | Опорный вал V                    |              | 1    |
| 149 | GB 119-86    | Цилиндрический штифт             | 6x28         | 1    |
| 150 | C6266A-05-12 | Кулиса B                         |              | 1    |
| 151 | C6266A-05-15 | Переключатель                    |              | 1    |
| 152 | C6266A-05-19 | Опорный вал                      |              | 1    |
| 153 | C6266A-05-11 | Кулиса A                         |              | 1    |
| 154 | C6266A-05-73 | Опорный вал IV                   |              | 1    |
| 155 | GB 119-86    | Цилиндрический штифт             | 6x16         | 1    |
| 156 | C6266A-05-71 | Ролик III                        |              | 1    |
| 157 | GB 1096-79   | Плоская шпонка                   | 5x12         | 1    |
| 158 | C6266A-05-58 | Распорное кольцо IV              |              | 1    |
| 159 | C6266A-05-94 | Шестерня A рукоятки              |              | 1    |

## Седло







| №  | № детали          | Наименование                        | Спецификация | К-во |
|----|-------------------|-------------------------------------|--------------|------|
| 1  | GB/T83            | Винт                                | M16x65       | 12   |
| 2  | C6266A-07-23      | Прямоугольный резцедержатель        |              | 1    |
| 3  | R.UN6246-103058-2 | Регулировочный винт (плоского типа) |              | 3    |
| 4  | C6266A-07-39      | Отскакивающий стерженек             |              | 1    |
| 5  | GB/T 2089         | Нажимная пружина                    | 1x5x18       | 1    |
| 6  | C6266A-07-71      | Втулка позиционирования             |              | 1    |
| 7  | GB/T 819          | Винт                                | M5x12        | 8    |
| 8  | C6266A-07-38      | Прижимная пластина                  |              | 1    |
| 9  | C6266A07-37       | Маслоотводное кольцо                |              | 1    |
| 10 | GB/T 77           | Винт                                | M8x30        | 1    |
| 11 | GB/T 308          | Стальной шарик                      | D6           | 2    |
| 12 | GB/T 70           | Винт                                | M12x45       | 3    |
| 13 | C6266A-07-20      | Механизм вращения (C6266A)          |              | 1    |
| 13 | CQ6280-07-20      | Механизм вращения (CQ6280)          |              | 1    |
| 14 | RUN6246-103036    | Регулировочный винт                 |              | 1    |
| 15 | RUN6141-103103    | Центральная ось                     |              | 1    |
| 16 | GB/T 70           | Винт                                | M6x30        | 2    |
| 17 | GB/T 879          | Штифт                               | D4x30        | 2    |
| 18 | GBT 308           | Стальной шарик                      | D8           | 10   |
| 19 | GB2089            | Пружина сжатия                      | 1x6x15       | 3    |
| 20 | CD6236-07-05      | Рукоятка                            |              | 1    |
| 21 | C6266A-07-33      | Прокладка                           |              | 1    |
| 22 | GB/T 78           | Винт                                | M5x25        | 1    |
| 23 | C6266A-07-47      | Винт (метрический)                  |              | 1    |
| 23 | C6266A-07-47Y     | Винт (дюймовый)                     |              | 1    |
| 24 | GB/T 70           | Винт                                | M5x20        | 2    |
| 25 | GB/T 301          | Упорный шариковый подшипник         | 51102        | 1    |
| 26 | C6266A-07-49      | Градуированное кольцо (метрическое) |              | 1    |
| 26 | C6266A-07-49Y     | Градуированное кольцо (дюймовое)    |              | 1    |
| 27 | C6266A-07-51      | Маховичок                           |              | 1    |
| 28 | CD6236-07-39      | Корпус рукоятки                     |              | 1    |
| 29 | CD6236-07-40      | Винт                                |              | 1    |
| 30 | C6266A-07-32      | Стопорный винт                      |              | 1    |
| 31 | C6266A-07-46      | Малый ходовой винт (метрический)    |              | 1    |
| 31 | C6266A-07-46Y     | Малый ходовой винт (дюймовый)       |              | 1    |
| 32 | GB/T 1096         | Шпонка                              | 3x18         | 1    |
| 33 | GB/T 301          | Упорный шариковый подшипник         | 51102        | 1    |
| 34 |                   | Маслоудерживающий подшипник         | d15xD17x13   | 1    |
| 35 | GB2089            | Пружина сжатия                      | 1x6x12       | 2    |
| 36 | C6266A-07-50      | Градуированная втулка (метрическая) |              | 1    |

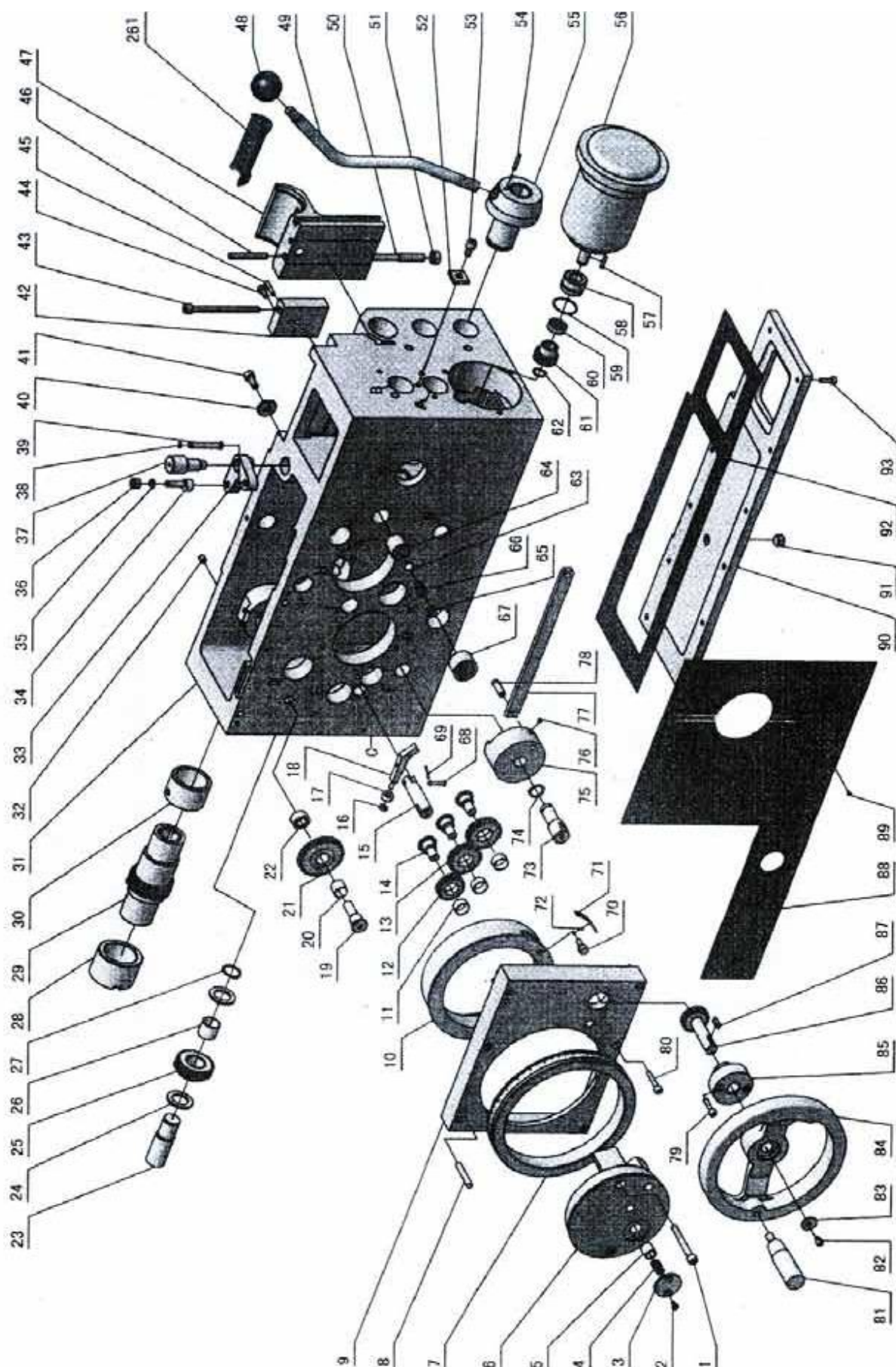
| №  | № детали       |                                                 | Спецификация | К-во |
|----|----------------|-------------------------------------------------|--------------|------|
| 36 | C6266A-07-50Y  | Градуированная втулка (дюймовая)                |              | 1    |
| 37 | GBT 70         | Винт                                            | M6x12        | 3    |
| 38 | GBT 301        | Упорный шариковый подшипник                     | 51206        | 1    |
| 39 | C6266A-07-42   | Регулировочная прокладка                        |              | 1    |
| 40 | C6266A-07-43   | Зажимная гайка                                  |              | 1    |
| 41 | C6266A-07-22   | Каретка револьверной головки (плоского типа)    |              | 1    |
| 41 | C6266A-07-22-1 | Каретка револьверной головки (Т-образного типа) |              | 1    |
| 41 | C6266A-07-22-2 | Каретка револьверной головки (Т-образного типа) |              | 1    |
| 41 | GB80-85        | Винт (Т-образного типа)                         | M12x16       | 2    |
| 42 | GBT 1155       | Масленка 6                                      | D=6          | 7    |
| 43 | C6266A-07-45   | Центральная ось (плоского типа)                 |              | 1    |
| 43 | C6266A-07-45-1 | Центральная ось (Т-образного типа)              |              | 1    |
| 44 | C6266A-07-40   | Втулка (плоского типа)                          |              | 1    |
|    | C6266A-07-41   | Втулка (плоского типа)                          |              | 1    |
| 45 | GBT 119        | Цилиндрический штифт                            | D4x20        | 1    |
| 46 | C6266A-07-24   | Рукоятка резцедержателя                         |              | 1    |
| 47 | C6266A-07-44   | Вал (плоского типа)                             |              | 3    |
| 48 | GB77           | Винт (плоского типа)                            | M8x16        | 3    |
| 49 | C6266A-07-27   | Прижимная пластина                              |              | 1    |
| 50 | C6266A-07-26   | Маслоотводное кольцо                            |              | 1    |
| 51 | C6266A-07-62   | Шкала                                           |              | 3    |
| 52 | C6266A-07-19   | Пазовая гайка                                   |              | 1    |
| 53 | C6266A-07-04   | Поперечный суппорт (C6266A)                     |              | 1    |
| 53 | CQ6280-07-77   | Поперечный суппорт (CQ6280)                     | M8x30        | 1    |
| 54 | GBT 79         | Винт                                            | M6x35        | 3    |
| 55 | GBT 70         | Винт                                            |              | 1    |
| 56 | C6266A-07-63   | Защитная крышка (C6266A)                        |              | 1    |
| 56 | CQ6280-07-78   | Защитная крышка (CQ6280)                        | M5x8         | 3    |
| 57 | GBT 70         | Винт                                            | M6x8         | 3    |
| 58 | GBT 80         | Винт                                            |              | 1    |
| 59 | C6266A-07-18   | Шпонка с головкой                               | M3x5         | 2    |
| 60 | GB13806A       | Винт                                            |              | 4    |
| 61 | RUN6246-103036 | Регулировочный винт                             |              | 1    |
| 62 | C6266A-07-72   | Направляющая поперечного суппорта (C6266A)      |              | 1    |
| 62 | C6266Л-07-79   | Направляющая поперечного суппорта (CQ6280)      |              | 1    |
| 63 | C6266A-07-16   | Винт (метрический)                              |              | 1    |
| 63 | C6266A-07-16Y  | Винт (дюймовый)                                 |              | 1    |
| 64 | C6266A-07-15   | Регулировочный клин                             |              | 1    |
| 65 | C6266A-07-06   | Средний ходовой винт (метрический)              |              |      |
| 65 | C6266A-07-06Y  | Средний ходовой винт (дюймовый)                 |              | 1    |

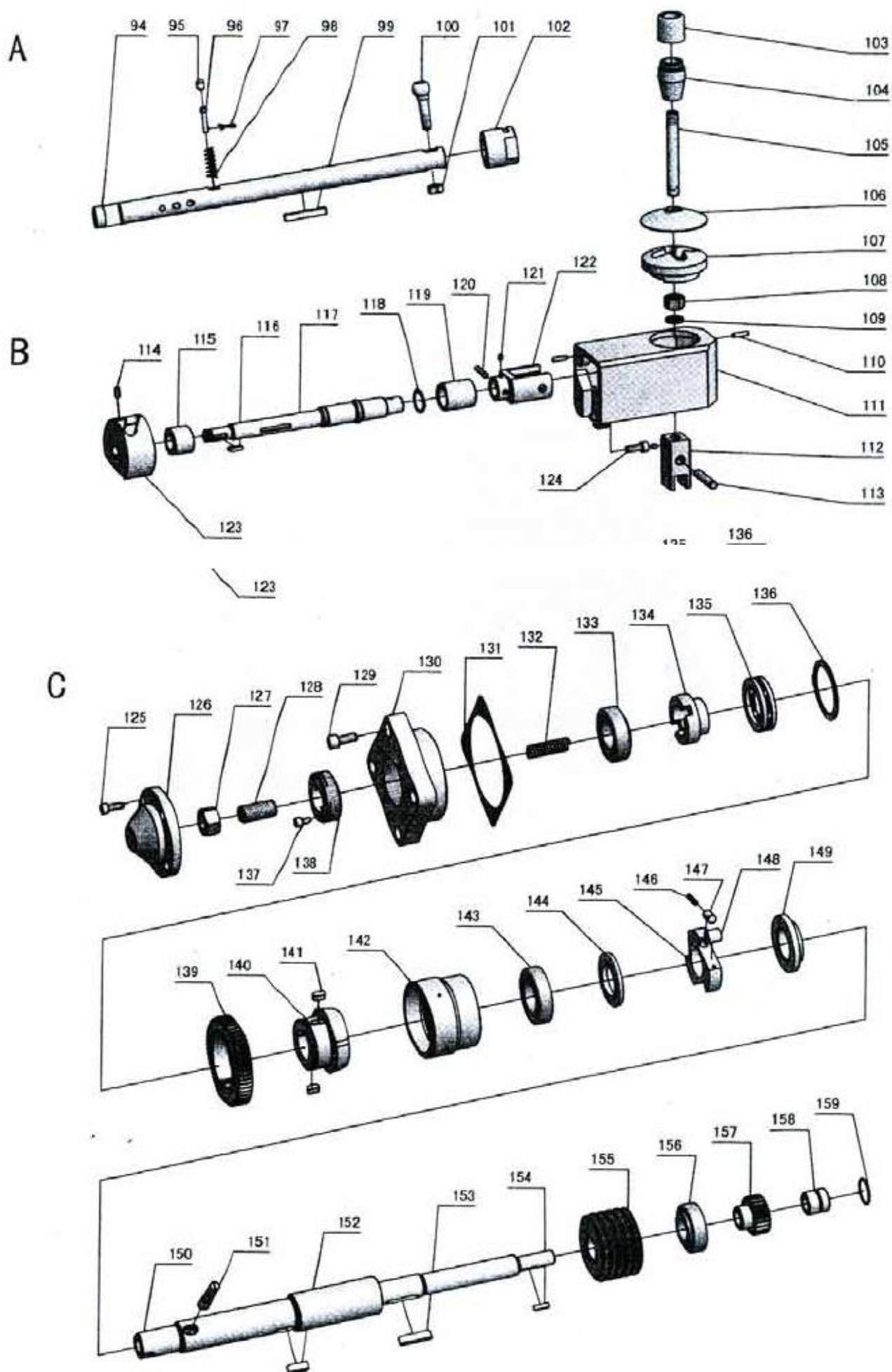
| №  | № детали       | Наименование                               | Спецификация | К-во |
|----|----------------|--------------------------------------------|--------------|------|
| 65 | CQ6280-07-06   | Средний ходовой винт (CQ6280, метрический) |              | 1    |
| 65 | CQ6280-07-06Y  | Средний ходовой винт (CQ6280, дюймовый)    |              | 1    |
| 66 | C6266A-07-14   | Прокладка                                  |              | 1    |
| 67 | GB/T 4663      | Цилиндрический ролик                       | 81102        | 2    |
| 68 |                | Маслоудерживающий подшипник                | d15xD17x22   | 1    |
| 69 | C6266A-07-05   | Кронштейн задней опоры (C6266A)            |              | 1    |
| 69 | CQ6280-07-05   | Кронштейн задней опоры (CQ6280)            |              | 1    |
| 70 | GB/T 70        | Винт                                       | M8x30        | 4    |
| 71 | GBT 118        | Штифт                                      | D6x45        | 2    |
| 72 | C6266A-07-08   | Прокладка                                  |              | 1    |
| 73 | C6266A-07-07   | Колпачковая гайка                          | M15x1,5      | 1    |
| 74 | C6266A-07-13   | Корпус                                     |              | 1    |
| 75 | C6266A-07-36A  | Рукоятка модуля                            |              | 1    |
| 76 | GBT 119        | Цилиндрический штифт                       | D3x12        | 1    |
| 77 | GBT 879        | Штифт                                      | D3x10        | 1    |
| 78 | C6266A-07-32   | Стопорный винт                             |              | 1    |
| 79 | C6266A-07-33   | Прокладка                                  |              | 1    |
| 80 | GBT 70         | Винт                                       | M6x16        | 1    |
| 81 | C6266A-07-30   | Градуированное кольцо (метрическое)        |              | 1    |
| 81 | C6266A-07-30Y  | Градуированное кольцо (дюймовое)           |              | 1    |
| 82 | GBT68          | Винт M5x8                                  | M5x8         | 3    |
| 83 | C6266A-07-31   | Градуированная втулка (метрическая)        |              | 1    |
| 83 | C6266A-07-31Y  | Градуированная втулка (дюймовая)           |              | 1    |
| 84 | GBT 1155       | Масленка 6                                 | D=6          | 1    |
| 85 | GB1096-79      | Шпонка                                     | 5x18         | 1    |
| 86 |                | Маслоудерживающий подшипник                | d32xD36x35   | 2    |
| 87 | GBT 119        | Цилиндрический штифт                       | D6x30        | 1    |
| 88 | C6266A-07-35   | Стопорный винт                             |              | 1    |
| 89 | GBT 308        | Стальной шарик                             | D6           | 2    |
| 90 | C6266A-07-34A  | Маховичок                                  |              | 1    |
| 91 | GB/T 118       | Штифт                                      | D8x60        | 2    |
| 92 | C6266A-07-61   | Маслоотводная планка                       |              | 1    |
| 93 | GBT 301        | Упорный шариковый подшипник                | 51104        | 2    |
| 94 | C6266A-07-28   | Дефлекторный лист                          |              | 1    |
| 95 | GBT 70         | Винт                                       | M8*25        | 2    |
| 96 | C6266A-07-02   | Маслоотводная планка                       |              | 1    |
| 97 | C6266A-07-57   | Маховичок (C6266A)                         |              | 1    |
| 97 | CQ6280-07-57   | Маховичок (CQ6280)                         |              | 1    |
| 98 | GBT 78         | Винт                                       | M5x25        | 1    |
| 99 | C6266A-07-29-2 | Шестерня                                   |              | 1    |

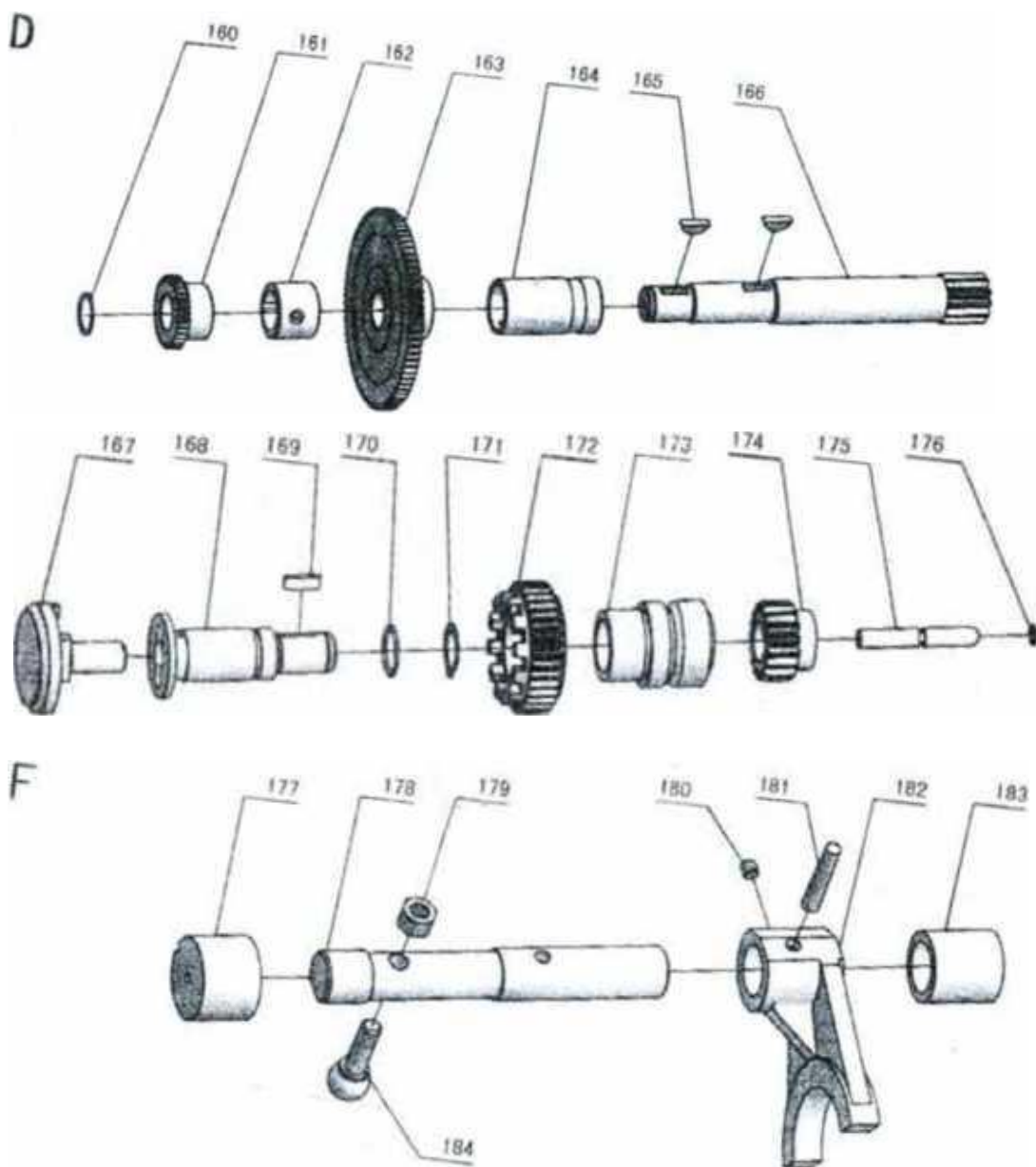
| №   | № детали          | Наименование                | Спецификация | К-во |
|-----|-------------------|-----------------------------|--------------|------|
| 100 | 1C6266A-07-29-1   | Корпус (C6266A)             |              | 1    |
| 100 | CQ6280-07-29-1    | Корпус (CQ6280)             |              | 1    |
| 101 | GBT70             | Винт                        | M10x60       | 5    |
| 102 | RU N6246-103031-1 | Шкала                       |              | 1    |
| 103 | RU N6246-103031   | Масляная пробка             |              | 1    |
| 104 | GB1992AI          | Тарельчатая пружина         | 18x9,2x1x1,4 | 4    |
| 105 | GBT 119           | Цилиндрический штифт        | D3x12        | 1    |
| 106 | GBT 119           | Цилиндрический штифт        | D6x14        | 1    |
| 107 | C6266A-07-55      | Колпак (C6266A)             |              | 2    |
| 107 | CQ6280-07-55      | Колпак (CQ6280)             |              | 2    |
| 108 | C6266A-07-56      | Разгрузочный кронштейн      |              | 2    |
| 109 | GB2 78-89         | Шариковый подшипник         | 80016        | 2    |
| 110 | RUN6246-103077    | Стопорный винт              |              | 1    |
| 111 | C6266A-07-60      | Передняя нажимная пластина  |              | 2    |
| 112 | GB70-85           | Установочный винт           | M8x25        | 4    |
| 113 | C6266A-07-53      | Болт                        |              | 1    |
| 114 | C6266A-07-52      | Стопорный блок седла        |              | 1    |
| 115 | C6266A-07-59      | Винт                        |              | 1    |
| 116 | C6266A-07-58      | Прижимная пластина          |              | 2    |
| 117 | C6266A-07-12      | Задняя прижимная планка     |              | 1    |
| 118 | C.B/T68           | Винт                        | M4x6         | 3    |
| 119 | RUN64I-103016-1   | Перегородка                 |              | 2    |
| 120 | GBT 70            | Винт                        | M8x30        | 5    |
| 121 | C6266A-07-10      | Винты задней прижимной      |              | 1    |
| 122 | GBT 818           | планки                      | M15x12       | 12   |
| 123 | C6266A-07-01      | Маслоотводная планка        |              | 2    |
| 124 | C6266A-07-09      | Маслоотводная планка        |              | 1    |
| 125 | C6266A-07-03      | Поперечный суппорт (C6266A) |              | 1    |
| 125 | CQ6280-07-03      | Поперечный суппорт (CQ6280) |              | 1    |
| 126 | GB/T70            | Винт                        | M5x12        | 2    |
| 127 | GB/T68            | Винт                        | M5x10        | 2    |
| 128 | RUN6246-103065    | Пружина                     |              | 1    |
| 129 | GBT 1235          | Уплотнительное кольцо       | 13x1,9       | 1    |
| 130 | RUN6246-103064    | Шток поршня                 |              | 1    |
| 131 | C6266A-07-66      | Корпус насоса               |              | 1    |
| 132 | GB308-S4          | Стальной шарик              | Ø5           | 2    |
| 133 | CB2089-80         | Пружина                     | 0,5x4,5x16   | 1    |
| 134 | GB 1235-76        | Уплотнительное кольцо       | 1,6x2,4      | 1    |
| 135 | RUN6246-103070    | Масляная пробка             |              | 1    |
| 136 | RUN6246-103067    | Пробка                      |              | 1    |

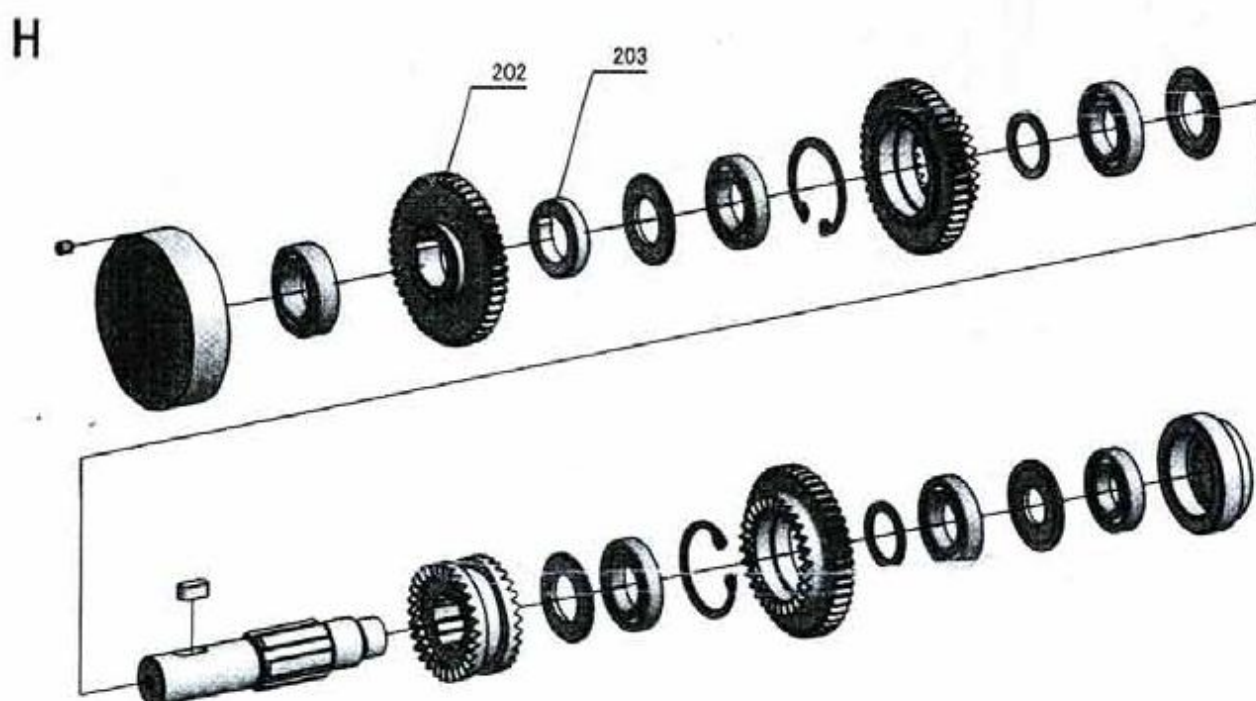
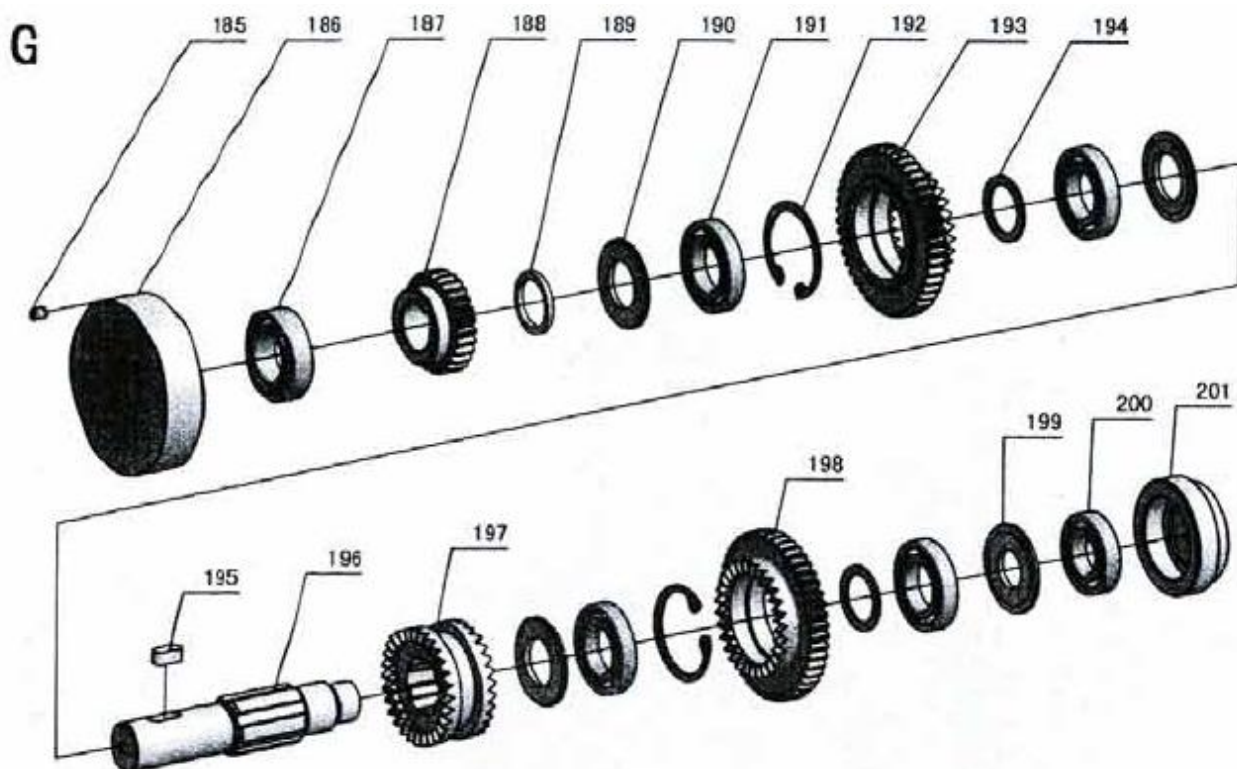
| №   | № детали         | Наименование             | Спецификация | Кол-во |
|-----|------------------|--------------------------|--------------|--------|
| 137 | C6266A-07-65     | Пластина                 |              | 1      |
| 138 | C6266A-07-64     | Нижняя панель            |              | 1      |
| 139 | GB1235-76        | Уплотнительное кольцо    | 32x3,1       | 1      |
| 140 | JC1              | Фитинг                   | Z1/8"xØ6     | 1      |
| 141 | C6266A-07-73     | Латунная трубка          | Ø6x280       | 1      |
| 142 | RUN6246-103071   | Фитинг                   |              | 1      |
| 143 | RUN6246-103072   | Гайка                    |              | 1      |
| 144 | RUN6246-103073-2 | Втулка                   |              | 1      |
| 145 | RUN6246-103073-1 | Односторонний клапан     |              | 1      |
| 146 | C6266A-07-81     | Трубка                   |              | 1      |
| 147 | JC1              | Фитинг                   | Z1/8"xØ4     | 3      |
| 150 | C6266A-07-19     | Пазовая гайка            |              | 3      |
| 151 | C6266A-07-25     | Направляющая             |              | 1      |
| 152 | C6266A-07-48     | Кронштейн ходового винта |              | 1      |
| 153 | GB/T 879         | Штифт                    | D2,5x14      | 1      |
| 154 | GB77             | Винт                     | M8x40        | 1      |

## Фартук

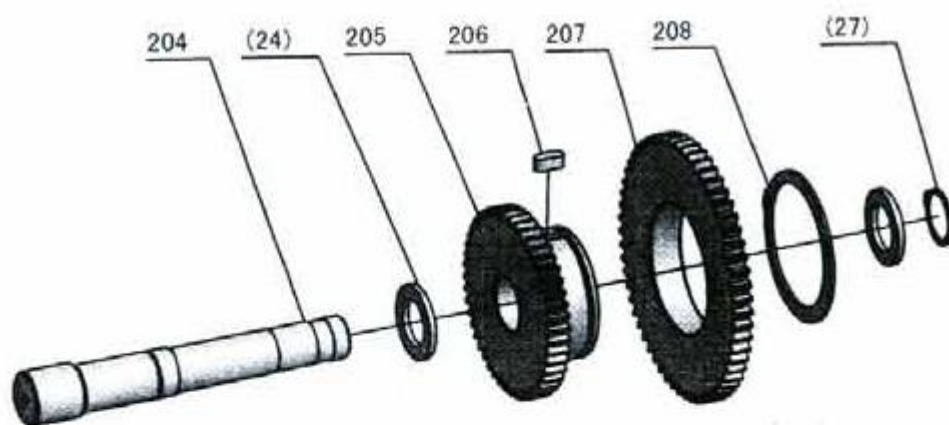




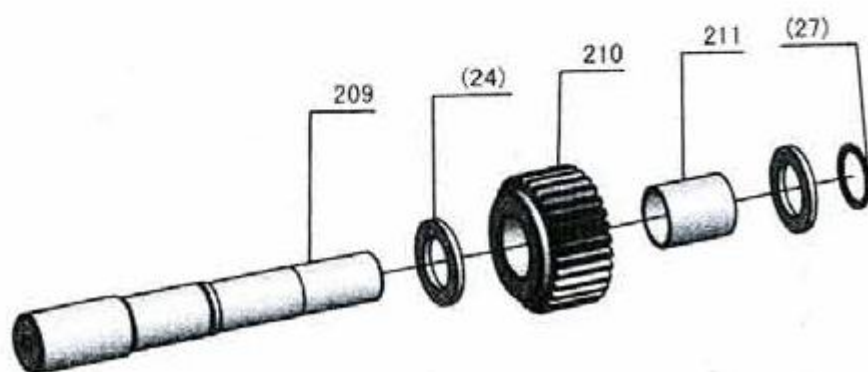




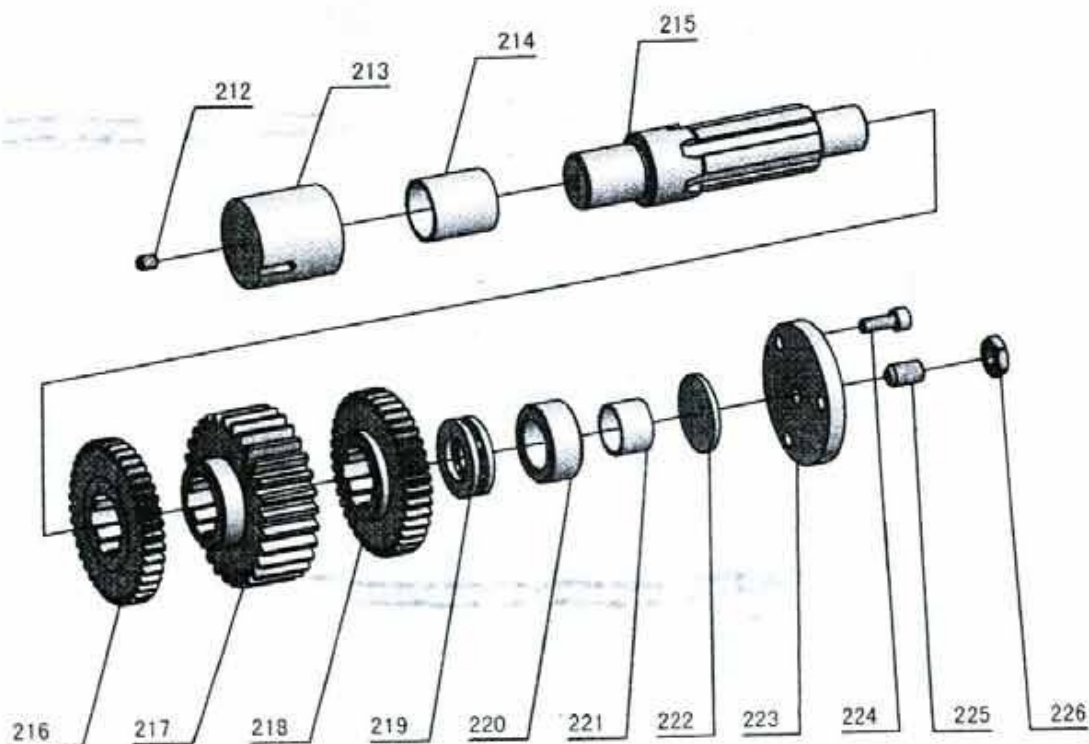
I



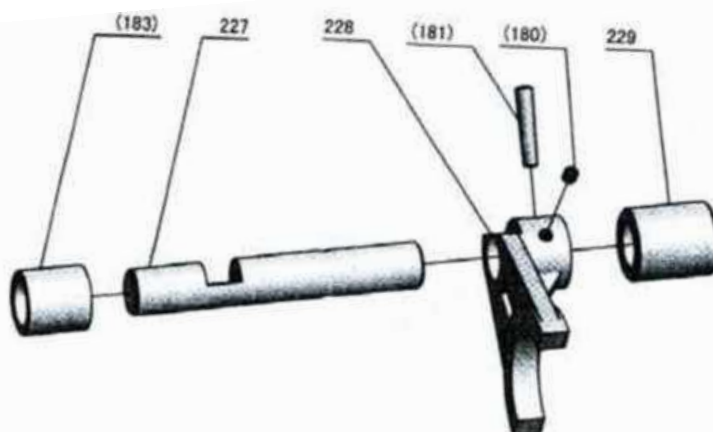
J



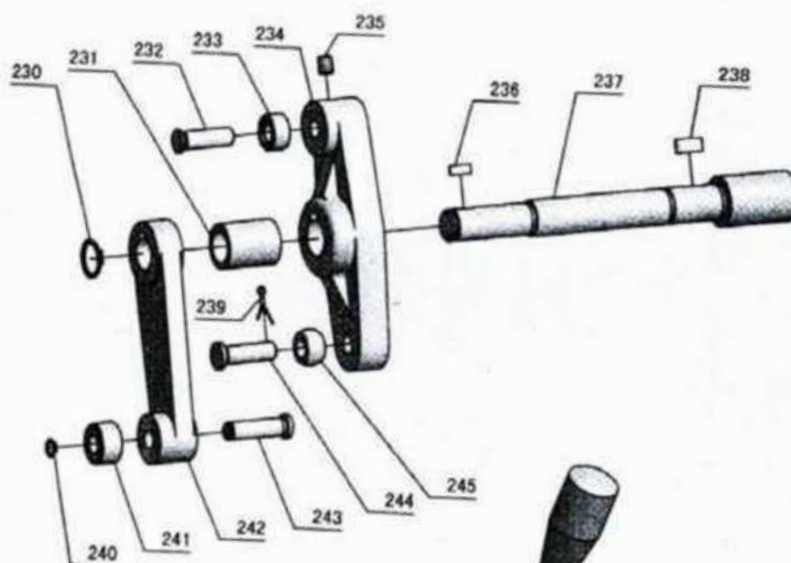
K



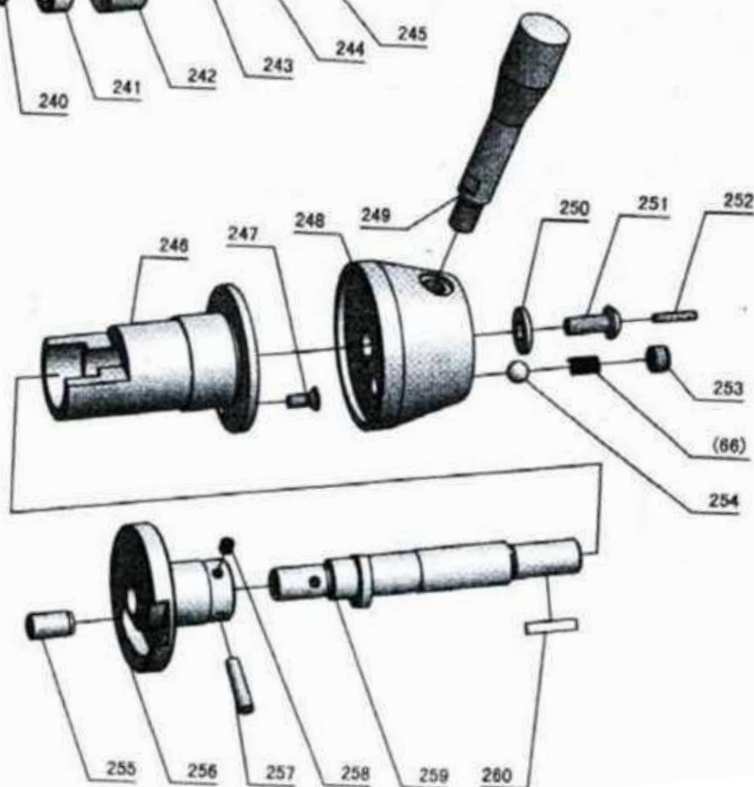
L



M



N



| №  | № детали       | Наименование                        | Спецификация | К-во |
|----|----------------|-------------------------------------|--------------|------|
| 1  | GB70-85        | Винт                                | M8x65        | 2    |
| 2  | GB68-85        | Винт                                |              | 2    |
| 3  | C6266A-06-040  | Торцевая крышка                     |              | 1    |
| 4  | C6266A-06-038  | Нажимная пружина                    |              | 1    |
| 5  | C6266A-06-039  | Верхняя крышка                      |              | 1    |
| 6  | C6266A-06-171  | Эксцентриковый диск                 |              | 1    |
| 7  | C6266A-06-030  | Градуированное кольцо (метрическое) |              | 1    |
|    | C6266A-06-172  | Пластина (метрическая)              |              | 1    |
| 7  | C6266A-06-030Y | Градуированное кольцо (дюймовое)    |              | 1    |
|    | C6266A-06-172Y | Пластина (дюймовая)                 |              | 1    |
| 8  | GB119-86       | Цилиндрический штифт типа А         | 8x45         | 2    |
| 9  | C6266A-06-170  | Крышка                              |              | 1    |
| 10 | C6266A-06-031  | Шестерня внутреннего зацепления     |              | 1    |
| 11 | SF-I(DU)       | Смазочная шестерня                  | C/SF1810     | 1    |
| 12 | C6266Л-06-166  | Шестерня                            | M1.5. Z29    | 2    |
| 13 | C6266A-06-167  | Шестерня                            | M1.5. Z24    | 1    |
| 14 | C6266A-06-165  | Вал                                 |              | 3    |
| 15 | C6266A-06-026  | Вал                                 |              | 1    |
| 16 | GB95-85        | Шайба                               | 6            | 1    |
| 17 | C6266A-06-024  | Шарик                               |              | 1    |
| 18 | C6266A-06-023  | Вилка трансмиссии                   |              | 1    |
| 19 | C6266A-06-046  | Вал                                 |              | 1    |
| 20 | SF-I(DU)       | Смазочная шестерня                  | C/SF1615     | 1    |
| 21 | C6266A-06-047  | Шестерня                            |              | 1    |
| 22 | C6266A-06-045  | Распорное кольцо                    |              | 1    |
| 23 | C6266A-06-102  | Вал                                 |              | 1    |
| 24 | C6266A-06-056  | Распорное кольцо                    |              | 6    |
| 25 | C6266A-06-103  | Шестерня                            |              | 1    |
| 26 | SF-I(DU)       | Смазочная шестерня                  | C/SF2220     | 1    |
| 27 | GB894.1-86     | Стопорное кольцо для вала           | 22           | 3    |
| 28 | C6266A-06-104  | Корпус                              |              | 1    |
| 29 | C6266A-06-105  | Шестерня                            |              | 1    |
| 30 | C6266A-06-106  | Корпус                              |              | 1    |
| 31 | C6266A-06-001  | Корпус фартука                      |              | 1    |
| 32 | GB80-85        | Винт                                | M8x10        | 2    |
| 33 | C6266A-06-081  | Вилка трансмиссии                   |              | 1    |
| 34 | C6266A-06-082  | Эксцентриковый штифт                |              | 1    |
| 35 | GB93-76        | Шайба                               | 8            | 1    |
| 36 | GB6171-86      | Шестигранная гайка типа 1           | M8x1         | 1    |
| 37 | C6266A-06-083  | Палец                               |              | 1    |

| №  | № детали         | Наименование                | Спецификация | К-во |
|----|------------------|-----------------------------|--------------|------|
| 38 | GB894.1-86       | Стопорное кольцо для вала   |              | 1    |
| 39 | C6266A-06-138    | Штифт                       |              | 1    |
| 40 | C6266A-06-005    | Нажимное кольцо             |              | 2    |
| 41 | GB70-85          | Винт                        | M8x20        | 7    |
| 42 | C6266A-06-125    | Ограничительный блок        |              | 1    |
| 43 | GB70-85          | Винт                        | M8x100       | 1    |
| 44 | GB70-85          | Винт                        | M6x14        | 2    |
| 45 | 08879-86         | Штифт                       | 5x24         | 2    |
| 46 | GBJ19-86         | Цилиндрический штифт типа А | 8x55         | 1    |
| 47 | C6266A-06-123    | Опора гайки                 |              | 1    |
| 48 | HY8311.1.A       | Шарик рукоятки              | M12x40       | 1    |
| 49 | C6266A-06-147    | Рычаг рукоятки              |              | 1    |
| 50 | C6266A-06-122    | Винт                        |              | 1    |
| 51 | 0841-86          | Шестигранная гайка типа 1   | M10          | 1    |
| 52 | C6266A-06-088    | Перегородка                 |              | 1    |
| 53 | 0870-85          | Винт                        | M8x14        | 1    |
| 54 | 0B879-86         | Штифт                       | 5x24         | 1    |
| 55 | C6266A-06-149    | Блок рукоятки               |              | 1    |
| 56 | YS               | Двигатель                   | YSS2-5634    | 1    |
| 57 | 081096-79        | Шпонка                      | C4x18        | 1    |
| 58 | C6266A-06-090    | Корпус                      |              | 1    |
| 59 | GB/T3452.1 -1992 | Уплотнительное кольцо       | 28xJ80       | 1    |
| 60 | GB/T13871-1992   | Масляное уплотнение         | FB15x2Sx7    | 1    |
| 61 | C6266A-06-091    | Шестерни                    |              | 1    |
| 62 | GB894.1-86       | Стопорное кольцо для вала   | 14           | 1    |
| 63 | GB308-89         | Стальной шарик              | Ø 10         | 1    |
| 64 | C6266A-06-155    | Корпус                      |              | 1    |
| 65 | 0877-85          | Винт                        | M12x8        | 1    |
| 66 | C6266A-06-120    | Нажимная пружина            |              | 2    |
| 67 | R51-5A           | Указатель масла             | 20           | 1    |
| 68 | C6266A-06-022    | Штифт                       |              | 1    |
| 69 | GB91-86          | Штифт                       | 2x10         | 1    |
| 70 | C6266A-06-048    | Ручной винт                 |              | 1    |
| 71 | C6266A-06-049    | Пластинчатая пружина        |              | 1    |
| 72 | GB308-89         | Стальной шарик              | Ø4           | 2    |
| 73 | C6266A-06-027    | Вал                         |              | 1    |
| 74 | 08894.1-86       | Стопорное кольцо для вала   | 17           | 1    |
| 75 | C6266A-06-025    | Кулачок                     |              | 1    |
| 76 | GB77-85          | Винт                        | M5x4         | 1    |
| 77 | C6266A-06-142    | Коромысло                   |              | 1    |

| №   | № детали       | Наименование                | Спецификация | К-во |
|-----|----------------|-----------------------------|--------------|------|
| 78  | C6266A-06-128  | Штифт                       |              | 1    |
| 79  | GB70-85        | Винт                        | M6x25        | 2    |
| 80  | GB70-85        | Винт                        | M6x35        | 6    |
| 81  | GB4141.5-84    | Рукоятка                    | M10          | 1    |
| 82  | GB65-85        | Винт                        | M6x8         | 1    |
| 83  | C6266A-06-035  | Шайба                       |              | 1    |
| 84  | C6266A-06-034  | Маховичок                   |              | 1    |
| 85  | C6266A-06-169  | Корпус                      |              | 1    |
| 86  | C6266A-06-168  | Шестерня                    |              | 1    |
| 87  | GB1096-79      | Шпонка                      | 5x18         | 1    |
| 88  | C6266A-06-162  | Табличка фартука            |              | 1    |
| 89  | GB827-86       | Заклепка для шкалы          | 2,5x6        | 10   |
| 90  | C6266A-06-151  | Нижняя пластина фартука     |              | 1    |
| 91  | GB77-85        | Винт                        | M16x10       | 1    |
| 92  | C6266A-06-150  | Бумажная шайба              |              | 1    |
| 93  | GB70-85        | Винт                        | M6x16        | 1    |
| 94  | C6266A-06-073  | Вал                         |              | 12   |
| 95  | C6266A-06-077  | Штифт с круглой головкой    |              | 1    |
| 96  | C6266A-06-078  | Штифт                       |              | 1    |
| 97  | GB91-86        | Шплинт                      | 2x10         | 1    |
| 98  | C6266A-06-076  | Нажимная пружина            |              | 1    |
| 99  | GB 1096-79     | Шпонка                      | 6x40         | 1    |
| 100 | C6266A-06-072  | Сферический штифт           |              | 1    |
| 101 | GB6171-86      | Шестигранная гайка типа     | M8x1         | 1    |
| 102 | C6266A-06-074  | Корпус                      |              | 1    |
| 103 | C6266A-06-065A | Колпак рукоятки             |              | 1    |
| 104 | C6266A-06-066A | Блок рукоятки               |              | 1    |
| 105 | C6266A-06-067  | Ручка рычага                |              | 1    |
| 106 | C6266A-06-068  | Пылезащитная крышка         |              | 1    |
| 107 | C6266A-06-069  | Крестовая крышка            |              | 1    |
| 108 | GB6171-86      | Шестигранная гайка типа 1   | M14xJ.5      | 1    |
| 109 | GB93-87        | Пружинная шайба             | 14           | 1    |
| 110 | GB119-86       | Цилиндрический штифт типа А | 5x20         | 2    |
| 111 | C6266A-06-071  | Кожух                       |              | 1    |
| 112 | C6266A-06-070  | Блок рукоятки               |              | 1    |
| 113 | GB119-86       | Цилиндрический штифт типа А | 10x50        | 1    |
| 114 | GB78-85        | Винт                        | M5x12        | 1    |
| 115 | C6266A-06-085  | Корпус                      |              | 1    |
| 116 | GB 1096-79     | Шпонка                      | 5x20         | 1    |
| 117 | C6266A-06-087  | Вал                         |              | 1    |

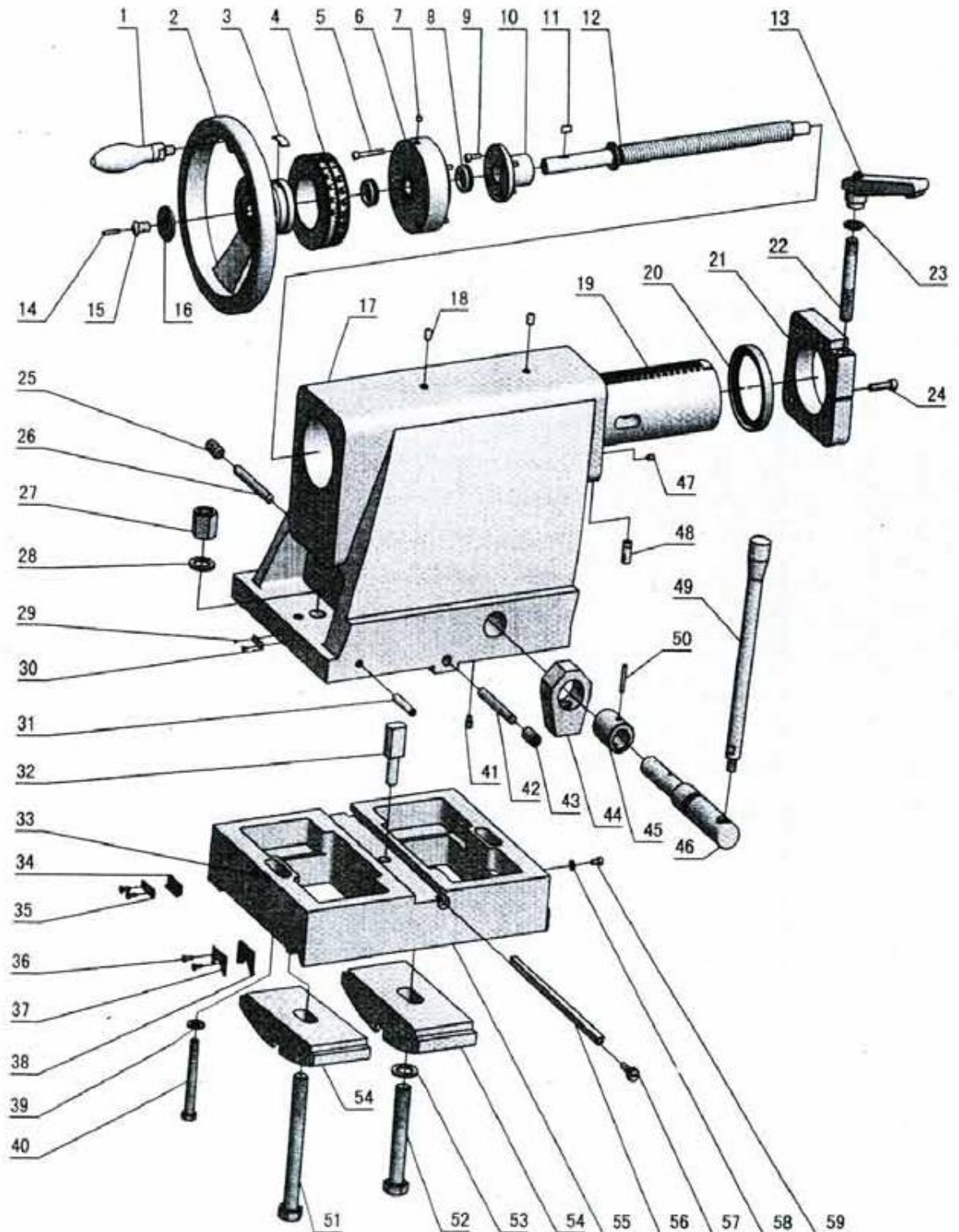
| №   | № детали      | Наименование                   | Спецификация | К-во |
|-----|---------------|--------------------------------|--------------|------|
| 118 | GB894.1-86    | Стопорное кольцо для вала      | 25           | 1    |
| 119 | C6266A-06-086 | Корпус                         |              | 1    |
| 120 | GB117-86      | Конический штифт типа А        | 6x30         | 1    |
| 121 | GB77-85       | Винт                           | M6x6         | 1    |
| 122 | C6266A-06-089 | Муфта                          |              | 1    |
| 123 | C6266A-06-084 | Эксцентрик                     |              | 1    |
| 124 | GB70-85       | Винт                           | M8x20        | 2    |
| 125 | GB70-85       | Винт                           | M6x16        | 4    |
| 126 | C6266A-06-098 | Крышка                         |              | 1    |
| 127 | GB6171-86     | Шестигранная гайка типа 1      | M16x1,5      | 1    |
| 128 | GB77-85       | Винт                           | M16x35       | 1    |
| 129 | GB70-85       | Винт                           | M8x20        | 4    |
| 130 | C6266A-06-097 | Крышка подшипника              |              | 1    |
| 131 | C6266A-06-101 | Бумажная шайба                 |              | 1    |
| 132 | C6266A-06-108 | Нажимная пружина               |              | 1    |
| 133 | GB/T 297-94   | Конический роликовый подшипник | 30205        | 1    |
| 134 | C6266A-06-109 | Корпус                         |              | 1    |
| 135 | GB/T 301-1995 | Упорный шариковый подшипник    | 51107        | 1    |
| 136 | GB894.1-86    | Стопорное кольцо для вала      | 50           | 1    |
| 137 | GB 70-85      | Винт                           | M5x10        | 2    |
| 138 | C6266A-06-100 | Гайка                          |              | 1    |
| 139 | C6266A-06-096 | Шестерня                       |              | 1    |
| 140 | C6266A-06-110 | Конусная фрикционная муфта     |              | 1    |
| 141 | GB 1096-79    | Шпонка                         | 6x12         | 2    |
| 142 | C6266A-06-095 | Муфта сцепления                |              | 1    |
| 143 | GB/T 292-94   | Радиально-упорный подшипник    | 7006AC       | 1    |
| 144 | C6266A-06-094 | Распорное кольцо               |              | 1    |
| 145 | C6266A-06-114 | Звездообразный корпус          |              | 1    |
| 146 | C6266A-06-116 | Нажимная пружина               |              | 3    |
| 147 | C6266A-06-115 | Переходная муфта               |              | 3    |
| 148 | GB309-78      | Короткий цилиндрический ролик  | 12x12        | 3    |
| 149 | C6266A-06-093 | Распорное кольцо               |              | 1    |
| 150 | C6266A-06-112 | Вал                            |              | 1    |
| 151 | C6266A-06-107 | Упор                           |              | 1    |
| 152 | GB 1096-79    | Шпонка                         | 8x22         | 1    |
| 153 | GB 1096-79    | Шпонка                         | 8x32         | 1    |
| 154 | GB 1096-79    | Шпонка                         | 4x16         | 1    |
| 155 | C6266A-06-092 | Червяк                         |              | 1    |
| 156 | GB/T 297-94   | Конический роликовый подшипник | 30204        | 1    |
| 157 | C6266A-06-111 | Вал                            |              | 1    |

| №   | № детали         | Наименование                           | Спецификация | К-во |
|-----|------------------|----------------------------------------|--------------|------|
| 158 | C6266A-06-113    | Торцевая крышка                        |              | 1    |
| 159 | GB/T 3452,1-1992 | Уплотнительное кольцо                  | 18x1,80      | 1    |
| 160 | GB894.1-86       | Стопорное кольцо для вала              | 25           | 1    |
| 161 | C6266A-06-044    | Шестерня                               |              | 1    |
| 162 | C6266A-06-018    | Корпус                                 |              | 1    |
| 163 | C6266A-06-017    | Шестерня                               |              | 1    |
| 164 | C6266A-06-016    | Корпус                                 |              | 1    |
| 165 | GB 1099-79       | Сегментная шпонка                      | 6x9x22       | 2    |
| 166 | C6266A-06-015    | Шестерня                               |              | 1    |
| 167 | C6266A-06-041    | Муфта                                  |              | 1    |
| 168 | C6266A-06-020    | Вал                                    |              | 1    |
| 169 | GB 1096-79       | Шпонка                                 | 5x16         | 1    |
| 170 | GB/T 3452,1-1992 | Уплотнительное кольцо                  | 18x1,80      | 1    |
| 171 | GB894.1-86       | Стопорное кольцо для вала              | 17           | 1    |
| 172 | C6266A-06-042    | Шестерня                               |              | 1    |
| 173 | C6266A-06-043    | Корпус                                 |              | 1    |
| 174 | C6266A-06-021    | Шестерня                               |              | 1    |
| 175 | C6266A-06-019    | Оправка                                |              | 1    |
| 176 | GB/T 3452,1-1992 | Уплотнительное кольцо                  | 4,5x1,80     | 1    |
| 177 | C6266A-06-145    | Торцевая крышка                        |              | 1    |
| 178 | C6266A-06-141    | Вал                                    |              | 1    |
| 179 | GB41-86          | Шестигранная гайка типа 1              | M8           | 1    |
| 180 | GB77-85          | Винт                                   | M6x6         | 2    |
| 181 | GB 117-86        | Конический штифт типа А                | 6x35         | 2    |
| 182 | C6266A-06-079    | Вилка трансмиссии                      |              | 1    |
| 183 | C6266A-06-137    | Корпус                                 |              | 2    |
| 184 | C6266A-06-144    | Шаровая цапфа                          |              | 1    |
| 185 | GB77-85          | Винт                                   | M6x8         | 8    |
| 186 | C6266A-06-051    | Опорная втулка                         |              | 2    |
| 187 | GB/T 278-89      | Шариковый подшипник с глубоким желобом | 80105        | 2    |
| 188 | C6266A-06-050    | Шестерня                               |              | 1    |
| 189 | C6266Л-06-063    | Распорное кольцо                       |              | 1    |
| 190 | C6266A-06-163    | Распорное кольцо                       |              | 6    |
| 191 | GB/T 278-89      | Шариковый подшипник                    | 80105        | 8    |
| 192 | GB 893,2-86      | Стопорное кольцо                       | 47           | 4    |
| 193 | C6266A-06-060    | Шестерня                               |              | 2    |
| 194 | C6266A-06-164    | Распорное кольцо                       |              | 4    |
| 195 | GB 1096-79       | Шпонка                                 | 8x16         | 2    |
| 196 | C6266A-06-058    | Вал                                    |              | 2    |
| 197 | C6266A-06-014    | Муфта                                  |              | 2    |

| №   | № детали      | Наименование                | Спецификация | К-во |
|-----|---------------|-----------------------------|--------------|------|
| 198 | C6266A-06-003 | Шестерня                    |              | 2    |
| 199 | C6266A-06-013 | Распорное кольцо            |              | 2    |
| 200 | GBT 278-89    | Шариковый подшипник         | 80104        | 2    |
| 201 | C6266A-06-004 | Опорная втулка              |              | 2    |
| 202 | C6266A-06-059 | Шестерня                    |              | 1    |
| 203 | C6266A-06-064 | Распорное кольцо            |              | 1    |
| 204 | C6266A-06-002 | Вал                         |              | 1    |
| 205 | C6266A-06-061 | Шестерня                    |              | 1    |
| 206 | GB1096-79     | Шпонка                      | 6x14         | 1    |
| 207 | C6266A-06-062 | Шестерня                    |              | 1    |
| 208 | GB894.1-86    | Стопорное кольцо для вала   | 60           | 1    |
| 209 | C6266A-06-006 | Вал                         |              | 1    |
| 210 | C6266A-06-057 | Шестерня                    |              | 1    |
| 211 | SF-1 (DU)     | Смазочный подшипник         | C/SF2230     | 1    |
| 212 | GB77-85       | Винт                        | M6x8         | 1    |
| 213 | C6266A-06-052 | Торцевая крышка             |              | 1    |
| 214 | SF-1 (DU)     | Смазочный подшипник         | C/SF2530     | 1    |
| 215 | C6266A-06-053 | Вал                         |              | 1    |
| 216 | C6266A-06-054 | Шестерня                    |              | 1    |
| 217 | C6266A-06-055 | Косозубая шестерня          |              | 1    |
| 218 | C6266A-06-011 | Шестерня                    |              | 1    |
| 219 | GB/T 301 1995 | Упорный шариковый подшипник | 51104        | 1    |
| 220 | C6266A-06-010 | Корпус                      |              | 1    |
| 221 | SF-1 (DU)     | Подшипник                   | C/SF2015     | 1    |
| 222 | C6266A-06-009 | Прокладка                   |              | 1    |
| 223 | C6266A-06-007 | Фланец                      |              | 1    |
| 224 | GB70-85       | Винт                        | M6[16        | 1    |
| 225 | C6266A-06-008 | Винт                        |              | 1    |
| 226 | GB 6173-86    | Винт                        | M10[1        | 1    |
| 227 | C6266A-06-140 | Тонкая гайка                |              | 1    |
| 228 | C6266A-06-080 | Вилка трансмиссии           |              | :    |
| 229 | C6266A-06-126 | Торцевая крышка             |              | 2    |
| 230 | GB894.1-86    | Стопорное кольцо для вала   | 14           | 1    |
| 231 | C6266A-06-133 | Корпус                      |              | 1    |
| 232 | C6266A-06-128 | Штифт                       |              | 1    |
| 233 | C6266A-06-127 | Шарик                       |              | 1    |
| 234 | C6266A-06-129 | Стержень переключения       |              | 1    |
| 235 | GB77-85       | Винт                        | M6x8         | 1    |
| 236 | GB1096-79     | Шпонка                      | 4x10         | 1    |
| 237 | C6266A-06-130 | Вал                         |              | 1    |

| №   | № детали         | Наименование                        | Спецификация | К-во |
|-----|------------------|-------------------------------------|--------------|------|
| 238 | GB1096-79        | Шпонка                              | 5x12         | 1    |
| 239 | GB91-86          | Шплинт                              | 2x10         | 1    |
| 240 | GB894.1-86       | Стопорное кольцо для вала           | 6            | 1    |
| 241 | C6266A-06-136    | Валковая головка                    |              | 1    |
| 242 | C6266A-06-134    | Кулиса                              |              | 1    |
| 243 | C6266A-06-135    | Штифт                               |              | 1    |
| 244 | C6266A-06-132    | Штифт                               |              | 1    |
| 245 | C6266A-06-131    | Валковая головка                    |              | 1    |
| 246 | C6266A-06-121    | Корпус                              |              | 1    |
| 247 | GB68-85          | Винт                                | M6x14        | 3    |
| 248 | C6266A-06-119    | Блок рукоятки                       |              | 1    |
| 249 | C6266A-04-142    | Рычаг                               |              | 1    |
| 250 | RUN6246-101070-1 | Шайба                               |              | 1    |
| 251 | RUN6246-101088   | Винт с круглой головкой             |              | 1    |
| 252 | GB77-85          | Винт                                | M4x20        | 1    |
| 253 | GB77-85          | Винт                                | M12x8        | 1    |
| 254 | GB308-89         | Стальной шарик                      | Ø10          | 1    |
| 255 | GB 119-86        | Цилиндрический штифт типа А         | 12x22        | 1    |
| 256 | C6266A-06-124    | Пластина управления разъемной гайки |              | 1    |
| 257 | GB 117-86        | Конический штифт типа А             | 6x30         | 1    |
| 258 | GB77-85          | Винт                                | M6x6         | 1    |
| 259 | C6266A-06-075    | Вал                                 |              | 1    |
| 260 | GB 1096-79       | Шпонка                              | 5x25         | 1    |
| 261 | C6266A-06-152    | Полугайка (метрическая)             |              | 1    |
| 261 | C6266A-06-152Y   | Полугайка (дюймовая)                |              | 1    |

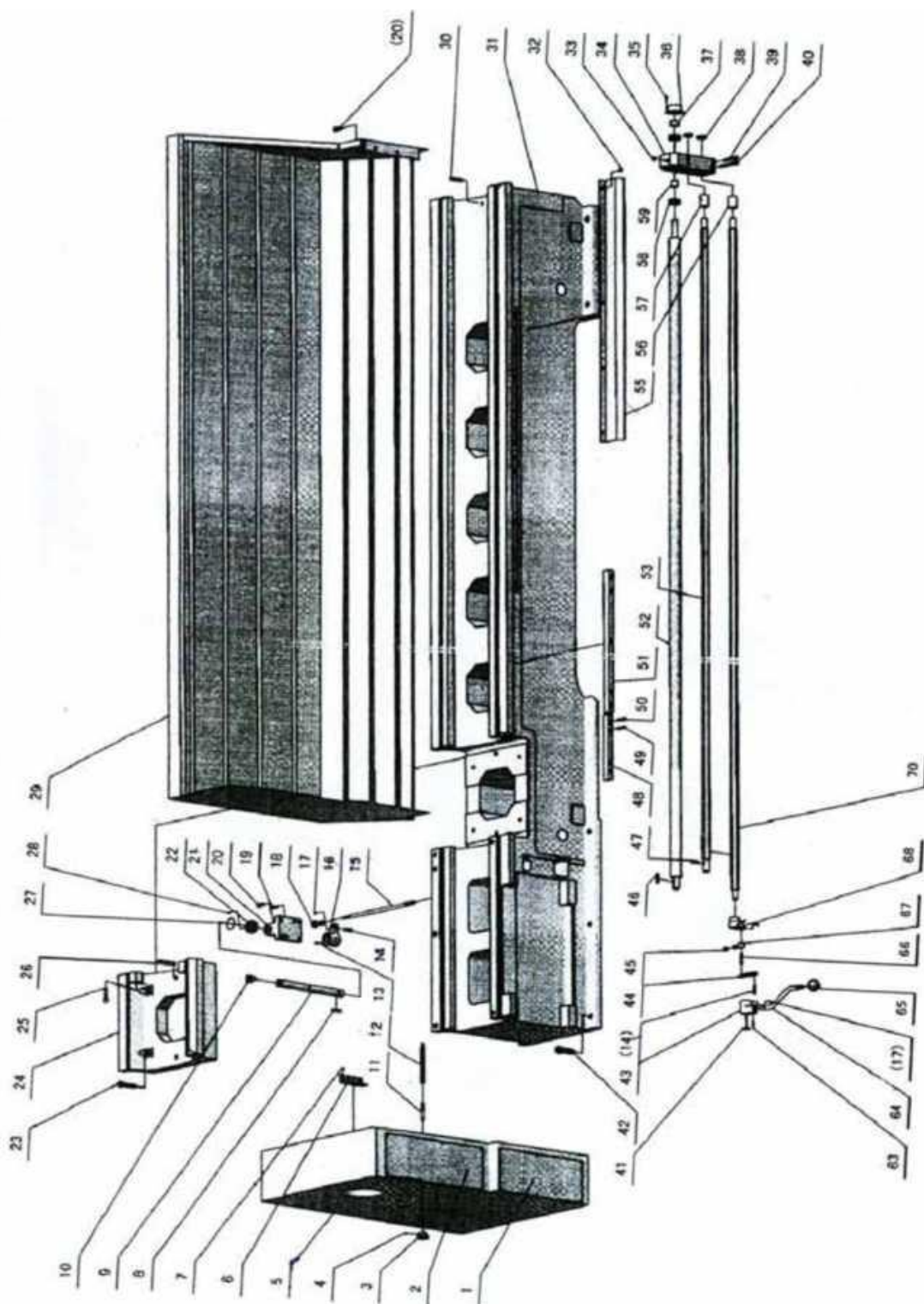
## Задняя бабка

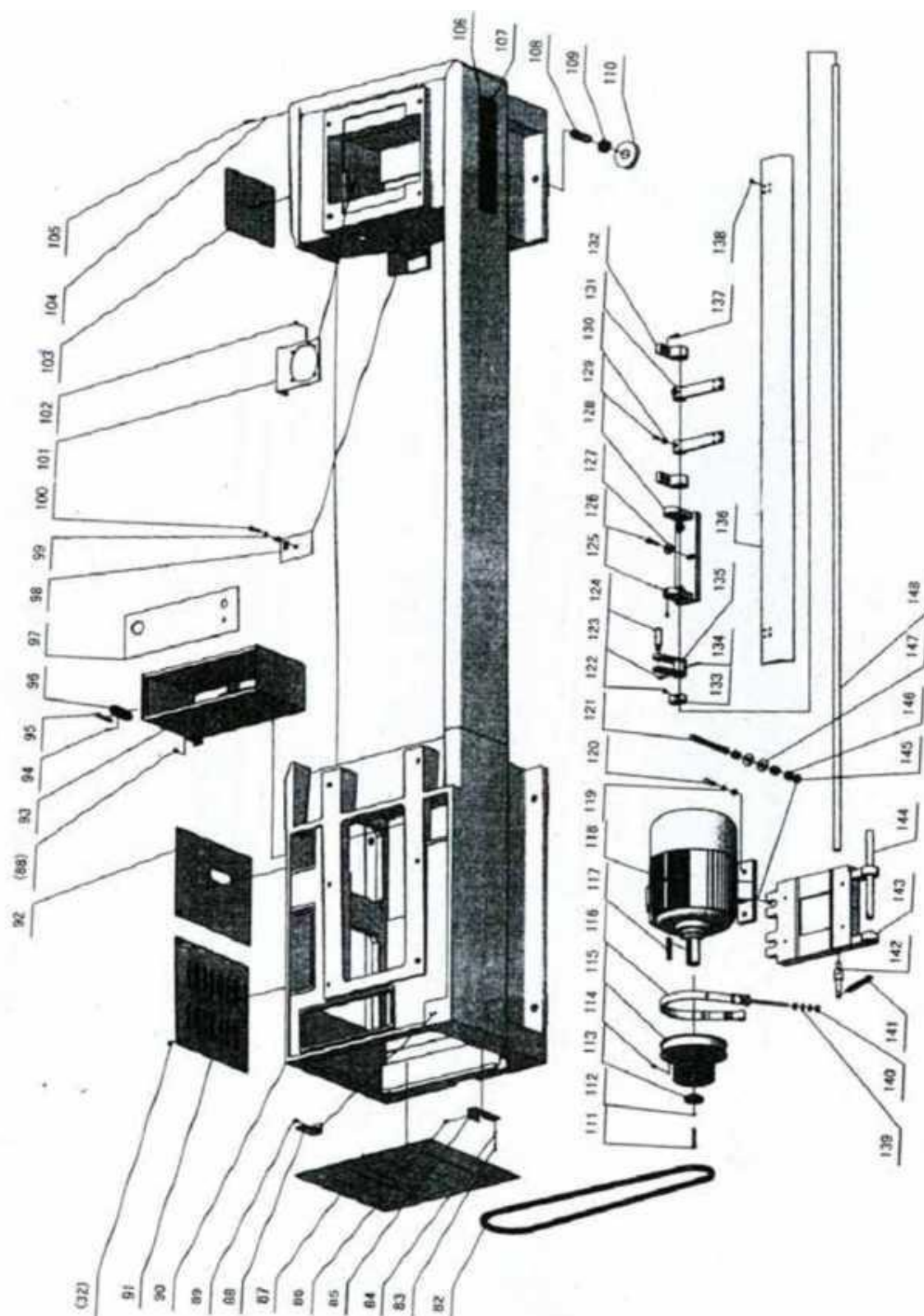


| №  | № детали         | Наименование                        | Спецификация | К-во |
|----|------------------|-------------------------------------|--------------|------|
| 1  | JB/T7270.6       | Рукоятка                            | BM12x100     | 1    |
| 2  | C6266-08-07      | Маховичок                           |              | 1    |
| 3  | Q67-4-33         | Пружина                             | 100          | 1    |
| 4  | C6266-08-08      | Градуированное кольцо (метрическое) |              | 1    |
| 4  | C6266-08-08Y     | Градуированное кольцо (дюймовое)    |              | 1    |
| 5  | GB/T70.1         | Винт                                | M6x40        | 4    |
| 6  | C6266A-08-27     | Фланец                              |              | 1    |
| 7  | GB/T1155         | Масленка                            | 6            | 1    |
| 8  | GB/T301          | Упорный шариковый подшипник         | 20x35x10     | 2    |
| 9  | GB/T70           | Винт                                | M6x16        | 4    |
| 10 | C6246B-105005    | Колпачковая гайка (метрическая)     |              | 1    |
| 10 | C6246B-105005-01 | Колпачковая гайка (дюймовая)        |              | 1    |
| 11 | GB/T1096         | Шпонка                              | 6x15         | 1    |
| 12 | C6266A-08-26     | Ходовой винт подачи (метрический)   |              | 1    |
| 12 | C6266A-08-26Y    | Ходовой винт подачи (дюймовый)      |              | 1    |
| 13 | Z52-2            | Регулировочная рукоятка             | A-M16x110    | 1    |
| 14 | GB/T80           | Винт                                | M5*25        | 1    |
| 15 | C6266-08-18      | Винт                                |              | 1    |
| 16 | C6266-08-19      | Шайба                               |              | 1    |
| 17 | C6266A-08-12     | Задняя бабка                        |              | 1    |
| 18 | GB/T1155         | Масленка                            | 10           | 2    |
| 19 | C6266-08-11      | Пинопль                             |              | 1    |
| 20 | HG4-692-67       | Масляное уплотнение                 | PD90x110x12  | 1    |
| 21 | C6266-08-13      | Фиксатор                            |              | 1    |
| 22 | C6266-08-06      | Болт                                |              | 1    |
| 23 | C6266-08-05      | Шайба                               |              | 1    |
| 24 | GB/T70           | Винт                                | M8x30        | 2    |
| 25 | GB/T80           | Винт                                | M16x30       | 1    |
| 26 | GB/T119.2        | Штифт                               | 12x100       | 1    |
| 27 | GB/T56           | Гайка                               | M20          | 1    |
| 28 | GB/T95           | Шайба                               | 20           | 1    |
| 29 | GB/T827          | Заклепка                            | 2x5          | 4    |
| 30 | RUN460-105031    | Шкала задней бабки                  |              | 1    |
| 31 | RUN460-105007    | Тормозной винт                      |              | 1    |
| 32 | C6266-08-16      | Установочный блок                   |              | 1    |
| 33 | RUN460-105032    | Шкала задней бабки                  |              | 1    |
| 34 | C6251A-08-09     | Пылезащищенное масляное уплотнение  |              | 2    |
| 35 | C6251A-08-08     | Неподвижный блок                    |              | 2    |
| 36 | GB/T818          | Винт                                | M4x12        | 8    |
| 37 | C6266-08-03      | Неподвижный блок                    |              | 2    |

| №  | № детали         | Наименование                       | Спецификация | К-во |
|----|------------------|------------------------------------|--------------|------|
| 38 | C6266-08-04      | Пылезащищенное масляное уплотнение | 12           | 2    |
| 39 | GBT9S            | Шайба                              | M12x100      | 2    |
| 40 | GBT5782          | Болт (C6266A)                      | M12x165      | 2    |
| 40 | GBT5782          | Болт (CQ6280)                      | M10x16       | 2    |
| 41 | GBT79            | Винт                               | 12x100       | 1    |
| 42 | GB/T119.2        | Штифт                              | M16x30       | 1    |
| 43 | GB/T80           | Винт                               |              | 1    |
| 44 | RUN460-105018    | Опорный кронштейн                  |              | 1    |
| 45 | RUN460-105028    | Эксцентриковый блок                |              | 1    |
| 46 | C6266-08-14      | Тормозной винт                     | M6x10        | 1    |
| 47 | GB/T80           | Винт                               |              | 1    |
| 48 | C6246B-105030    | Ограничитель                       |              | 1    |
| 49 | RLTN460-105006-1 | Болт                               | 6x36         | 1    |
| 50 | GB/T879.1        | Штифт                              | M20x180      | 1    |
| 51 | GB/T37           | Болт (C6266A)                      | M20x250      | 1    |
| 51 | GB/T37           | Болт (CQ6280)                      | M20x130      | 1    |
| 52 | GB/T5782         | Болт (C6266A)                      | M20x200      | 1    |
| 52 | GB/T5782         | Болт (CQ6280)                      | 20           | 1    |
| 53 | GB/T95           | Шайба                              |              | 1    |
| 54 | C6266-08-17      | Тормозная колодка                  |              | 1    |
| 55 | C6266-08-15      | Несущая рама (C6266A)              |              | 1    |
| 55 | CQ6280-08-15     | Несущая рама (CQ6280)              |              | 1    |
| 56 | C6266-08-02      | Направляющая                       |              | 1    |
| 57 | RUN460-105020    | Регулировочный винт                |              | 2    |
| 58 | GB/T95           | Шайба                              | 6            | 1    |
| 59 | GB/T70           | Винт                               | M6x10        | 1    |

## Станина





| №  | № детали       | Наименование                     | Спецификация       | К-во |
|----|----------------|----------------------------------|--------------------|------|
| 1  | C6266A-05-90   | Шкала                            |                    | 1    |
| 2  | C6266A-05-91   | Табличка (C6266A, метрическая)   |                    | 1    |
| 2  | C6266A-05-91Y  | Табличка (C6266A, дюймовая)      |                    | 1    |
| 2  | CQ6280-05-91   | Табличка (CQ6280, метрическая)   |                    | 1    |
| 2  | CQ6280-05-91Y  | Табличка (CQ6280, дюймовая)      |                    | 1    |
| 3  | RUN6246-108073 | Гайка                            |                    | 1    |
| 4  | GB80-85        | Винт                             | M6x8               | 1    |
| 5  | C6266A-20-23   | Торцевая крышка (C6266A)         |                    | 1    |
| 5  | C6266A-20-23-1 | Панель крышки (C6266A)           |                    | 1    |
| 5  | CQ6280-20-23   | Торцевая крышка (CQ6280)         |                    | 1    |
| 5  | CQ6280-20-23-1 | Панель крышки (CQ6280)           |                    | 1    |
| 6  | GB7277-87      | Шарнир                           | 100                | 2    |
| 7  | GB68-85        | Винт                             | M5x10              | 16   |
| 8  | GB1096-79      | Плоская шпонка                   | A6x40              | 1    |
| 9  | C6266A-01-49   | Соединительный стержень          |                    | 1    |
| 10 | C6266A-01-50   | Ползун                           |                    | 1    |
| 11 | RUN6246-108074 | Винт                             |                    | 1    |
| 12 | C6266A-05-12   | Винт                             |                    | 1    |
| 13 | GB78-85        | Винт                             | M8x10              | 1    |
| 14 | C6266A-01-53   | Штифт                            |                    | 2    |
| 15 | C6266A-01-55   | Соединительный стержень          |                    | 1    |
| 16 | C6266A-01-48   | Кулиса                           |                    | 1    |
| 17 | GB80-85        | Винт                             | M6x8               | 1    |
| 18 |                | Шарнирная опора                  | M8, левое вращение | 1    |
| 19 | GB 119-86      | Цилиндрический штифт             | 6x30               | 2    |
| 20 | GB70-85        | Винт                             | M8x20              | 4    |
| 21 | C6266A-01-46   | Опора                            |                    | 1    |
| 22 | C6266A-01-47   | Втулка вала                      |                    | 1    |
| 23 | GB70-85        | Винт                             | M12x60             | 4    |
| 24 | C6266A-01-02   | Седло                            |                    | 1    |
| 25 | GB70-85        | Винт                             | M10x40             | 2    |
| 26 | GB 118-86      | Конический штифт                 | 10x70              | 2    |
|    | GB 118-86      | Конический штифт                 | 10x45              | 2    |
| 27 | GB921-86       | Стопорное кольцо                 | D38xdl             | 1    |
| 28 | GB71-85        | Винт                             | M8x10              | 1    |
| 29 | C6266A-01-60   | Сварная деталь (C6266A, 2000 мм) |                    | 1    |
| 29 | C6266A-01-60-1 | Сварная деталь (C6266A, 3000 мм) |                    | 1    |
| 29 | C6266A-01-60-3 | Сварная деталь (C6266A, 1500 мм) |                    | 1    |
| 29 | CQ6280-01-60   | Сварная деталь (CQ6280, 2000 мм) |                    | 1    |
| 29 | CQ6280-01-60-1 | Сварная деталь (CQ6280, 3000 мм) |                    | 1    |

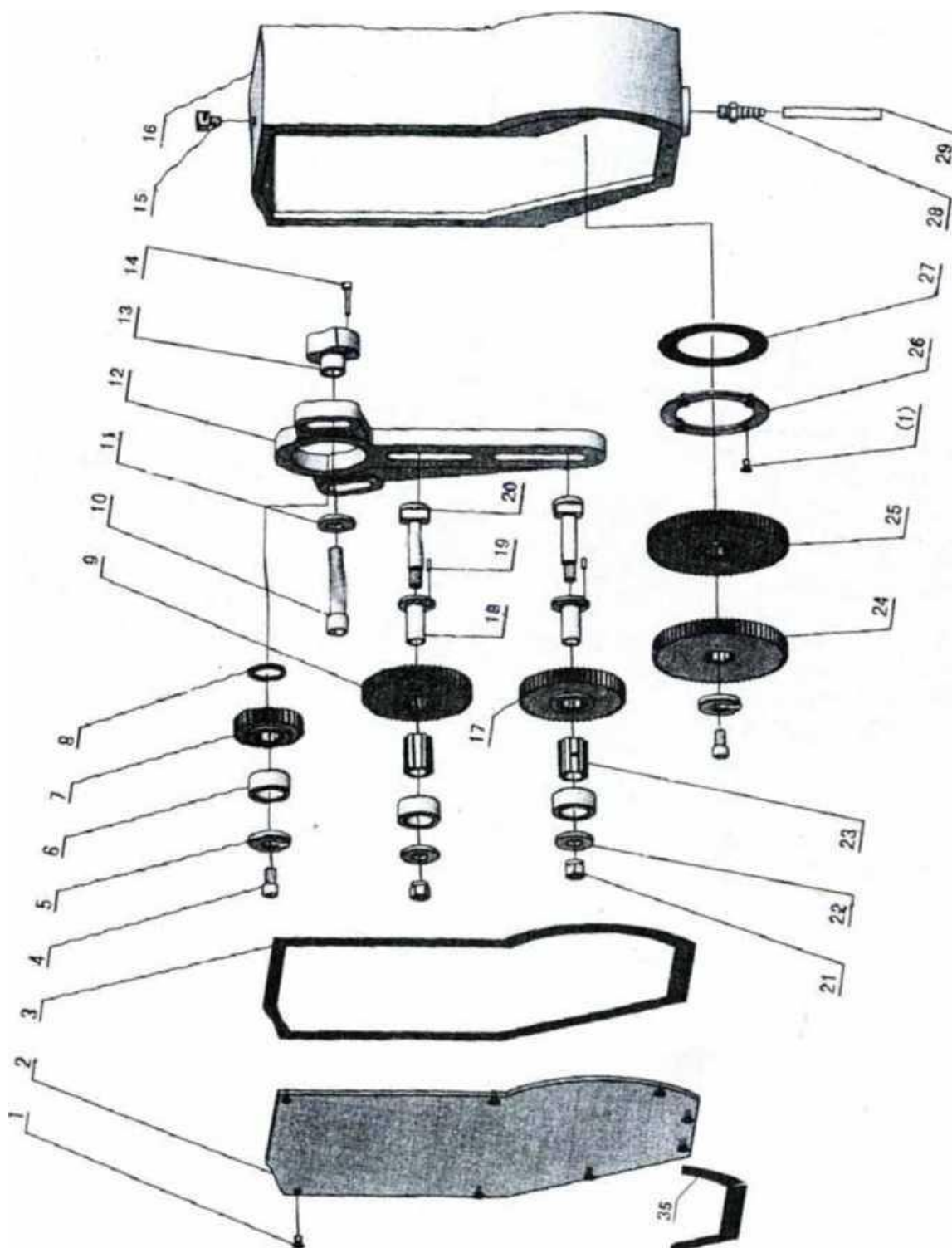
| №  | № детали         | Наименование                          | Спецификация | К-во |
|----|------------------|---------------------------------------|--------------|------|
| 29 | CQ6280-01-60-3   | Сварная деталь (CQ6280, 1500 мм)      |              | 1    |
| 30 | GB878-86         | Обработанный цилиндрический штифт     | M12x50       | 1    |
| 31 | C6266A-01-01     | Станина (2000 мм)                     |              | 1    |
| 31 | C6266A-01-01-1   | Станина (3000 мм)                     |              | 1    |
| 31 | C6266A-01-01-3   | Станина (1500 мм)                     |              | 1    |
| 32 | GB/T70.2-2000    | Винт                                  | M6x10        | 10   |
| 33 | RUN6246-106010-4 | Масляная пробка                       |              | 1    |
|    | RUN6246-106010-8 | Пластина                              |              | 1    |
| 34 | C6266A-01-33     | Соединительная пластина               |              | 1    |
| 35 | GB70-85          | Винт                                  | M4x10        | 2    |
| 36 | C6266A-01-34     | Торцевая крышка                       |              | 1    |
| 37 | RUN6246-106007   | Колпачковая гайка                     |              | 1    |
| 38 | C6266A-01-37     | Стопор соединительной пластины        |              | 2    |
| 39 | GB118-86         | Конический штифт                      | 8x70         | 2    |
| 40 | GB70-85          | Винт                                  | M10x80       | 2    |
| 41 | GB894.1-86       | Стопорное кольцо для вала             | 20           | 1    |
| 42 | GB70-85          | Винт                                  | M16x55       | 12   |
| 43 | C6266A-01-57     | Опора рычага                          |              | 1    |
| 44 | C6266A-01-56     | Соединительный стержень               |              | 1    |
| 45 | GB6170-86        | Шестигранная гайка типа 1             | M8           | 1    |
| 46 | GB1096-79        | Шпонка                                | C6x36        | 1    |
| 47 | C6266A-01-65     | Стопорный штифт                       |              | 1    |
| 48 | C6266A-01-44     | Рейка                                 |              | 1    |
| 49 | GB879-86         | Упругий цилиндрический штифт          | 8x40         | 12   |
| 50 | GB70-85          | Установочный винт                     | M8x30        | 17   |
| 51 | C6266A-01-45     | Рейка (2000 мм)                       |              | 4    |
| 51 | C6266A-01-45     | Рейка (3000 мм)                       |              | 6    |
| 51 | C6266A-01-45     | Рейка (1500 мм)                       |              | 3    |
|    | C6266A-01-77     | Рейка                                 |              | 1    |
| 52 | C6266A-01-30     | Ходовой винт (2000 мм, метрический)   |              | 1    |
| 52 | C6266A-01-30-1   | Ходовой винт (3000 мм, метрический)   |              | 1    |
| 52 | C6266A-01-30-3   | Ходовой винт (1500 мм, метрический)   |              | 1    |
| 52 | C6266A-01-30Y    | Ходовой винт (2000 мм, дюймовый)      |              | 1    |
| 52 | C6266A-01-30-1Y  | Ходовой винт (3000 мм, дюймовый)      |              | 1    |
| 52 | C6266A-01-30-3Y  | Ходовой винт (1500 мм, дюймовый)      |              | 1    |
| 53 | C6266A-01-31     | Стержень подачи (2000 мм)             |              | 1    |
| 53 | C6266A-01-31-1   | Стержень подачи (3000 мм)             |              | 1    |
| 53 | C6266A-01-31-3   | Стержень подачи (1500 мм)             |              | 1    |
| 55 | C6266A-01-29-8   | Щиток для защиты от стружки           |              | 1    |
| 55 | C6266A-01-29-9   | Щиток для защиты от стружки (1500 мм) |              | 2    |

| №   | № детали        | Наименование                            | Спецификация        | К-во |
|-----|-----------------|-----------------------------------------|---------------------|------|
| 55  | C6266A-01-29-10 | Щиток для защиты от стружки (2000 мм)   |                     | 2    |
| 55  | C6266A-01-29-11 | Щиток для защиты от стружки (3000 мм)   |                     | 3    |
| 56  | C6266A-01-35    | Втулка рукоятки управления              |                     | 1    |
| 57  | C6266A-01-36    | Втулка ходового винта подачи            |                     | 1    |
| 58  | GB301-84        | Упорный шариковый подшипник             | 51204               | 2    |
| 59  | SF-1            | Маслоудерживающий подшипник             | 2020                | 1    |
| 63  | GB879-86        | Упругий цилиндрический штифт            | 5x24                | 1    |
| 64  | C6266A-01-58    | Рукоятка управления                     |                     | 1    |
| 65  | Z16-1           | Шарик рукоятки                          | M12x40              | 1    |
| 66  | C6266A-01-59    | Штифт                                   |                     | 1    |
| 67  |                 | Шарнирная опора                         | M8, правое вращение | 1    |
| 68  | C6266A-01-54    | Блок управления                         |                     | 1    |
| 70  | C6266A-01-32    | Рукоятка управления (2000 мм)           |                     | 1    |
| 70  | C6266A-01-32-1  | Рукоятка управления (3000 мм)           |                     | 1    |
| 70  | C6266A-01-32-3  | Рукоятка управления (1500 мм)           |                     | 1    |
| 82  |                 | Клиновой ремень (тип В) (C6266A, 50 Гц) | B93"                | 4    |
| 82  |                 | Клиновой ремень (тип В) (C6266A, 60 Гц) | B92"                | 4    |
| 82  |                 | Клиновой ремень (тип В) (CQ6280, 50 Гц) | B99"                | 4    |
| 82  |                 | Клиновой ремень (тип В) (CQ6280, 60 Гц) | B98"                | 4    |
| 89  | GB70-85         | Винт                                    | M5x10               | 2    |
| 84  | GB6170-86       | Шестигранная гайка типа 1               | M4                  | 2    |
| 85  | RUN6246-106091  | Кронштейн микровыключателя              |                     | 1    |
| 86  | GB818-85        | Винт                                    | M4x20               | 2    |
| 87  | C6266A-01S-40   | Боковая крышка                          |                     | 1    |
| 88  | RUN6246-106014  | Опора концевого выключателя             |                     | 1    |
| 89  | GB70-85         | Винт                                    | M6x16               | 12   |
| 90  | C6266A-01S-03-2 | Опора (2000 мм)                         |                     | 1    |
| 90  | C6266A-01S-03-1 | Опора (3000 мм)                         |                     | 1    |
| 90  | C6266A-01S-03-3 | Опора (1500 мм)                         |                     | 1    |
| 91  | C6266A-01S-41   | Задняя крышка                           |                     | 1    |
| 92  | C6266A-01S-42   | Задняя крышка                           |                     | 1    |
| 93  | C6266A-01-69    | Крышка масляного бака                   |                     | 1    |
| 94  | GB822-85        | Винт                                    | M4x10               | 4    |
| 95  | GB3452.1-82     | Резиновое кольцо                        | 50x1,8              | 1    |
| 96  | RUN460-104068   | Масленка                                |                     | 1    |
| 97  | C6266A-01-68    | Маслобак                                |                     | 1    |
| 98  | RUN6246-106051  | Сетчатый фильтр                         |                     | 2    |
| 99  | GB6170-86       | Шестигранная гайка типа 1               | M8                  | 4    |
| 100 | GB70-85         | Винт                                    | M8x30               | 2    |
| 101 | C6251A-01-17-5  | Опора насоса подачи СОЖ                 |                     | 1    |

| №   | № детали        | Наименование                   | Спецификация | К-во |
|-----|-----------------|--------------------------------|--------------|------|
| 102 | GB70-85         | Винт                           | M6x12        | 4    |
| 103 | C6266A-01S-43   | Крышка проема насоса (2000 мм) |              | 2    |
| 103 | C6266A-01S-43   | Крышка проема насоса (3000 мм) |              | 2    |
| 103 | C6266A-01S-43   | Крышка проема насоса (1500 мм) |              | 1    |
| 104 | GB97.1-85       | Плоская шайба                  | 6            | 2    |
| 105 | GB70-85         | Винт                           | M6x25        | 2    |
| 106 | C6266A-01-70    | Табличка (C6266A)              |              | 1    |
| 106 | CQ6280-01-70    | Табличка (CQ6280)              |              | 1    |
| 107 | GB818-85        | Винт                           | M3x6         | 4    |
| 108 | RUN6246-106069  | Прокладка                      |              | 8    |
| 109 | GB6173-86       | Тонкая гайка                   | M24x2        | 8    |
| 110 | RUN6246-106029  | Установочный винт              |              | 8    |
| 111 | GB70-85         | Винт                           | M8x55        | 1    |
| 112 | GB93-87         | Пружинная шайба                | 8            | 1    |
| 113 | RUN6141-106049a | Шайба шкива                    |              | 1    |
| 114 | GB80-85         | Винт                           | M8x20        | 1    |
| 115 | C6266A-01-08    | Шкив двигателя (50 Гц)         |              | 1    |
| 115 | C6266A-01-08-1  | Шкив двигателя (60 Гц)         |              | 1    |
| 116 | RUN6246-106047  | Тормозная лента                |              | 1    |
| 117 | GB1096C-79      | Шпонка                         |              | 1    |
| 118 |                 | Двигатель                      | 10x70        | 1    |
| 119 | GB93-87         | Пружинная шайба                |              | 4    |
| 120 | GB5782-86       | Болт                           | 10           | 4    |
| 121 | RUN6246-106046  | Регулировочный винт            | M10x35       | 2    |
| 122 | GB70-85         | Винт                           |              | 1    |
| 123 | GB70-85         | Винт                           | M6x12        | 1    |
| 124 | RUN6246-106039  | Вставной штифт                 | M5x10        | 1    |
| 125 | GB80-85         | Винт                           |              | 1    |
| 126 | GB70-85         | Винт                           |              | 3    |
| 127 | RUN6246-106097  | Прокладка                      | M6x8         | 3    |
| 128 | RUN6246-106041  | Кронштейн двигателя            | M10x40       | 1    |
| 129 | GB79-85         | Винт                           |              | 4    |
| 130 | GB6170-86       | Шестигранная гайка типа 1      | M10x25       | 4    |
| 131 | RUN6246-106042A | Кронштейн                      | M10          | 4    |
| 132 | RUN6246-106036  | Опора                          |              | 4    |
| 133 | RUN6246-106037  | Эксцентрик                     |              | 1    |
| 134 | GB879-86        | Упругий цилиндрический штифт   | 5x40         | 1    |
| 135 | RUN6246-106040  | Упругий цилиндрический штифт   |              | 1    |
| 136 | C6266A-01-39-2  | Педаля тормоза (2000 мм)       |              | 2    |
| 136 | C6266A-01-39-1  | Педаля тормоза (3000 мм)       |              | 2    |

| №   | № детали       | Наименование              | Спецификация | К-во |
|-----|----------------|---------------------------|--------------|------|
| 136 | C6266A-01-39-3 | Педадь тормоза (1500 мм)  |              | 2    |
| 137 | GB70-85        | Винт                      | M8x20        | 8    |
| 138 | GB70-85        | Винт                      | M6 X 16      | 16   |
| 139 | GB97.1-85      | Плоская шайба             | D10          | 4    |
| 140 | GB6170-86      | Шестигранная гайка типа 1 | M10          | 2    |
| 141 | Q81-3          | Пружина                   | 3x16x115     | 1    |
| 142 | RUN6246-106050 | Неподвижный штифт         |              | 1    |
| 143 | RUN6246-106034 | Опора двигателя           |              | 1    |
| 144 | RUN6246-106044 | Стержень                  |              | 1    |
| 145 | GB93-87        | Пружинная шайба           | 16           | 2    |
| 146 | GB6170-86      | Шестигранная гайка типа 1 | M16          | 6    |
| 147 | RUN6246-106079 | Шайба                     |              | 4    |
| 148 | C6266A-01-38-2 | Ось тормоза (2000 мм)     |              | 1    |
| 148 | C6266A-01-38-1 | Ось тормоза (3000 мм)     |              | 1    |
| 148 | C6266A-01-38-3 | Ось тормоза (1500 мм)     |              | 1    |

# Редуктор (С6266А, метрический)

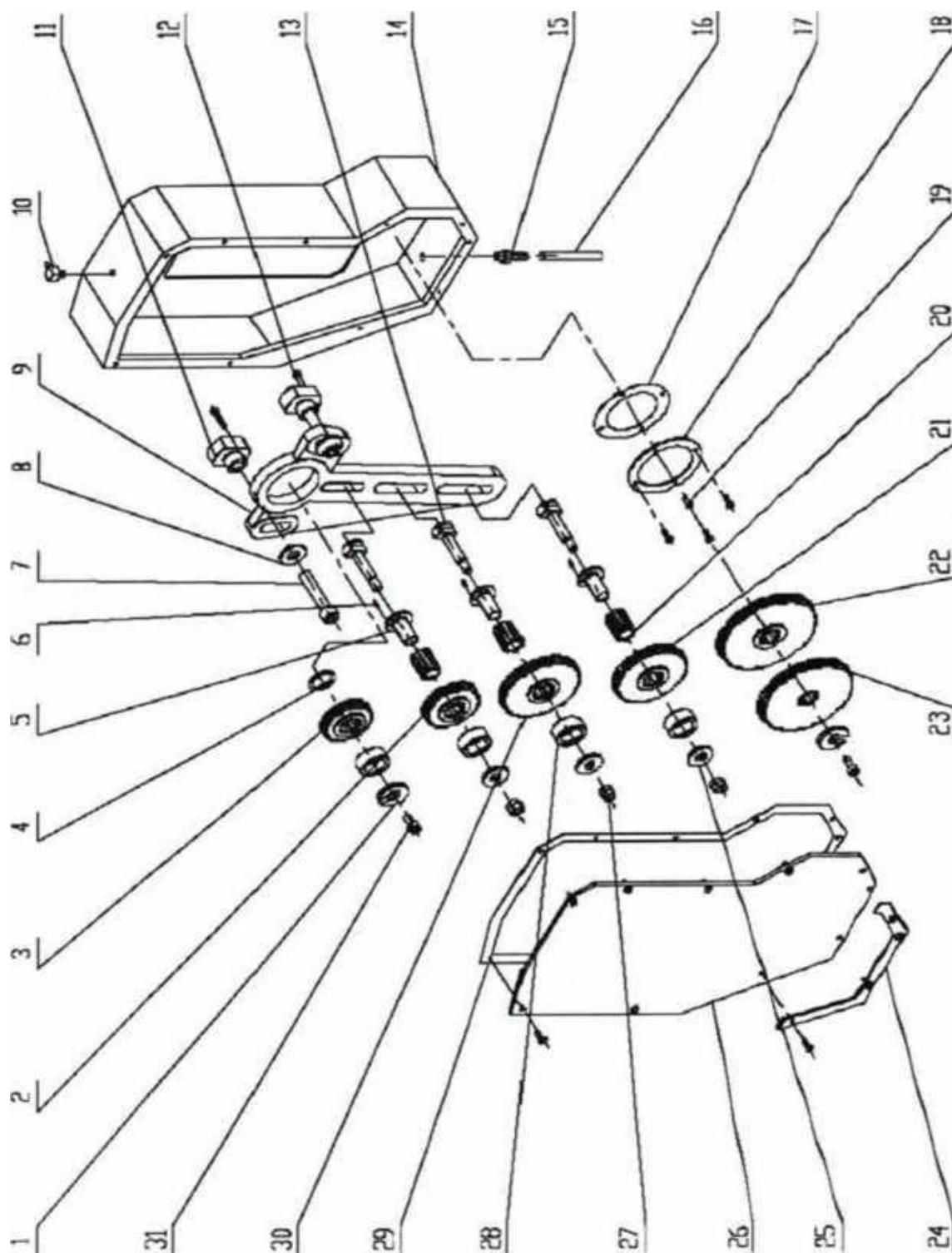


## Редуктор (С6266А, дюймовый)

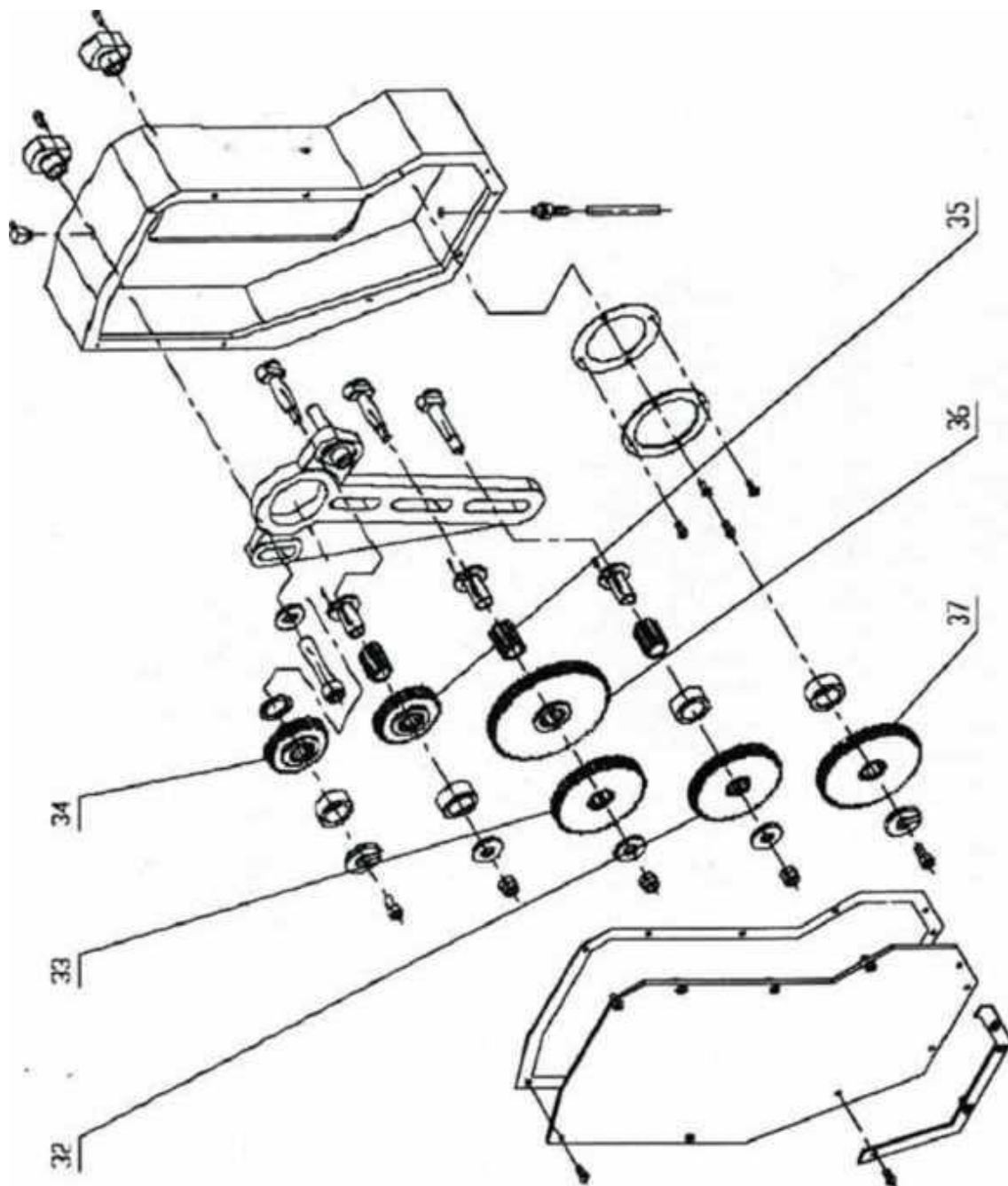


| №  | № детали      | Наименование           | Спецификация  | К-во |
|----|---------------|------------------------|---------------|------|
| 1  | GB818-85      | Винт                   | M6x12         | 12   |
| 2  | C6266A-20-13  | Крышка корпуса         |               | 1    |
| 3  | C6266A-20-14  | Прокладка              |               | 1    |
| 4  | GB70-85       | Винт                   | M10x20        | 2    |
| 5  | C6266A-20-12  | Шайба с прорезью       |               | 2    |
| 6  | C6266A-20-08  | Шайба                  |               | 3    |
| 7  | C6266A-20-03  | Редуктор (метрический) | Z=36          | 1    |
| 8  | C6266A-20-22  | Шайба                  |               | 1    |
| 9  | C6266A-20-04  | Редуктор (метрический) | Z=57          | 1    |
| 10 | GB70-85       | Винт                   | M16x80        | 2    |
| 11 | C6266A-20-21  | Шайба                  |               | 2    |
| 12 | C6266A-20-02  | Кронштейн редуктора    |               | 1    |
| 13 | C6266A-20-20  | Неподвижная втулка     |               | 2    |
| 14 | GB70-85       | Винт                   | M6x30         | 2    |
| 15 | C6266A-20-18  | Масляный штуцер        |               | 1    |
| 16 | C6266A-20-01  | Корпус редуктора       |               | 1    |
| 17 | C6266A-20-10  | Редуктор (метрический) | Z=54          | 1    |
| 18 | C6266A-20-09  | Втулка                 |               | 2    |
| 19 | GB119-86      | Цилиндрический штифт   | 4x12          | 2    |
| 20 | C6266A-20-06  | Вал                    |               | 2    |
| 21 | GB6182A-86    | Контргайка с вставкой  | M12           | 2    |
| 22 | C6266A-20-05  | Шайба                  |               | 2    |
| 23 | C6266A-20-07  | Шлицевой корпус        |               | 2    |
| 24 | C6266A-20-11  | Редуктор (метрический) | Z=69          | 1    |
| 25 | C6266A-20-15  | Редуктор (метрический) | Z=72          | 1    |
| 26 | C6266A-20-17  | Нажимное кольцо        |               | 1    |
| 27 | C6266A-20-16  | Прокладка              |               | 1    |
| 28 | C6266A-20-19  | Масляный штуцер        |               | 1    |
| 29 |               | Труба                  | Ø10,5xØ1x1100 | 1    |
| 30 | C6266A-20-25Y | Редуктор (дюймовый)    | Z=39          | 1    |
| 31 | C6266A-20-27Y | Редуктор (дюймовый)    | Z=58          | 1    |
| 32 | C6266A-20-26Y | Редуктор (дюймовый)    | Z=76          | 1    |
| 33 | C6266A-20-04  | Редуктор (дюймовый)    | Z=57          | 1    |
| 34 | C6266A-20-28Y | Редуктор (дюймовый)    | Z=63          | 1    |
| 35 | C6266A-20-32  | Балансир               |               | 1    |

## Редуктор (CQ6280, метрический)

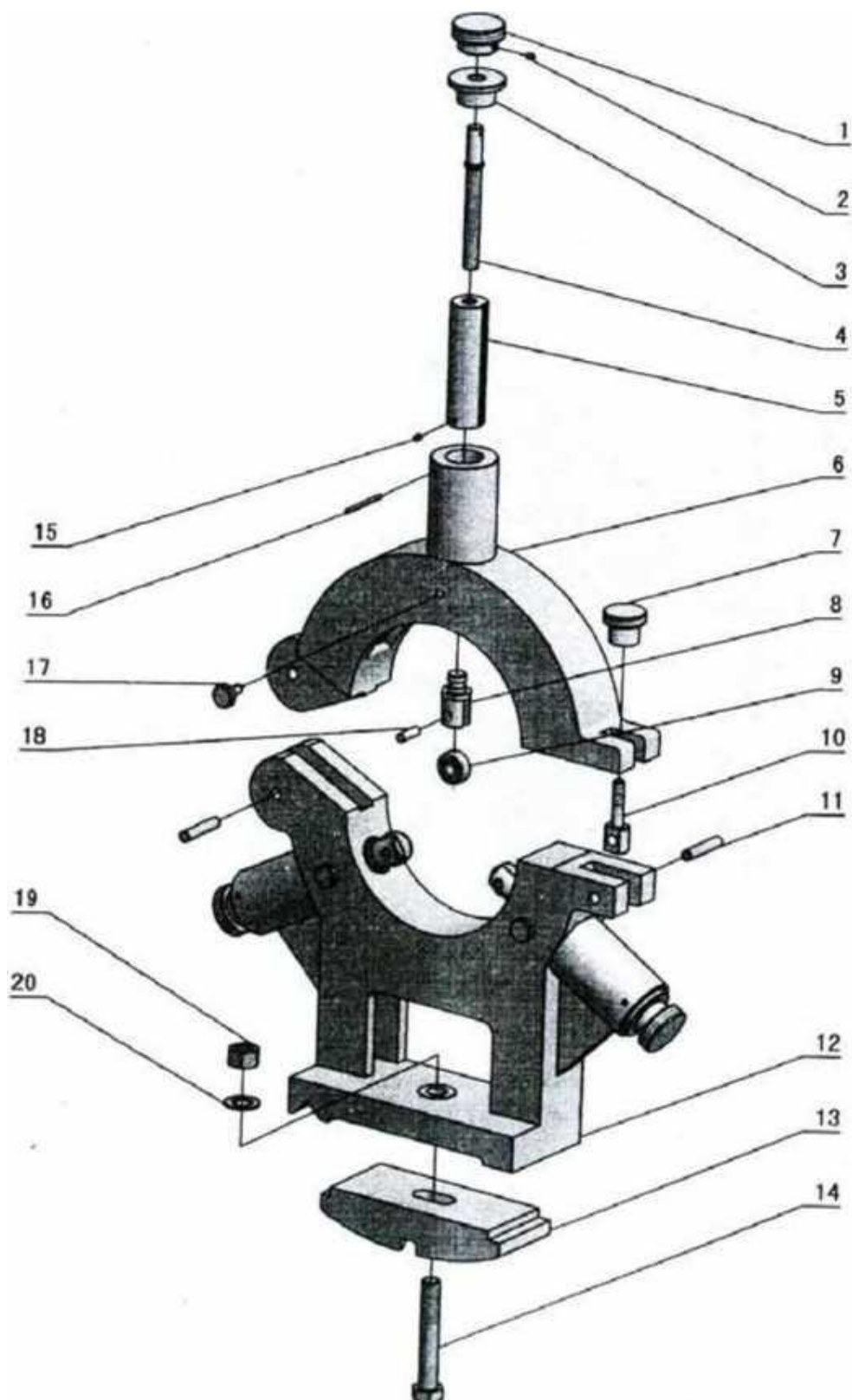


### Редуктор (CQ6280, дюймовый)



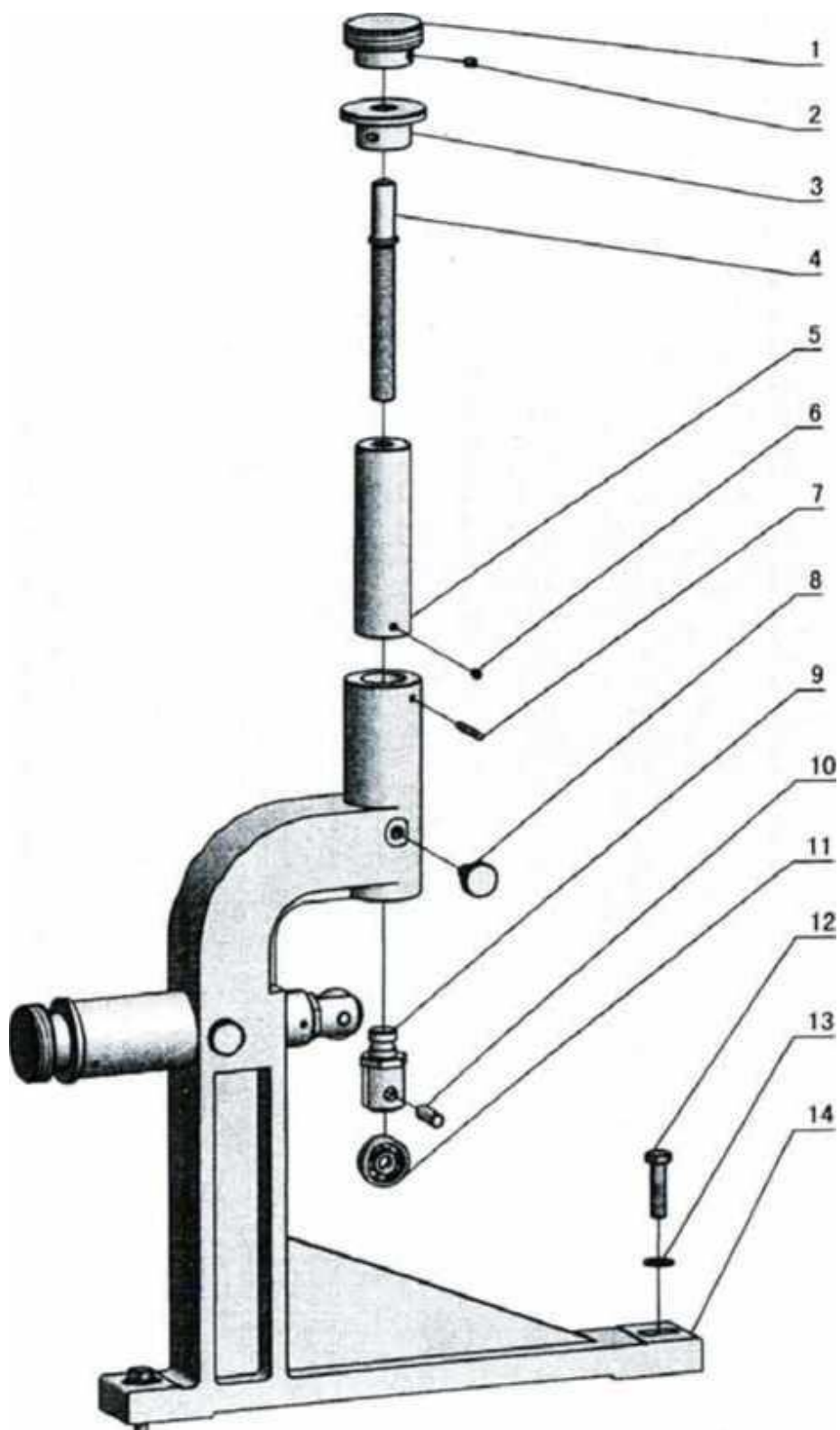
| №  | № детали      | Наименование           | Спецификация  | Кол-во |
|----|---------------|------------------------|---------------|--------|
| 1  | C6266A-20-12  | Шайба с прорезью       |               | 2      |
| 2  | CQ6280-20-06  | Редуктор (метрический) | Z=40          | 1      |
| 3  | C6266A-20-03  | Редуктор (метрический) | Z=36          | 1      |
| 4  | C6266A-20-22  | Шайба                  |               | 1      |
| 5  | C6266A-20-09  | Втулка                 |               | 3      |
| 6  | GB119-86      | Цилиндрический штифт   | 4x12          | 3      |
| 7  | GB70-85       | Винт                   | M16x80        | 2      |
| 8  | C6266A-20-21  | Шайба                  |               | 2      |
| 9  | CQ6280-20-02  | Кронштейн редуктора    |               | 1      |
| 10 | C6266A-20-18  | Масляный штуцер        |               | 1      |
| 11 | C6266A-20-20  | Неподвижная втулка     |               | 2      |
| 12 | GB70-85       | Винт                   | M6x30         | 2      |
| 13 | C6266A-20-06  | Вал                    |               | 3      |
| 14 | CQ6280-20-01  | Корпус редуктора       |               | 1      |
| 15 | C6266A-20-19  | Масляный штуцер        |               | 1      |
| 16 |               | Труба                  | Ø10,5x81x1100 | 1      |
| 17 | C6266A-20-16  | Прокладка              |               | 1      |
| 18 | C6266A-20-17  | Нажимное кольцо        |               | 1      |
| 19 | GB818-85      | Винт                   | M6x12         | 12     |
| 20 | C6266A-20-07  | Шлицевой корпус        |               | 3      |
| 21 | C6266A-20-10  | Редуктор (метрический) | Z=54          | 1      |
| 22 | C6266A-20-15  | Редуктор (метрический) | Z=72          | 1      |
| 23 | C6266A-20-11  | Редуктор (метрический) | Z=69          | 1      |
| 24 | CQ6280-20-03  | Пластина               |               | 1      |
| 25 | C6266A-20-05  | Шайба                  |               | 2      |
| 26 | CQ6280-20-04  | Крышка корпуса         |               | 1      |
| 27 | GB6182A-86    | Контргайка с вставкой  |               | 3      |
| 28 | C6266A-20-08  | Шайба                  |               | 4      |
| 29 | CQ6280-20-05  | Прокладка              |               | 1      |
| 30 | C6266A-20-04  | Редуктор (метрический) | Z=57          | 1      |
| 31 | GB70-85       | Винт                   | M10x20        | 2      |
| 32 | C6266A-20-04  | Редуктор (дюймовый)    | Z=57          | 1      |
| 33 | C6266A-20-27Y | Редуктор (дюймовый)    | Z=58          | 1      |
| 34 | C6266A-20-25Y | Редуктор (дюймовый)    | Z=39          | 1      |
| 35 | CQ6280-20-06  | Редуктор (дюймовый)    | Z=40          | 1      |
| 36 | C6266A-20-26Y | Редуктор (дюймовый)    | Z=76          | 1      |
| 37 | C6266A-20-28Y | Редуктор (дюймовый)    | Z=63          | 1      |

## Неподвижный люнет



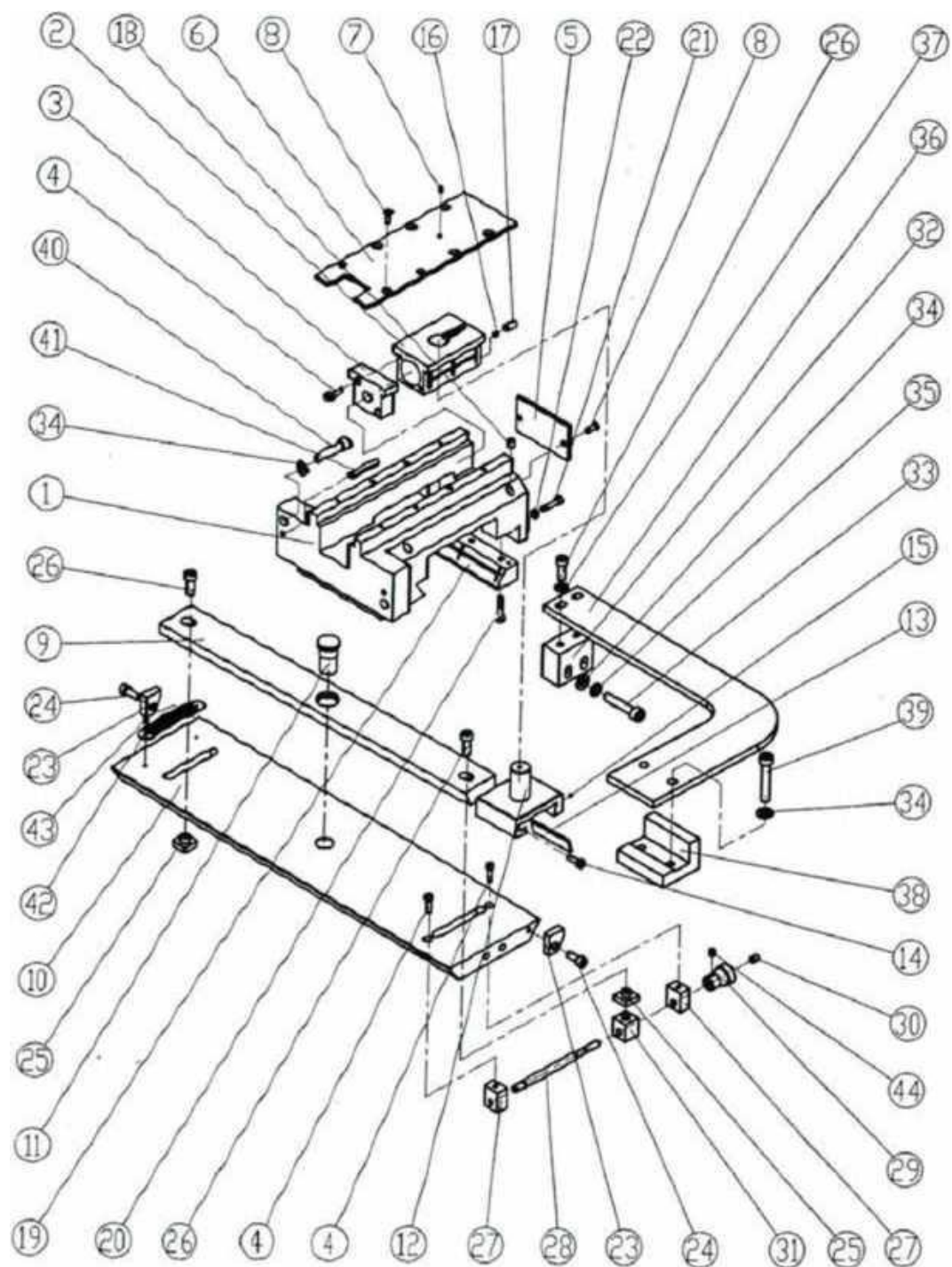
| №  | № детали       | Наименование                 | Спецификация | Кол-во |
|----|----------------|------------------------------|--------------|--------|
| 1  | C6266-10A-04   | Рукоятка                     |              | 3      |
| 2  | GB/T78         | Винт                         | M6x8         | 3      |
| 3  | C6266-10A-05   | Корпус                       |              | 3      |
| 4  | C6266-10A-03   | Болт                         |              | 3      |
| 5  | C6266-10A-02   | Пиноль                       |              | 3      |
| 6  | C6266-10A-01   | Верхний корпус               |              | 1      |
| 7  | C6251A-10-09   | Рукоятка                     |              | 1      |
| 8  | C6251A-10-02   | Нажимная головка             |              | 3      |
| 9  | GB/T276        | Подшипник 6300-2RS           | 10x35x11     | 3      |
| 10 | C6251A-10-10   | Болт                         |              | 1      |
| 11 | GB/T119.2      | Цилиндрический штифт         | 12x60        | 2      |
| 12 | C6266-10A-06   | Нижний корпус (C6266A)       |              | 1      |
| 12 | CQ6280-10A-06  | Нижний корпус (CQ6280)       |              | 1      |
| 13 | C6266-08-17    | Тормозная колодка            |              | 1      |
| 14 | GB/T37         | Болт                         | M20x120      | 1      |
| 15 | GB/T77         | Винт                         | M6x8         | 3      |
| 16 | GB/T879        | Упругий цилиндрический штифт | 5x60         | 3      |
| 17 | RUN6246-110018 | Винт                         |              | 3      |
| 18 | C6251A-10-03   | Штифт                        |              | 3      |
| 19 | GB/T56         | Тонкая гайка                 | M20          | 1      |
| 20 | GB/T97.2       | Шайба                        | 20           | 1      |

## Подвижный люнет



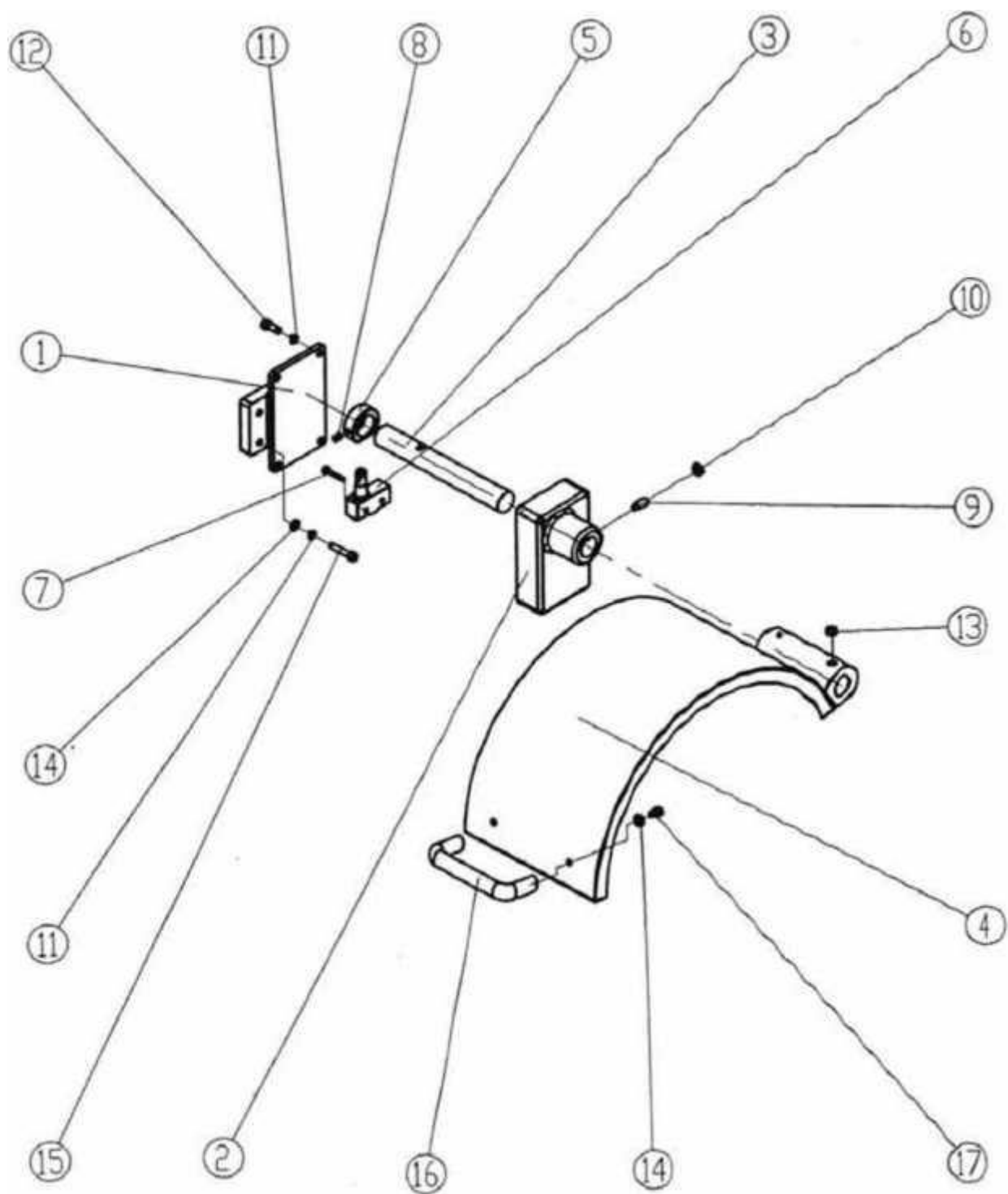
| №  | № детали         | Наименование                 | Спецификация | Кол-во |
|----|------------------|------------------------------|--------------|--------|
| 1  | C6266-10A-04     | Рукоятка                     |              | 2      |
| 2  | GBT78-1985       | Винт                         | M6x8         | 2      |
| 3  | C6266-10B-04     | Корпус                       |              | 2      |
| 4  | C6266-10B-03     | Болт                         |              | 2      |
| 5  | C6266-10B-02     | Корпус                       |              | 2      |
| 6  | GB/T77-1985      | Винт                         | M6x8         | 2      |
| 7  | GB/T879-1986     | Упругий цилиндрический штифт | 5x40         | 2      |
| 8  | RUN6246-110018   | Винт                         |              | 2      |
| 9  | C6266-10B-05     | Нажимная головка             |              | 2      |
| 10 | GB119-86 (тип A) | Цилиндрический штифт         | Ø10x20       | 2      |
| 11 | GB/T276-1994     | Шариковый подшипник 6200-2RS | 10x30x9      | 2      |
| 12 | GB/T5782-1986    | Болт                         | M10x40       | 2      |
| 13 | GB/T97.1-1985    | Плоская шайба                | 10           | 2      |
| 14 | C6266-10B-01     | Подвижная опора (C6266A)     |              | 1      |
| 14 | CQ6280-10B-01    | Подвижная опора (CQ6280)     |              | 1      |

## Устройство копирования

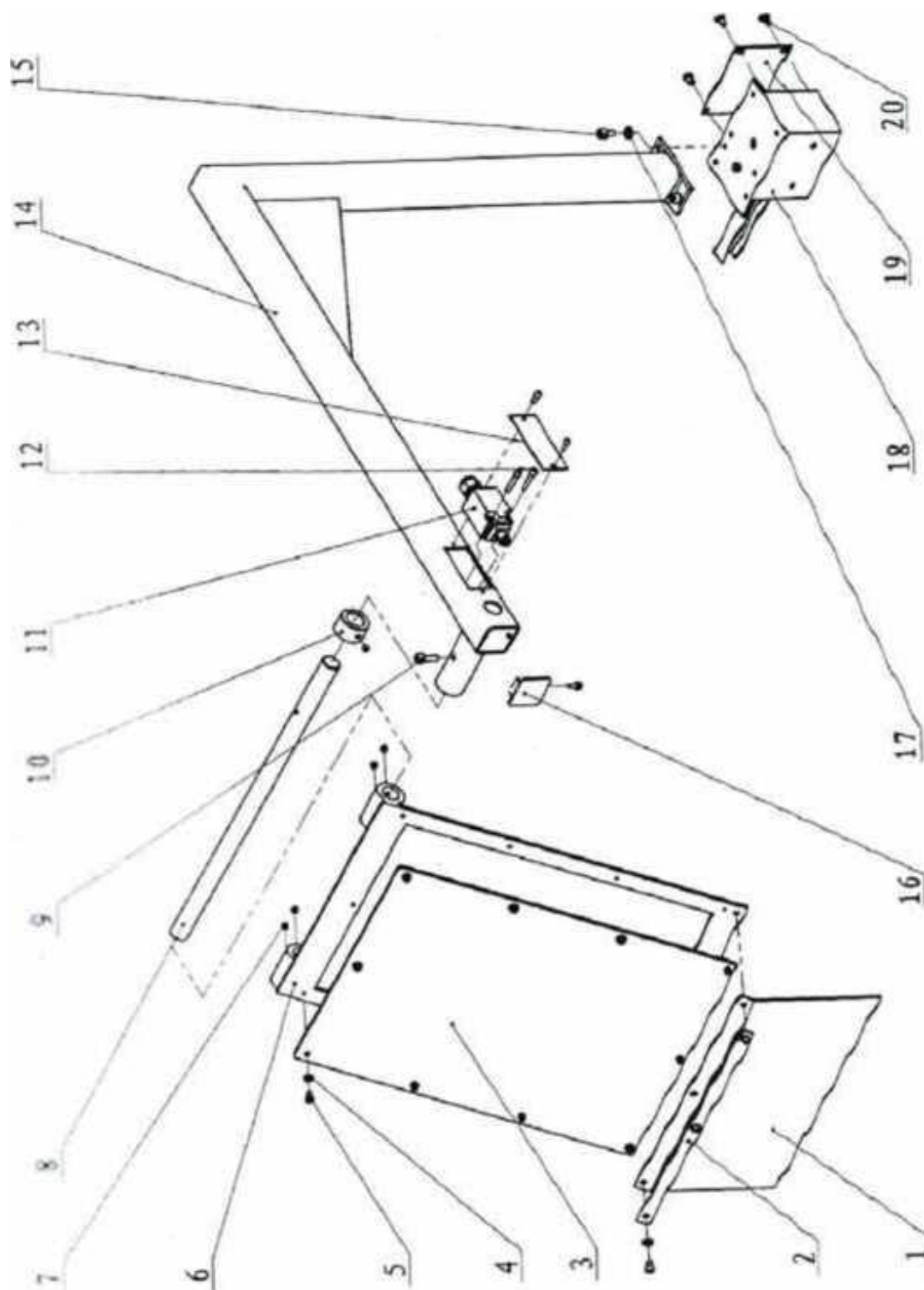


| №  | № детали      | Наименование                       | Спецификация | Кол-во |
|----|---------------|------------------------------------|--------------|--------|
| 1  | C6266A-17-03  | Главная опора                      |              | 1      |
| 2  | C6241-115014  | Подвижный блок                     |              | 1      |
| 3  | C6266A-17-01  | Концевой блок                      |              | 1      |
| 4  | GB70-85       | Винт                               | M6x20        | 4      |
| 5  | C6241-115002  | Стопор                             |              | 1      |
| 6  | C6241-115013  | Крышка прижимной пластины (C6266A) |              | 1      |
| 6  | CQ6280-17-01  | Крышка прижимной пластины (CQ6280) |              | 1      |
| 7  | GB1155-89     | Масленка                           | 6            | 1      |
| 8  | GB819-85      | Потайной винт                      | M6x16        | 10     |
| 9  | C6241-115012  | Профилирующая планка               |              | 1      |
| 10 | C6241-115034  | Профилирующая опора                |              | 1      |
| 11 | C6241-115016  | Ось позиционирования               |              | 1      |
| 12 | C6241-115015  | Ось вращения                       |              | 1      |
| 13 | C6241-115028  | Полоса                             |              | 1      |
| 14 | C6241-115029  | Нажимной винт                      |              | 1      |
| 15 | C6241-115026  | Блок                               |              | 1      |
| 16 | C6241-115027  | Медная шайба                       |              | 1      |
| 17 | GB77-85       | Установочный винт                  | M8x16        | 1      |
| 18 | GB1155-89     | Масленка                           | 8            | 2      |
| 19 | C6266A-17-04  | Клин                               |              | 1      |
| 20 | GB70-85       | Винт                               | M6x30        | 4      |
| 21 | GB70-85       | Винт                               | M6x25        | 4      |
| 22 | GB6170-86     | Гайка                              | M6           | 4      |
| 23 | C6241-115003  | Стопор                             |              | 2      |
| 24 | GB70-85       | Винт                               | M8x20        | 2      |
| 25 | C6241 -115018 | Подвижный блок                     |              | 2      |
| 26 | GB70-85       | Винт                               | M8x25        | 4      |
| 27 | C6241-115025  | Регулировочная опора               |              | 2      |
| 28 | C6241-115019  | Регулировочный винт                |              | 1      |
| 29 | C6241-115030  | Рукоятка                           |              | 1      |
| 30 | GB77-85       | Винт                               | M8x10        | 1      |
| 31 | C6241-115020  | Регулировочная гайка               |              | 1      |
| 32 | C6266A-17-02  | Соединительный блок                |              | 1      |
| 33 | GB70-85       | Винт                               | M10x30       | 2      |
| 34 | GB97.1-85     | Плоская шайба                      | 10           | 8      |
| 35 | GB93-87       | Пружинная шайба                    | 10           | 2      |
| 36 | C6241-115032  | Тяга                               |              | 1      |
| 37 | GB97.1-85     | Плоская шайба                      | 8            | 2      |
| 38 | C6241-115033  | Нажимной блок                      |              | 1      |
| 39 | GB70-85       | Винт                               | M10x60       | 2      |
| 40 | GB70-85       | Винт                               | M10x45       | 2      |
| 41 | GB879-86      | Упругий цилиндрический штифт       | 8x45         | 2      |
| 42 | C6241-115009  | Табличка                           |              | 1      |
| 43 | GB827-86      | Заклепка                           | 2x5          | 4      |
| 44 | GB78-85       | Винт                               | M5x6         | 1      |

## Защита патрона



| №  | № детали         | Наименование     | Спецификация | К-во |
|----|------------------|------------------|--------------|------|
| 1  | RUN6246-F101002F | Опора            |              | 1    |
| 2  | C6266A-16-02     | Опора ограждения |              | 1    |
| 3  | C6251A-16A-02    | Вал              |              | 1    |
| 4  | C6266A-16-01     | Крышка           |              | 1    |
| 5  | CO632-F06-C5     | Втулка           |              | 1    |
| 6  |                  | Микровыключатель |              | 1    |
| 7  | GB818-85         | Винт             | M4x25        | 2    |
| 8  | GB78-85          | Винт             | M6x10        | 1    |
| 9  | GB79-85          | Винт             | M8x20        | 1    |
| 10 | GB6172-86        | Гайка            | M8           | 1    |
| 11 | GB93-87          | Пружинная шайба  | 6            | 6    |
| 12 | GB70-85          | Винт             | M6x16        | 4    |
| 13 | GB80-85          | Винт             | M8x8         | 3    |
| 14 | GB97.1-85        | Плоская шайба    | 6            | 4    |
| 15 | GB70-85          | Винт             | M6x30        | 2    |
| 16 | HY8315.4         | Рукоятка         | A114         | 1    |
| 17 | GB70-85          | Винт             | M6x10        | 2    |



| №  | № детали        | Наименование                | Спецификация | К-во |
|----|-----------------|-----------------------------|--------------|------|
| 1  | C6266A-19-19-03 | Крышка                      |              | 1    |
| 2  | C6251A-19-21-09 | Зажим                       |              | 1    |
| 3  | C6266A-19-19-05 | Крышка                      |              | 1    |
| 4  | GB97.1-85       | Шайба                       | 4            | 13   |
| 5  | GB70-85         | Винт                        | M4x10        | 16   |
| 6  | C6266A-19-19-04 | Неподвижная пластина крышки |              | 1    |
| 7  | GB 80-85        | Винт                        | M6x6         | 5    |
| 8  | C6266A-19-19-02 | Вал                         |              | 1    |
| 9  | GB70-85         | Винт                        | M6x20        | 1    |
| 10 | C6251A-19-21-04 | Стопор для выключателя      |              | 1    |
| 11 | QKS7            | Выключатель                 | QKS7         | 1    |
| 12 | GB70-85         | Винт                        | M4x25        | 2    |
| 13 | C6251A-19-21-02 | Пластина щитка              |              | 1    |
| 14 | C6266A-19-19-01 | Главный блок                |              | 1    |
| 15 | GB70-85         | Винт                        | M6x12        | 3    |
| 16 | C6251A-19-21-03 | Пластина щитка              |              | 1    |
| 17 | GB97.1-85       | Шайба                       | 6            | 3    |
| 18 | C6266A-19-19-06 | Кабельная коробка           |              | 1    |
| 19 | C6266A-19-19-07 | Крышка                      |              | 1    |
| 20 | GB818-85        | Винт                        | M5x8         | 4    |



The logo for STALEX features the brand name in a bold, black, sans-serif font. The letters are set against a bright yellow rectangular background. A stylized black bracket is positioned behind the letters, with its top and bottom horizontal bars extending behind the 'S' and 'X' respectively, and its vertical stem passing behind the 'A' and 'L'.